

KATALOG



SYSTEM RUROCIĄGÓW

DuraFlow

1000 3000 5000

Spis treści

Budowa systemu DuraFlow	2
System DuraFlow 1000 – opis systemu	3
System DuraFlow 3000 – opis systemu	5
System DuraFlow 5000 – opis systemu	7
Zakres produkcji rur	9
Zakres produkcji kształtek	10
System DuraFlow 1000 – katalog techniczny	11
System DuraFlow 3000 – Katalog techniczny	89
System DuraFlow 5000 – Katalog techniczny	167
Kołnierz luźny stalowy	245
Laminat doczołowy	246
Laminat krzyżowy	252

Budowa systemu DuraFlow

Nazwa systemu	Budowa warstwy chemoodpornej	Żywica warstwy chemoodpornej	Budowa warstwy konstrukcyjnej	Żywica warstwy konstrukcyjnej	Max. temperatura opreacyjna
DuraFlow 1100	1mm CSM	Poliestrowa ortoftal	Roving nawijany krzyżowo	Poliestrowa ortoftal	60°C
DuraFlow 1200	1mm CSM	Poliestrowa isoftal	Roving nawijany krzyżowo	Poliestrowa isoftal	80°C
DuraFlow 1300	1mm CSM	Winiloestrowa bisfenol	Roving nawijany krzyżowo	Winiloestrowa bisfenol	90°C
DuraFlow 3100	2,5mm CSM	Poliestrowa isoftal	Roving nawijany krzyżowo	Poliestrowa isoftal	80°C
DuraFlow 3300	2,5mm CSM	Winiloestrowa bisfenol	Roving nawijany krzyżowo	Winiloestrowa bisfenol	90°C
DuraFlow 3300AA	2,5mm CSM	Winiloestrowa bisfenol + SiC	Roving nawijany krzyżowo	Winiloestrowa bisfenol	90°C
DuraFlow 3350	2,5mm CSM ECR	Winiloestrowa bisfenol	Roving nawijany krzyżowo	Winiloestrowa bisfenol	90°C
DuraFlow 3500	2,5mm CSM	Winiloestrowa novolac	Roving nawijany krzyżowo	Winiloestrowa novolac	120°C
DuraFlow 3500AA	2,5mm CSM	Winiloestrowa novolac + SiC	Roving nawijany krzyżowo	Winiloestrowa novolac	120°C
DuraFlow 3550	2,5mm CSM ECR	Winiloestrowa novolac	Roving nawijany krzyżowo	Winiloestrowa novolac	120°C
DuraFlow 3700	2,5mm CSM	Winiloestrowa novolac HT	Roving nawijany krzyżowo	Winiloestrowa novolac HT	150°C
DuraFlow 3700AA	2,5mm CSM	Winiloestrowa novolac HT + SiC	Roving nawijany krzyżowo	Winiloestrowa novolac HT	150°C
DuraFlow 3750	2,5mm CSM ECR	Winiloestrowa novolac HT	Roving nawijany krzyżowo	Winiloestrowa novolac HT	150°C
DuraFlow 3900	2,5mm CSM	Epoksydowa	Roving nawijany krzyżowo	Epoksydowa	105°C
DuraFlow 3950	2,5mm CSM ECR	Epoksydowa	Roving nawijany krzyżowo	Epoksydowa	105°C
DuraFlow 5300	4,5mm CSM	Winiloestrowa bisfenol	Roving nawijany krzyżowo	Winiloestrowa bisfenol	90°C
DuraFlow 5350	4,5mm CSM ECR	Winiloestrowa bisfenol	Roving nawijany krzyżowo	Winiloestrowa bisfenol	90°C
DuraFlow 5500	4,5mm CSM	Winiloestrowa novolac	Roving nawijany krzyżowo	Winiloestrowa novolac	120°C
DuraFlow 5550	4,5mm CSM ECR	Winiloestrowa novolac	Roving nawijany krzyżowo	Winiloestrowa novolac	120°C
DuraFlow 5700	4,5mm CSM	Winiloestrowa novolac HT	Roving nawijany krzyżowo	Winiloestrowa novolac HT	150°C
DuraFlow 5750	4,5mm CSM ECR	Winiloestrowa novolac HT	Roving nawijany krzyżowo	Winiloestrowa novolac HT	150°C
DuraFlow 5900	4,5mm CSM	Epoksydowa	Roving nawijany krzyżowo	Epoksydowa	105°C
DuraFlow 5950	4,5mm CSM ECR	Epoksydowa	Roving nawijany krzyżowo	Epoksydowa	105°C

Rury i kształtki z TWS

Zastosowanie:

Woda
Roztwory soli
Ścieki
Gazy nieagresywne

Opis:

Rury i kształtki systemu DuraFlow 1000 produkowane są w nawiązaniu do wymagań zawartych w normach odpowiednio: DIN 16 965 cz.1 i 4 dla rur i DIN 16 966 dla kształtek.

Budowa:

Rury i kształtki systemu DuraFlow 1000 cechują się wysoką wytrzymałością mechaniczną i termiczną, charakterystyczną dla tworzyw wzmocnianych włóknem szklanym.

System DuraFlow 1000 posiada w swojej budowie bogatą w żywicę wewnętrzną warstwę chemoodporną o grubości 1 mm oraz zewnętrzną warstwę konstrukcyjną o grubości odpowiedniej dla danej średnicy i ciśnienia.

Nazwa systemu	Budowa warstwy chemoodpornej	Żywica warstwy chemoodpornej	Budowa warstwy konstrukcyjnej	Żywica warstwy konstrukcyjnej	Max. temperatura opracacyjna
DuraFlow 1100	1mm CSM	Poliestrowa ortoftal	Roving nawijany krzyżowo	Poliestrowa ortoftal	60°C
DuraFlow 1200	1mm CSM	Poliestrowa isoftal	Roving nawijany krzyżowo	Poliestrowa isoftal	80°C
DuraFlow 1300	1mm CSM	Winiloestrowa bisfenol	Roving nawijany krzyżowo	Winiloestrowa bisfenol	90°C

W przypadku kształtek budowa warstwy konstrukcyjnej – maty i tkaniny

Zawartość żywicy i szkła:

Warstwa chemoodporna posiada w swojej budowie 25% - 30% szkła
Warstwa konstrukcyjna rur posiada 60% ±5% szkła
Warstwa konstrukcyjna kształtek posiada 40% ±5% szkła

Średnice i długości rur:

Standardowo rury produkowane są w średnicy nominalnej od DN25 do DN2000, przy ciśnieniu pracy od PN4 do PN40.

Rury produkowane są w długości 6 i 12 metrów dla średnicy od DN80 do DN2000, oraz w długości 4, 8 i 12 metrów dla średnicy od DN25 do DN65

System połączeń

Połączenia mufowe – klejone
Od DN25 do DN300 dla ciśnienia pracy PN16
Od DN100 do DN500 dla ciśnienia pracy PN10

Połączenia laminowane
Od DN25 do DN2000 dla ciśnienia pracy do PN40

Właściwości fizyczne i mechaniczne

Wytrzymałość na rozciąganie	
Obwodowe	360 N/mm ²
Liniowe	180 N/mm ²
Moduł elastyczności, rozciągający	
Obwodowe	> 17000 N/mm ²
Liniowe	> 10000 N/mm ²
Wytrzymałość na zginanie	
Obwodowe	360 N/mm ²
Liniowe	180 N/mm ²
Moduł elastyczności, zginający	
Obwodowe	> 16000 N/mm ²
Liniowe	> 8000 N/mm ²
Moduł sprężystości poprzecznej	2500 N/mm ²
Współczynnik rozszerzalności termicznej	25-30 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Gęstość tworzywa	1,8 g/cm ³
Przewodność termiczna	0,27 W/mK
Chropowatość powierzchni	0,007 mm

Rury i kształtki z TWS

Zastosowanie:

Prawie wszystkie substancje chemiczne za wyłączeniem stężonych kwasów utleniających oraz chloro fenoli. Przy dodatku SiC zwiększona odporność abrazyjna, media np. zawiesina gipsu, przykład: Instalacje Odsiarczania spalin, Układy Odwadniania Gipsu

Opis:

Rury i kształtki systemu DuraFlow 3000 produkowane są w nawiązaniu do wymagań zawartych w normach odpowiednio: DIN 16 965 cz. 4 dla rur i DIN 16 966 dla kształtek.

Budowa:

Rury i kształtki systemu DuraFlow 3000 cechują się wysoką wytrzymałością mechaniczną i termiczną, charakterystyczną dla tworzyw wzmocnianych włóknem szklanym.

System DuraFlow 3000 posiada w swojej budowie bogatą w żywicę wewnętrzną warstwę chemoodporną o grubości 2,5 mm oraz zewnętrzną warstwę konstrukcyjną o grubości odpowiedniej dla danej średnicy i ciśnienia.

Ponadto w systemie DuraFlow 3000 wewnętrzna warstwa chemoodporna może być produkowana z 30% domieszką SiC

Nazwa systemu	Budowa warstwy chemoodpornej	Żywica warstwy chemoodpornej	Budowa warstwy konstrukcyjnej	Żywica warstwy konstrukcyjnej	Max. temperatura opeacyjna
DuraFlow 3100	2,5mm CSM	Poliestrowa isoftal	Roving nawijany krzyżowo	Poliestrowa isoftal	80°C
DuraFlow 3300	2,5mm CSM	Winiloestrowa bisfenol	Roving nawijany krzyżowo	Winiloestrowa bisfenol	90°C
DuraFlow 3300AA	2,5mm CSM	Winiloestrowa bisfenol + SiC	Roving nawijany krzyżowo	Winiloestrowa bisfenol	90°C
DuraFlow 3350	2,5mm CSM ECR	Winiloestrowa bisfenol	Roving nawijany krzyżowo	Winiloestrowa bisfenol	90°C
DuraFlow 3500	2,5mm CSM	Winiloestrowa novolac	Roving nawijany krzyżowo	Winiloestrowa novolac	120°C
DuraFlow 3500AA	2,5mm CSM	Winiloestrowa novolac + SiC	Roving nawijany krzyżowo	Winiloestrowa novolac	120°C
DuraFlow 3550	2,5mm CSM ECR	Winiloestrowa novolac	Roving nawijany krzyżowo	Winiloestrowa novolac	120°C
DuraFlow 3700	2,5mm CSM	Winiloestrowa novolac HT	Roving nawijany krzyżowo	Winiloestrowa novolac HT	150°C
DuraFlow 3700AA	2,5mm CSM	Winiloestrowa novolac HT + SiC	Roving nawijany krzyżowo	Winiloestrowa novolac HT	150°C
DuraFlow 3750	2,5mm CSM ECR	Winiloestrowa novolac HT	Roving nawijany krzyżowo	Winiloestrowa novolac HT	150°C
DuraFlow 3900	2,5mm CSM	Epoksydowa	Roving nawijany krzyżowo	Epoksydowa	105°C
DuraFlow 3950	2,5mm CSM ECR	Epoksydowa	Roving nawijany krzyżowo	Epoksydowa	105°C

W przypadku kształtek budowa warstwy konstrukcyjnej – maty i tkaniny

Zawartość żywicy i szkła:

Warstwa chemoodporna posiada w swojej budowie 25% – 30% szkła

Warstwa konstrukcyjna rur posiada 60% \pm 5% szkła

Warstwa konstrukcyjna kształtek posiada 40% \pm 5% szkła

Średnice i długości rur:

Standardowo rury produkowane są w średnicy nominalnej od DN25 do DN2000, przy ciśnieniu pracy od PN4 do PN40.

Rury produkowane są w długości 6 i 12 metrów dla średnicy od DN80 do DN2000, oraz w długości 4, 8 i 12 metrów dla średnicy od DN25 do DN65

System połączeń

Połączenia mufowe – klejone

Od DN25 do DN300 dla ciśnienia pracy PN16

Od DN100 do DN500 dla ciśnienia pracy PN10

Połączenia laminowane

Od DN25 do DN2000 dla ciśnienia pracy do PN40

Właściwości fizyczne i mechaniczne

Wytrzymałość na rozciąganie

Obwodowe 360 N/mm²

Liniowe 180 N/mm²

Moduł elastyczności, rozciągający

Obwodowe > 17000 N/mm²

Liniowe > 10000 N/mm²

Wytrzymałość na zginanie

Obwodowe 360 N/mm²

Liniowe 180 N/mm²

Moduł elastyczności, zginający

Obwodowe > 16000 N/mm²

Liniowe > 8000 N/mm²

Moduł sprężystości poprzecznej

2500 N/mm²

Współczynnik rozszerzalności termicznej

25-30 x 10⁻⁶ K⁻¹

Gęstość tworzywa

1,8 g/cm³

Przewodność termiczna

0,27 W/mK

Chropowatość powierzchni

0,007 mm

Rury i kształtki z TWS

Zastosowanie:

Prawie wszystkie substancje chemiczne za wyłączeniem stężonych kwasów utleniających oraz chloro fenoli. Najczęściej stosowane do agresywnych mediów jak chlor i ozon oraz do cieczy nasyconych tymi gazami.

Opis:

Rury i kształtki systemu DuraFlow 5000 produkowane są w nawiązaniu do wymagań zawartych w normach odpowiednio: DIN 16 965 cz. 4 i 5 dla rur i DIN 16 966 dla kształtek.

Budowa:

Rury i kształtki systemu DuraFlow 5000 cechują się wysoką wytrzymałością mechaniczną i termiczną, charakterystyczną dla tworzyw wzmocnianych włóknem szklanym.

System DuraFlow 5000 posiada w swojej budowie bogatą w żywicę wewnętrzną warstwę chemoodporną o grubości 4,5mm oraz zewnętrzną warstwę konstrukcyjną o grubości odpowiedniej dla danej średnicy i ciśnienia.

Nazwa systemu	Budowa warstwy chemoodpornej	Żywica warstwy chemoodpornej	Budowa warstwy konstrukcyjnej	Żywica warstwy konstrukcyjnej	Max. temperatura operacyjna
DuraFlow 5300	4,5mm CSM	Winiloestrowa bisfenol	Roving nawijany krzyżowo	Winiloestrowa bisfenol	90°C
DuraFlow 5350	4,5mm CSM ECR	Winiloestrowa bisfenol	Roving nawijany krzyżowo	Winiloestrowa bisfenol	90°C
DuraFlow 5500	4,5mm CSM	Winiloestrowa novolac	Roving nawijany krzyżowo	Winiloestrowa novolac	120°C
DuraFlow 5550	4,5mm CSM ECR	Winiloestrowa novolac	Roving nawijany krzyżowo	Winiloestrowa novolac	120°C
DuraFlow 5700	4,5mm CSM	Winiloestrowa novolac HT	Roving nawijany krzyżowo	Winiloestrowa novolac HT	150°C
DuraFlow 5750	4,5mm CSM ECR	Winiloestrowa novolac HT	Roving nawijany krzyżowo	Winiloestrowa novolac HT	150°C
DuraFlow 5900	4,5mm CSM	Epoksydowa	Roving nawijany krzyżowo	Epoksydowa	105°C
DuraFlow 5950	4,5mm CSM ECR	Epoksydowa	Roving nawijany krzyżowo	Epoksydowa	105°C

W przypadku kształtek budowa warstwy konstrukcyjnej – maty i tkaniny

Zawartość żywicy i szkła:

Warstwa chemoodporna posiada w swojej budowie 25% szkła

Warstwa konstrukcyjna rur posiada 60% ±5% szkła

Warstwa konstrukcyjna kształtek posiada 40% ±5% szkła

Średnice i długości rur:

Standardowo rury produkowane są w średnicy nominalnej od DN25 do DN2000, przy ciśnieniu pracy od PN4 do PN40.

Rury produkowane są w długości 6 i 12 metrów dla średnicy od DN80 do DN2000, oraz w długości 4, 8 i 12 metrów dla średnicy od DN25 do DN65

System połączeń

Połączenia mufowe – klejone

Od DN25 do DN300 dla ciśnienia pracy PN16

Od DN100 do DN500 dla ciśnienia pracy PN10

Połączenia laminowane

Od DN25 do DN2000 dla ciśnienia pracy do PN40

Właściwości fizyczne i mechaniczne

Wytrzymałość na rozciąganie	
Obwodowe	360 N/mm ²
Liniowe	180 N/mm ²
Moduł elastyczności, rozciągający	
Obwodowe	> 17000 N/mm ²
Liniowe	> 10000 N/mm ²
Wytrzymałość na zginanie	
Obwodowe	360 N/mm ²
Liniowe	180 N/mm ²
Moduł elastyczności, zginający	
Obwodowe	> 16000 N/mm ²
Liniowe	> 8000 N/mm ²
Moduł sprężystości poprzecznej	2500 N/mm ²
Współczynnik rozszerzalności termicznej	25-30 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Gęstość tworzywa	1,8 g/cm ³
Przewodność termiczna	0,27 W/mK
Chropowatość powierzchni	0,007 mm

DN	PN4	PN6	PN10	PN16	PN25	PN40
25						• / -
32						• / -
40					• / -	• / -
50					• / -	• / -
65				• / •	• / -	• / -
80				• / •	• / -	• / -
100			• / •	• / •	• / -	• / -
125			• / •	• / •	• / -	• / -
150			• / •	• / •	• / -	• / -
200		• / -	• / •	• / •	• / -	
250		• / -	• / •	• / •	• / -	
300	• / -	• / -	• / •	• / •	• / -	
350	• / -	• / -	• / •	• / -		
400	• / -	• / -	• / •	• / -		
500	• / -	• / -	• / •	• / -		
600	• / -	• / -	• / -	*		
700	• / -	• / -	• / -	*		
800	• / -	• / -	• / -	*		
900	• / -	• / -	• / -	*		
1000	• / -	• / -	• / -	*		
1200	• / -	• / -	• / -			
1400	• / -	• / -	• / -			
1600	• / -	• / -	• / -			
1800	• / -	• / -	• / -			
2000	• / -	• / -	• / -			

- / - występuje jako połączenia laminowane
- / • występuje jako połączenia laminowane i mufowe - klejone
- * na zamówienie

DN	PN4	PN6	PN10	PN16	PN25	PN40
25				- / ●		● / -
32				- / ●		● / -
40				- / ●	● / -	● / -
50				- / ●	● / -	● / -
65				● / ●	● / -	● / -
80				● / ●	● / -	● / -
100			● / ●	● / ●	● / -	● / -
125			● / ●	● / ●	● / -	● / -
150			● / ●	● / ●	● / -	● / -
200		● / -	● / ●	● / ●	● / -	
250		● / -	● / ●	● / ●	● / -	
300	● / -	● / -	● / ●	● / ●	● / -	
350	● / -	● / -	● / ●	● / -		
400	● / -	● / -	● / ●	● / -		
500	● / -	● / -	● / ●	● / -		
600	● / -	● / -	● / -	*		
700	● / -	● / -	● / -	*		
800	● / -	● / -	● / -	*		
900	● / -	● / -	● / -	*		
1000	● / -	● / -	● / -	*		
1200	*	*	*			
1400	*	*	*			
1600	*	*	*			
1800	*	*	*			
2000	*	*	*			

- / - występuje jako połączenia laminowane
- / ● występuje jako połączenia laminowane i mufowe
- / ● występuje jako połączenie mufowe
- * na zamówienie

Uwaga:

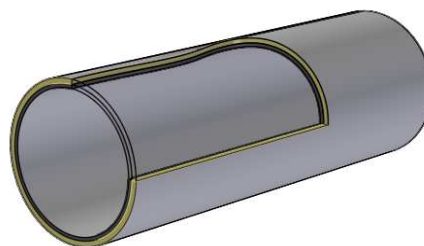
Kształtki DN25 - DN50 dla ciśnienia PN16 posiadają identyczne parametry jak dla ciśnienia PN25 i PN40, jednak dodatkowo dla ciśnienia PN16 występują w wersji na połączenie mufowe - klejone, dla wyższych ciśnień PN25 i PN40 zalecane połączone laminowane

Trójnik i trójnik redukcyjny DN350 - D500 dla ciśnienia PN10 nie występuje w wersji na połączenia mufowe

System DuraFlow 1000

Rura PN 4

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywicy,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16965, część 4

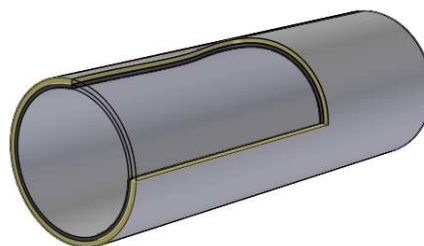


DN	DO	waga
		kg
300	305,2	4,4
350	355,2	5,1
400	405,2	5,9
500	507,4	10,5
600	607,4	12,5
700	707,4	14,6
800	809,8	22,2
900	909,8	24,9
1000	1009,8	27,7
1200	1212,2	41,4
1400	1412,2	48,3
1600	1614,6	66,0
1800	1814,6	74,3
2000	2017,0	96,1

System DuraFlow 1000

Rura PN6

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywicy,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16965, część 4

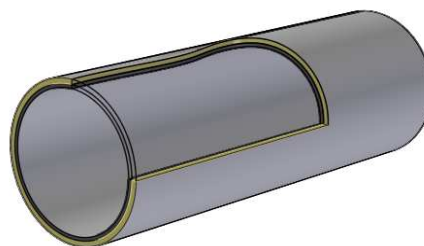


DN	DO	waga
		kg
200	205,2	2,9
250	255,2	3,7
300	307,4	6,3
350	357,4	7,3
400	407,4	8,4
500	509,8	13,8
600	609,8	16,6
700	709,8	19,4
800	812,2	27,6
900	912,2	31,0
1000	1014,6	41,3
1200	1214,6	49,5
1400	1417,0	67,3
1600	1619,4	87,7
1800	1821,8	110,9
2000	2024,2	136,8

System DuraFlow 1000

Rura PN10

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywicy,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16965, część 4

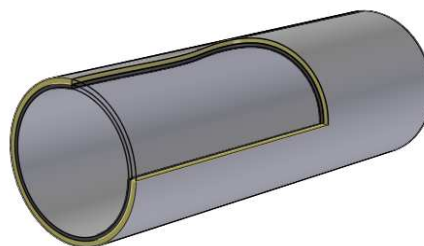
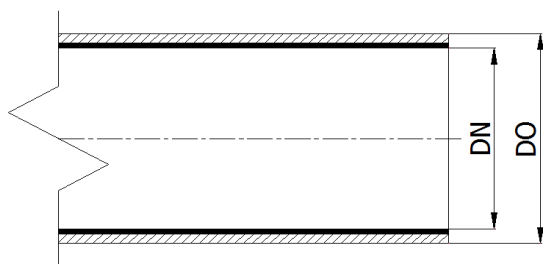


DN	DO	waga
		kg
100	105,2	1,5
125	130,2	1,8
150	155,2	2,2
200	207,4	4,2
250	257,4	5,2
300	307,4	6,3
350	359,8	9,7
400	409,8	11,1
500	512,2	17,2
600	612,2	20,7
700	714,6	28,9
800	817,0	38,4
900	919,4	49,3
1000	1019,4	54,8
1200	1224,2	82,1
1400	1426,6	105,2
1600	1629,0	131,1
1800	1833,8	171,9
2000	2036,2	204,6

System DuraFlow 1000

Rura PN16

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywicy,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16965, część 4



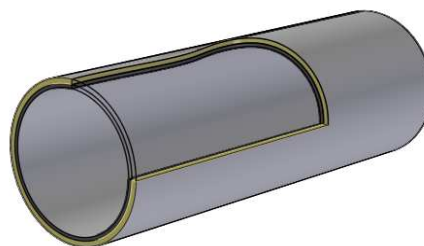
DN	DO	waga
		kg
65	70,2	1,0
80	85,2	1,2
100	107,4	2,1
125	132,4	2,6
150	157,4	3,1
200	209,8	5,5
250	259,8	6,9
300	312,2	10,3
350	362,2	12,1
400	414,6	16,5
500	517,0	24,0
600*	619,4	32,9
700*	721,8	43,1
800*	824,2	54,7
900*	926,6	67,7
1000*	1029,0	82,0

* produkowane na zamówienie

System DuraFlow 1000

Rura PN25

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywicę,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16965, część 4



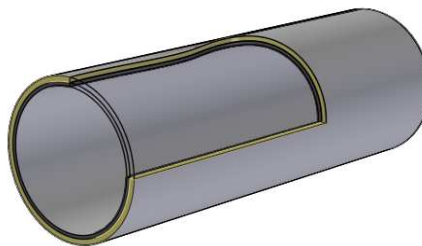
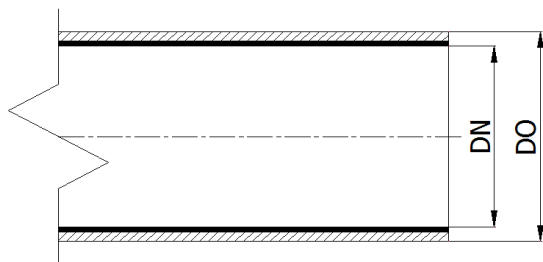
DN	DO	waga
40	45,2	0,6
50	55,2	0,7
65	70,2	1,0
80	87,4	1,7
100	107,4	2,1
125	134,8	3,5
150	159,8	4,2
200	212,2	6,9
250	264,6	10,3
300	317,0	14,4

System DuraFlow 1000



Rura PN40

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywiccy,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16965, część 4



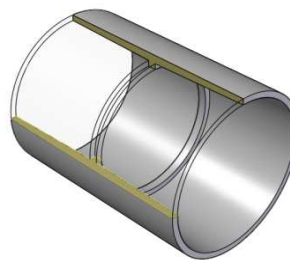
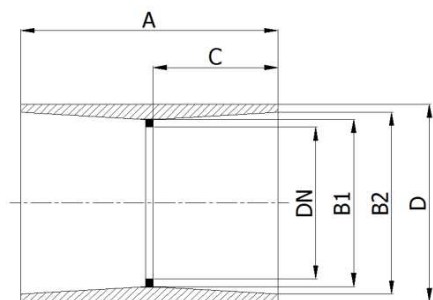
DN	DO	waga
25	30,2	0,4
32	37,2	0,5
40	45,2	0,6
50	57,4	1,0
65	72,4	1,4
80	89,8	2,2
100	109,8	2,8
125	137,2	4,3
150	164,6	6,2

System DuraFlow 1000



Mufa PN10

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywicy,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16966



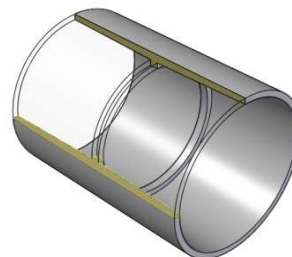
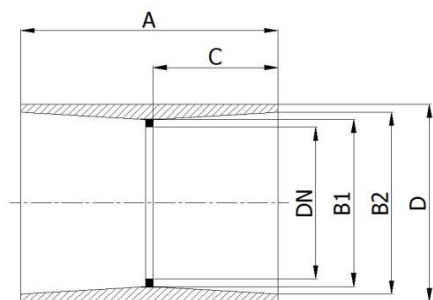
DN	B1	B2	D	C	A	waga kg
100	104,2	106,2	114,0	80	165	0,4
125	129,2	131,2	139,0	80	165	0,5
150	154,2	156,2	164,0	80	165	0,6
200	203,0	205,0	214,6	90	185	1,1
250	256,4	258,4	269,8	100	205	1,9
300	306,4	308,4	321,6	100	205	2,6
350	358,8	360,8	375,8	110	225	3,8
400	408,8	410,8	429,4	120	245	5,8
500	511,2	513,2	535,4	120	245	8,7

System DuraFlow 1000



Mufa PN16

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywic,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16966



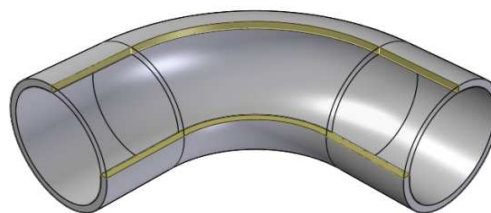
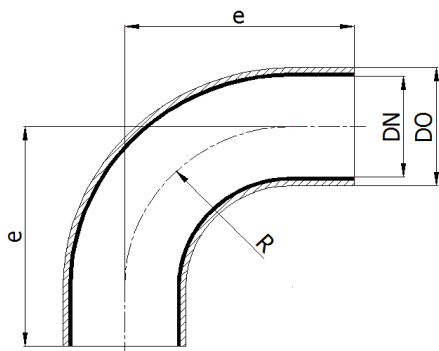
DN	B1	B2	D	C	A	waga kg
25	29,2	31,2	39,0	55	115	0,1
32	36,2	38,2	46,0	55	115	0,1
40	44,2	46,2	54,0	55	115	0,1
50	54,2	56,2	64,0	65	135	0,2
65	69,2	71,2	79,0	80	165	0,3
80	84,2	86,2	94,0	60	125	0,3
100	106,4	108,4	116,2	80	165	0,4
125	131,4	133,4	143,0	80	165	0,7
150	156,4	158,4	169,8	90	185	1,0
200	208,8	210,8	225,8	100	205	2,0
250	258,8	260,8	279,4	110	225	3,4
300	311,2	313,2	335,4	120	245	5,3

System DuraFlow 1000



Kolano 90 st. bosc PN 4

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywicy,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16966



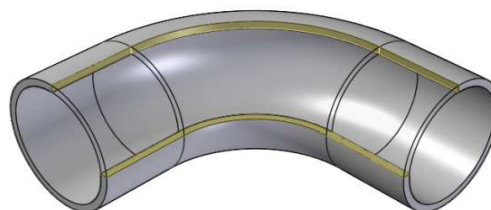
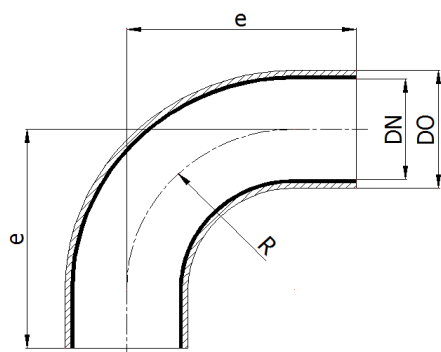
DN	e	R	DO	waga
				kg
300	525	445	306,2	4,8
350	600	530	356,2	6,3
400	680	500	408,0	10,9
500	800	625	508,0	15,9
600	950	750	616,6	46,9
700	1100	850	716,6	63,6
800	1250	1000	819,8	97,8
900	1400	1150	923,0	142,4
1000	1500	1250	1023,0	168,9

System DuraFlow 1000



Kolano 90 st. bosc PN 6

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywicy,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16966



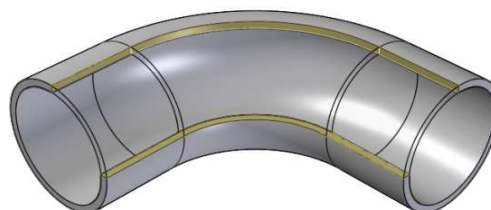
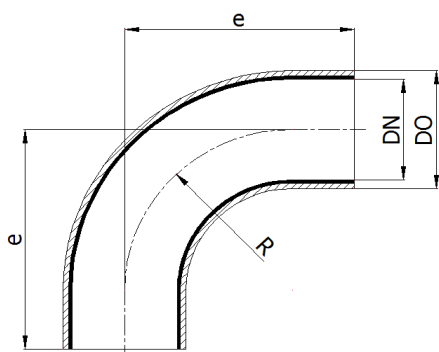
DN	e	R	DO	waga
200	365	300	206,2	2,2
250	450	380	256,2	3,4
300	525	445	308,0	6,1
350	600	530	358,0	8,1
400	680	500	409,8	13,4
500	800	625	511,6	23,0
600	950	750	623,0	64,9
700	1100	850	726,2	100,4
800	1250	1000	829,4	145,2
900	1400	1150	932,6	201,8
1000	1500	1250	1035,8	263,0

System DuraFlow 1000



Kolano 90 st. bosc PN10

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywic,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16966



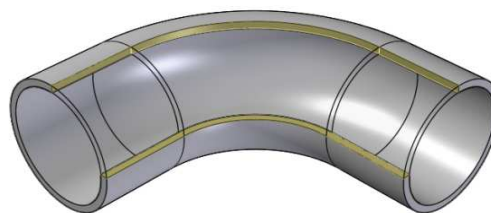
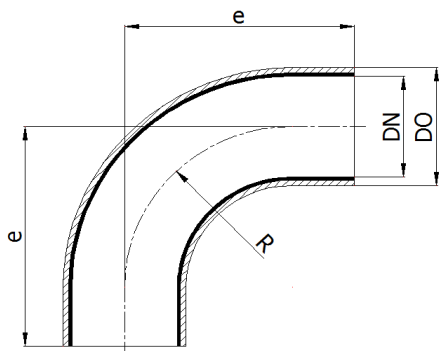
DN	e	R	DO	waga
				kg
100	205	150	106,2	0,6
125	245	188	131,2	0,9
150	285	225	156,2	1,3
200	365	300	208,0	2,9
250	450	380	259,8	5,4
300	525	445	311,6	8,9
350	600	530	361,6	11,8
400	680	500	413,4	18,3
500	800	625	515,2	30,2
600	950	750	635,8	101,1
700	1100	850	739,0	149,4
800	1250	1000	845,4	224,3
900	1400	1150	948,6	300,8
1000	1500	1250	1055,0	404,0

System DuraFlow 1000



Kolano 90 st. bosc PN16

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywicy,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16966



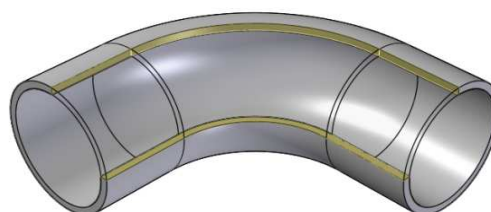
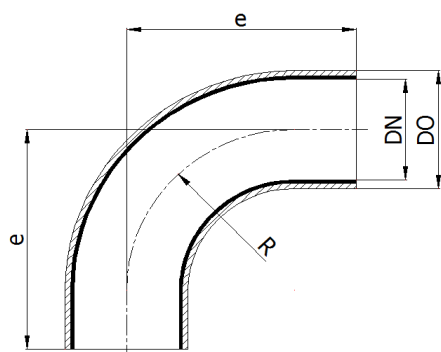
DN	e	R	DO	waga
				kg
65	165	120	71,2	0,3
80	205	150	86,2	0,4
100	205	150	108,0	0,8
125	245	188	133,0	1,2
150	285	225	159,8	2,1
200	365	300	211,6	4,2
250	450	380	263,4	7,4
300	525	445	315,2	11,7
350	600	530	367,0	17,3
400	680	500	418,8	25,7
500	800	625	524,2	48,1

System DuraFlow 1000



Kolano 90 st. bosc PN25

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywicy,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16966



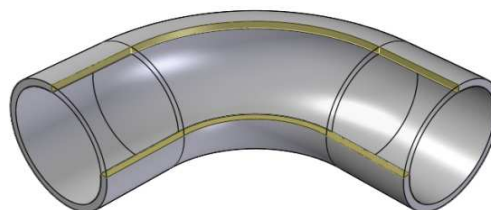
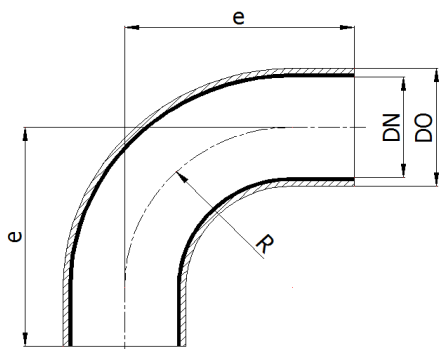
DN	e	R	DO	waga
				kg
40	150	90	46,2	0,2
50	180	120	56,2	0,3
65	140	80	73,0	0,4
80	165	120	88,0	0,5
100	205	150	109,8	1,0
125	245	188	136,6	1,8
150	285	225	163,4	2,8
200	365	300	217,0	6,1
250	450	380	268,8	10,3
300	525	445	322,4	17,2

System DuraFlow 1000



Kolano 90 st. bosc PN40

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywicy,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16966



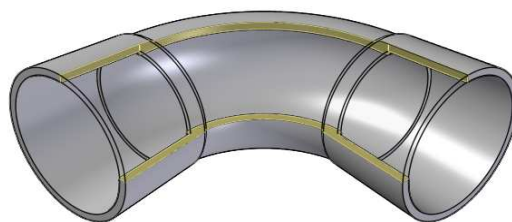
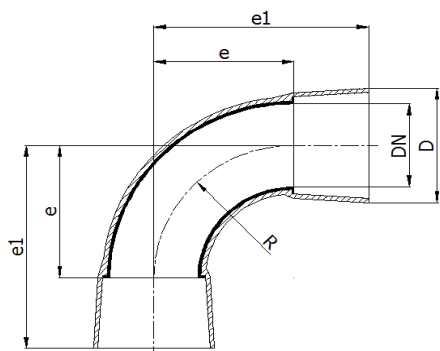
DN	e	R	DO	waga
25	110	50	31,2	0,1
32	130	70	38,2	0,1
40	150	90	48,0	0,2
50	180	120	58,0	0,4
65	140	80	74,8	0,5
80	165	120	91,6	0,8
100	205	150	113,4	1,4
125	245	188	142,0	2,6
150	285	225	168,8	4,0

System DuraFlow 1000



Kolano 90 st. mufowe PN10

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywicy,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16966



DN	e	e1	R	D	waga
100	150	230	150	114,0	0,8
125	188	268	188	139,0	1,2
150	225	305	225	164,0	1,6
200	300	390	300	214,6	3,3
250	380	480	380	269,8	6,1
300	445	545	445	321,6	9,7
350	530	640	530	375,8	13,6
400	500	620	500	429,4	18,0
500	625	745	625	535,4	30,4

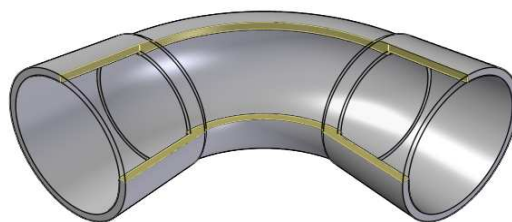
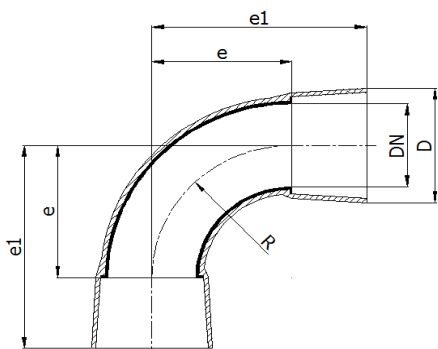
Wymiary gniazda mufy - karta techniczna mufa PN 10 System DuraFlow 1000 (strona 17)

System DuraFlow 1000



Kolano 90 st. mufowe PN16

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywicy,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16966



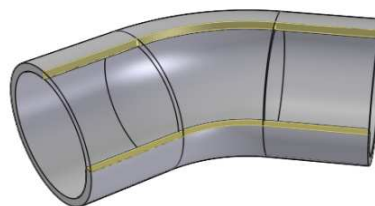
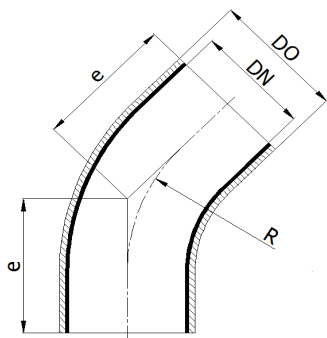
DN	e	e1	R	D	waga
					kg
25	50	105	50	39,0	0,1
32	70	125	70	46,0	0,2
40	90	145	90	54,0	0,2
50	120	185	120	64,0	0,3
65	80	160	80	79,0	0,4
80	120	180	120	94,0	0,5
100	150	230	150	116,2	1,0
125	188	268	188	143,0	1,5
150	225	315	225	169,8	2,5
200	300	400	300	225,8	5,1
250	380	490	380	279,4	9,1
300	445	565	445	335,4	14,4

System DuraFlow 1000



Kolano 45 st. bosc PN 4

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywiccy,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16966



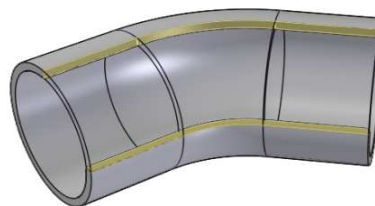
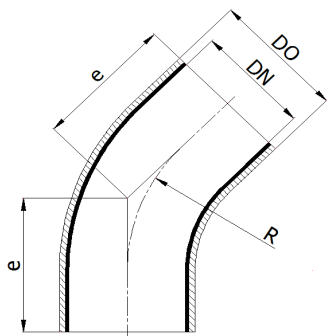
DN	e	R	DO	waga kg
300	260	445	306,2	2,9
350	290	530	356,2	3,8
400	325	500	408,0	6,2
500	390	625	508,0	9,3
600	430	750	616,6	25,6
700	490	850	716,6	34,0
800	545	1000	819,8	51,5
900	605	1150	923,0	74,7
1000	660	1250	1023,0	90,6

System DuraFlow 1000



Kolano 45 st. bosc PN 6

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywic,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16966



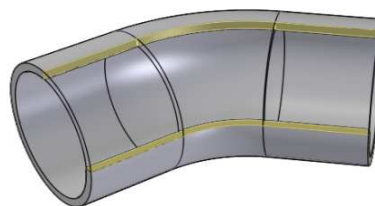
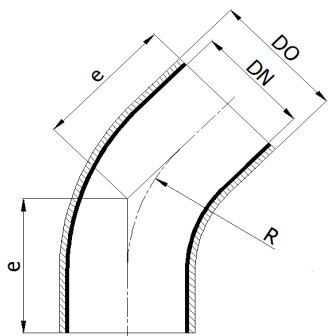
DN	e	R	DO	waga kg
200	190	300	206,2	1,4
250	225	380	256,2	2,1
300	260	445	308,0	3,7
350	290	530	358,0	4,8
400	325	500	409,8	7,6
500	390	625	511,6	13,5
600	430	750	623,0	35,4
700	490	850	726,2	53,6
800	545	1000	829,4	76,5
900	605	1150	932,6	105,9
1000	660	1250	1035,8	141,0

System DuraFlow 1000



Kolano 45 st. bosc PN10

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywic,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16966



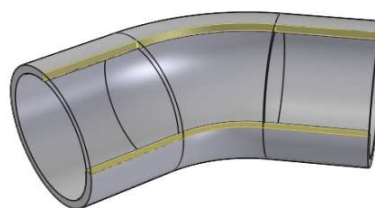
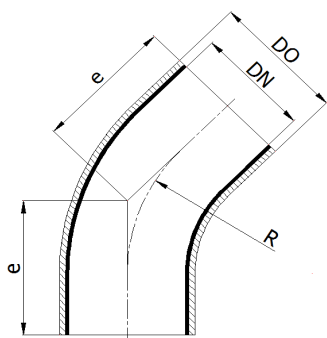
DN	e	R	DO	waga
100	115	150	106,2	0,4
125	135	188	131,2	0,6
150	150	225	156,2	0,8
200	190	300	208,0	1,8
250	225	380	259,8	3,3
300	260	445	311,6	5,4
350	290	530	361,6	7,0
400	325	500	413,4	10,4
500	390	625	515,2	17,7
600	430	750	635,8	55,1
700	490	850	739,0	79,8
800	545	1000	845,4	118,1
900	605	1150	948,6	157,9
1000	660	1250	1055,0	216,6

System DuraFlow 1000



Kolano 45 st. bosc PN16

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywicy,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16966



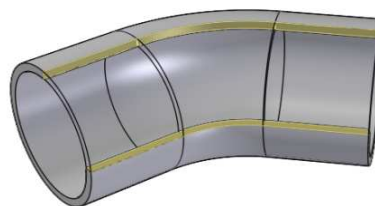
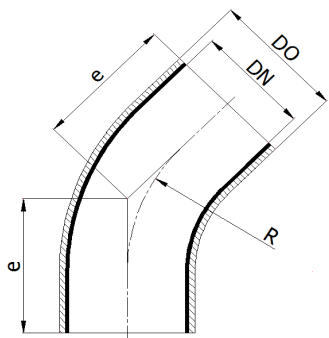
DN	e	R	DO	waga kg
65	85	80	71,2	0,2
80	100	120	86,2	0,3
100	115	150	108,0	0,5
125	135	188	133,0	0,8
150	150	225	159,8	1,3
200	190	300	211,6	2,6
250	225	380	263,4	4,5
300	260	445	315,2	7,1
350	290	530	367,0	10,3
400	325	500	418,8	14,6
500	390	625	524,2	28,2

System DuraFlow 1000



Kolano 45 st. bosc PN25

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywicy,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16966



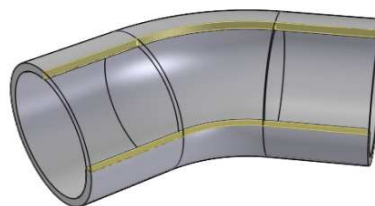
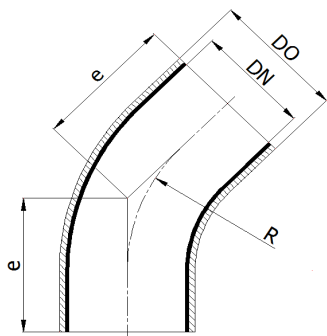
DN	e	R	DO	waga kg
40	90	90	46,2	0,1
50	105	120	56,2	0,2
65	85	80	73,0	0,3
80	100	120	88,0	0,4
100	115	150	109,8	0,7
125	135	188	136,6	1,2
150	150	225	163,4	1,8
200	190	300	217,0	3,9
250	225	380	268,8	6,3
300	260	445	322,4	10,4

System DuraFlow 1000



Kolano 45 st. bosc PN40

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywicy,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16966



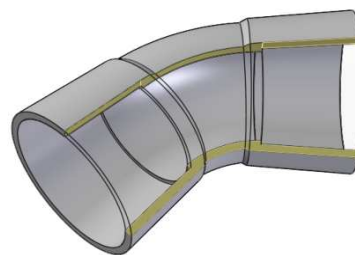
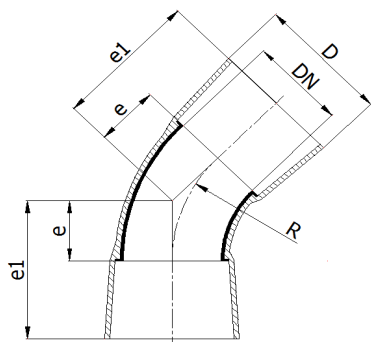
DN	e	R	DO	waga kg
25	70	50	31,2	0,1
32	80	70	38,2	0,1
40	90	90	48,0	0,2
50	105	120	58,0	0,3
65	85	80	74,8	0,3
80	100	120	91,6	0,6
100	115	150	113,4	0,9
125	135	188	142,0	1,7
150	150	225	168,8	2,5

System DuraFlow 1000



Kolano 45 st. mufowe PN 10

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywicy,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16966



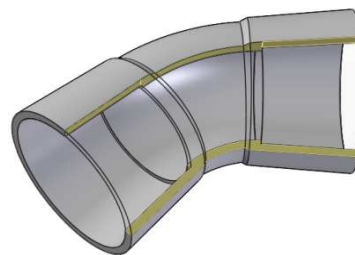
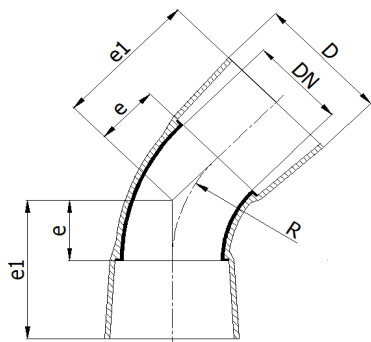
DN	e	e1	R	D	waga
100	44	124	111	114,0	0,5
125	49	129	125	139,0	0,7
150	54	134	137	164,0	0,9
200	95	185	242	214,6	2,0
250	118	218	301	269,8	3,5
300	130	230	331	321,6	5,1
350	145	255	369	375,8	7,0
400	165	285	420	429,4	10,7
500	198	318	505	535,4	17,1

System DuraFlow 1000



Kolano 45 st. mufowe PN 16

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywicy,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16966



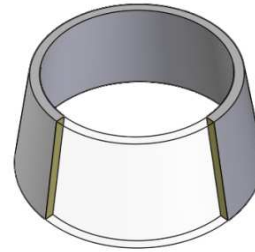
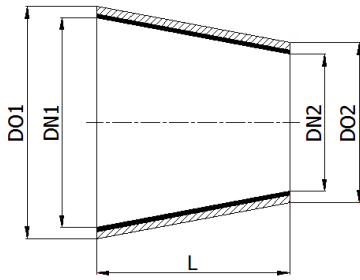
DN	e	e1	R	D	waga
					kg
25	31	86	78	39,0	0,1
32	36	91	91	46,0	0,1
40	37	92	94	54,0	0,2
50	24	89	62	64,0	0,2
65	27	107	70	79,0	0,3
80	38	98	97	94,0	0,3
100	44	124	111	116,2	0,6
125	49	129	125	143,0	0,9
150	54	144	137	169,8	1,4
200	94,99	195	242	225,8	3,2
250	118,1	228,1	301	279,4	5,5
300	129,9	249,9	331	335,4	8,5

System DuraFlow 1000



Redukcja koncentryczna PN 4

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywic,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16966



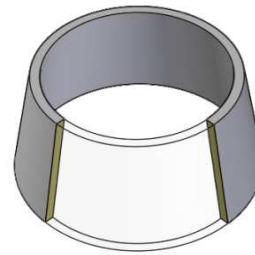
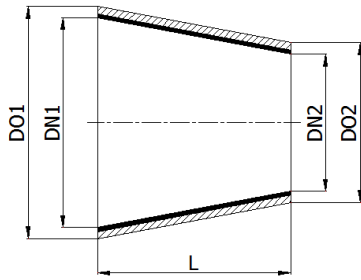
DN1	DN2	L	DO1	DO2	waga
					kg
350	300	129	356,2	306,2	0,8
400	300	258	408,0	308,0	2,2
400	350	129	408,0	358,0	1,2
500	300	516	508,0	308,0	5,0
500	350	387	508,0	358,0	4,0
500	400	258	508,0	408,0	2,8
600	350	645	609,8	359,8	9,1
600	400	516	609,8	409,8	7,7
600	500	258	609,8	509,8	4,2
700	400	774	709,8	409,8	12,7
700	500	516	709,8	509,8	9,2
700	600	258	709,8	609,8	5,0
800	500	774	811,6	511,6	17,7
800	600	516	811,6	611,6	12,7
800	700	258	811,6	711,6	6,8
900	600	774	911,6	611,6	20,5
900	700	516	911,6	711,6	14,5
900	800	258	911,6	811,6	7,7
1000	700	774	1013,4	713,4	26,8
1000	800	516	1013,4	813,4	18,9
1000	900	258	1013,4	913,4	10,0

System DuraFlow 1000



Redukcja koncentryczna PN 6

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywic,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16966



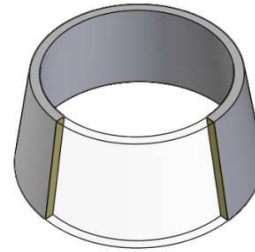
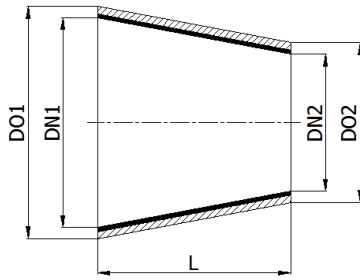
DN1	DN2	L	DO1	DO2	waga kg
250	200	129	256,2	206,2	0,5
300	200	258	308,0	208,0	1,6
300	250	129	308,0	258,0	0,9
350	200	387	358,0	208,0	2,6
350	250	258	358,0	258,0	1,9
350	300	129	358,0	308,0	1,0
400	250	387	409,8	259,8	3,7
400	300	258	409,8	309,8	2,7
400	350	129	409,8	359,8	1,4
500	300	516	511,6	311,6	7,3
500	350	387	511,6	361,6	5,8
500	400	258	511,6	411,6	4,1
600	350	645	611,6	361,6	10,8
600	400	516	611,6	411,6	9,1
600	500	258	611,6	511,6	5,0
700	400	774	713,4	413,4	17,3
700	500	516	713,4	513,4	12,6
700	600	258	713,4	613,4	6,8
800	500	774	815,2	515,2	23,2
800	600	516	815,2	615,2	16,7
800	700	258	815,2	715,2	8,9
900	600	774	917,0	617,0	30,0
900	700	516	917,0	717,0	21,3
900	800	258	917,0	817,0	11,3
1000	700	774	1018,8	718,8	37,6
1000	800	516	1018,8	818,8	26,5
1000	900	258	1018,8	918,8	14,0

System DuraFlow 1000



Redukcja koncentryczna PN 10

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywic,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16966

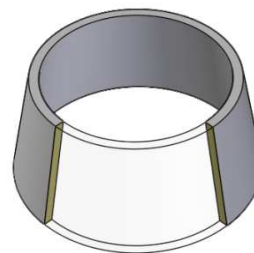
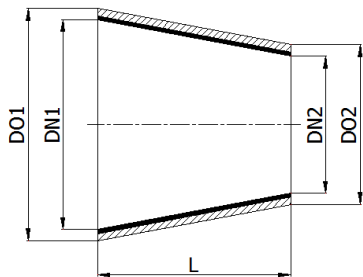


DN1	DN2	L	DO1	DO2	waga kg
125	100	65	131,2	106,2	0,1
150	100	130	156,2	106,2	0,3
150	125	65	156,2	131,2	0,2
200	100	259	208,0	108,0	0,9
200	125	194	208,0	133,0	0,8
200	150	129	208,0	158,0	0,5
250	125	323	259,8	134,8	1,8
250	150	258	259,8	159,8	1,5
250	200	129	259,8	209,8	0,9
300	150	387	311,6	161,6	3,1
300	200	258	311,6	211,6	2,3
300	250	129	311,6	261,6	1,3
350	200	387	361,6	211,6	3,8
350	250	258	361,6	261,6	2,7
350	300	129	361,6	311,6	1,5
400	250	387	413,4	263,4	5,1
400	300	258	413,4	313,4	3,7
400	350	129	413,4	363,4	2,0
500	300	516	515,2	315,2	9,5
500	350	387	515,2	365,2	7,6
500	400	258	515,2	415,2	5,4
600	350	645	618,8	368,8	17,5
600	400	516	618,8	418,8	14,7
600	500	258	618,8	518,8	8,1
700	400	774	720,6	420,6	26,6
700	500	516	720,6	520,6	19,4
700	600	258	720,6	620,6	10,5

System DuraFlow 1000

Redukcja koncentryczna PN 10

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywicę,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16966



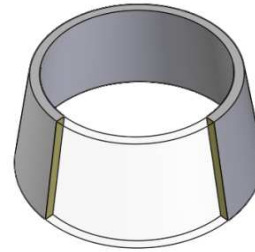
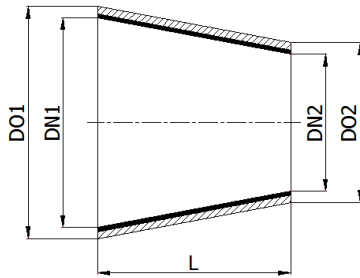
DN1	DN2	L	DO1	DO2	waga kg
800	500	774	822,4	522,4	34,2
800	600	516	822,4	622,4	24,6
800	700	258	822,4	722,4	13,2
900	600	774	926,0	626,0	45,9
900	700	516	926,0	726,0	32,6
900	800	258	926,0	826,0	17,3
1000	700	774	1027,8	727,8	55,6
1000	800	516	1027,8	827,8	39,2
1000	900	258	1027,8	927,8	20,7

System DuraFlow 1000



Redukcja koncentryczna PN 16

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywic,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16966



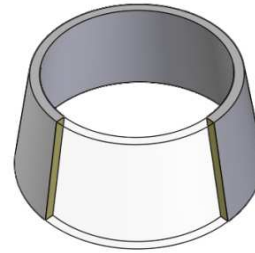
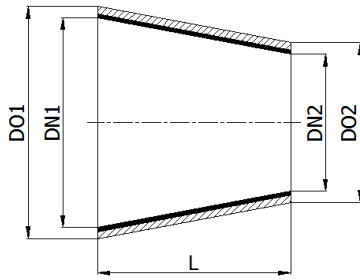
DN1	DN2	L	DO1	DO2	waga
					kg
80	65	39	86,2	71,2	0,1
100	65	91	108,0	73,0	0,2
100	80	52	108,0	88,0	0,1
125	65	156	133,0	73,0	0,4
125	80	117	133,0	88,0	0,3
125	100	65	133,0	108,0	0,2
150	80	182	159,8	89,8	0,6
150	100	130	159,8	109,8	0,5
150	125	65	159,8	134,8	0,3
200	100	259	211,6	111,6	1,4
200	125	194	211,6	136,6	1,1
200	150	129	211,6	161,6	0,8
250	125	323	263,4	138,4	2,5
250	150	258	263,4	163,4	2,1
250	200	129	263,4	213,4	1,2
300	150	387	315,2	165,2	4,0
300	200	258	315,2	215,2	3,0
300	250	129	315,2	265,2	1,6
350	200	387	367,0	217,0	5,5
350	250	258	367,0	267,0	4,0
350	300	129	367,0	317,0	2,2
400	250	387	418,8	268,8	7,2
400	300	258	418,8	318,8	5,2
400	350	129	418,8	368,8	2,8
500	300	516	524,2	324,2	15,2
500	350	387	524,2	374,2	12,1
500	400	258	524,2	424,2	8,5

System DuraFlow 1000



Redukcja koncentryczna PN 25

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywicę,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16966



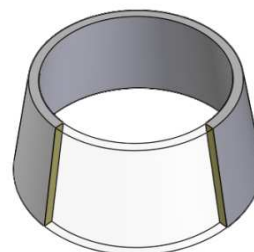
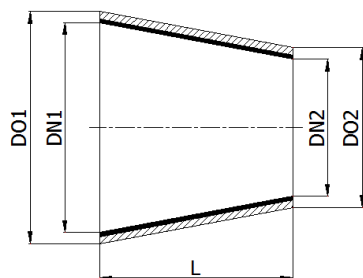
DN1	DN2	L	DO1	DO2	waga
					kg
50	40	26	56,2	46,2	0,02
65	40	65	73,0	48,0	0,1
65	50	39	73,0	58,0	0,1
80	40	104	88,0	48,0	0,2
80	50	78	88,1	58,1	0,1
80	65	39	88,0	73,0	0,1
100	50	130	109,8	59,8	0,3
100	65	91	109,8	74,8	0,2
100	80	52	109,8	89,8	0,1
125	65	156	136,6	76,6	0,5
125	80	117	136,6	91,6	0,4
125	100	65	136,6	111,6	0,3
150	80	182	163,4	93,4	0,9
150	100	130	163,4	113,4	0,7
150	125	65	163,4	138,4	0,4
200	100	259	217,0	117,0	2,0
200	125	194	217,0	142,0	1,6
200	150	129	217,0	167,0	1,2
250	125	323	268,8	143,8	3,5
250	150	258	268,8	168,8	2,9
250	200	129	268,8	218,8	1,7
300	150	387	322,4	172,4	5,9
300	200	258	322,4	222,4	4,4
300	250	129	322,4	272,4	2,4

System DuraFlow 1000



Redukcja koncentryczna PN 40

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywicy,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16966



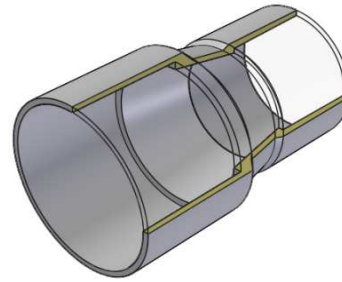
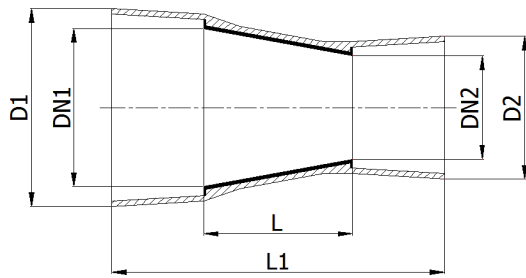
DN1	DN2	L	DO1	DO2	waga
					kg
32	25	18	38,2	31,2	0,01
40	25	38	48,0	33,0	0,03
40	32	20	48,0	40,0	0,02
50	25	64	58,0	33,0	0,1
50	32	46	58,0	40,0	0,05
50	40	26	58,0	48,0	0,0
65	32	105	74,8	41,8	0,2
65	40	65	74,8	49,8	0,1
65	50	39	74,8	59,8	0,1
80	40	104	91,6	51,6	0,2
80	50	78	91,6	61,6	0,2
80	65	39	91,6	76,6	0,1
100	50	130	113,4	63,4	0,4
100	65	91	113,4	78,4	0,3
100	80	52	113,4	93,4	0,2
125	65	156	142,0	82,0	0,8
125	80	117	142,0	97,0	0,6
125	100	65	142,0	117,0	0,4
150	80	182	168,8	98,8	1,2
150	100	130	168,8	118,8	0,9
150	125	65	168,8	143,8	0,5

System DuraFlow 1000



Redukcja koncentryczna mufowa PN 10

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywicy,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16966



DN1	DN2	L	L1	D1	D2	waga
						kg
125	100	65	225	139,0	114,0	0,6
150	100	130	290	164,0	114,0	0,8
150	125	65	225	164,0	139,0	0,7
200	100	259	429	214,6	114,0	1,7
200	125	194	364	214,6	139,0	1,5
200	150	129	299	214,6	164,0	1,4
250	125	323	503	269,8	139,0	2,9
250	150	258	438	269,8	164,0	2,7
250	200	129	319	269,8	214,6	2,3
300	150	387	567	321,6	164,0	4,6
300	200	258	448	321,6	214,6	4,0
300	250	129	329	321,6	269,8	3,3
350	200	387	587	375,8	214,6	6,0
350	250	258	468	375,8	269,8	5,4
350	300	129	339	375,8	321,6	4,5
400	250	387	607	429,4	269,8	8,7
400	300	258	478	429,4	321,6	7,6
400	350	129	359	429,4	375,8	6,5
500	300	516	736	535,4	321,6	14,8
500	350	387	617	535,4	375,8	13,4
500	400	258	498	535,4	429,4	12,1

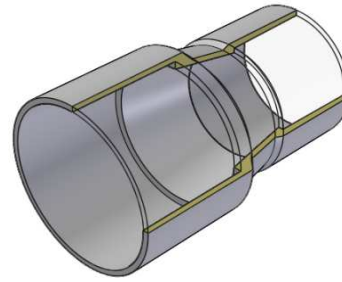
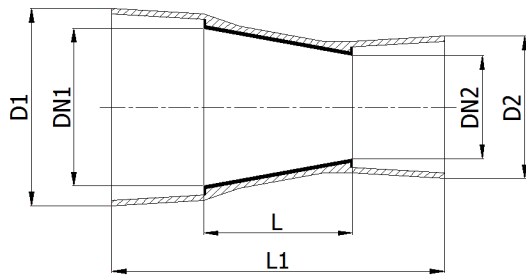
Wymiary gniazda mufy - karta techniczna mufa PN 10 System DuraFlow 1000 (strona 17)

System DuraFlow 1000



Redukcja koncentryczna mufowa PN 16

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywicy,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16966



DN1	DN2	L	L1	D1	D2	waga
						kg
32	25	18	128	46,0	38,0	0,1
40	25	38	148	54,0	38,0	0,1
40	32	20	130	54,0	45,0	0,1
50	25	64	184	64,0	38,0	0,2
50	32	46	166	64,0	45,0	0,2
50	40	26	146	64,0	53,0	0,2
65	32	105	240	79,0	45,0	0,3
65	40	65	200	79,0	53,0	0,3
65	50	39	184	79,0	63,0	0,3
80	40	104	219	94,0	53,0	0,3
80	50	78	203	94,0	63,0	0,3
80	65	39	179	94,0	78,0	0,3
100	50	130	275	116,2	63,0	0,6
100	65	91	251	116,2	78,0	0,5
100	80	52	192	116,2	93,0	0,4
125	65	156	316	143,0	78,0	0,8
125	80	117	257	143,0	93,0	0,7
125	100	65	225	143,0	115,2	0,7
150	80	182	332	169,8	93,0	1,2
150	100	130	300	169,8	115,2	1,2
150	125	65	235	169,8	142,0	1,0
200	100	259	439	225,8	115,2	2,5
200	125	194	374	225,8	142,0	2,3
200	150	129	319	225,8	168,8	2,2
250	125	323	513	279,4	142,0	4,3
250	150	258	458	279,4	168,8	4,2
250	200	129	339	279,4	224,8	3,7

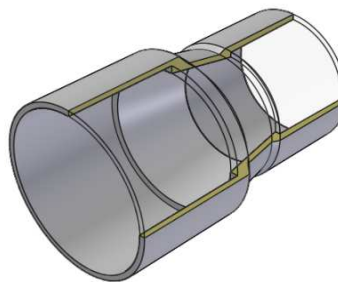
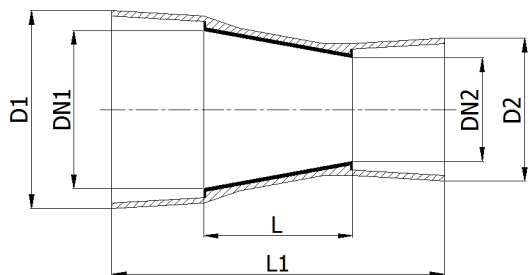
Wymiary gniazda mufy - karta techniczna mufa PN 16 System DuraFlow 1000 (strona 18)

System DuraFlow 1000



Redukcja koncentryczna mufowa PN 16

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywicy,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16966



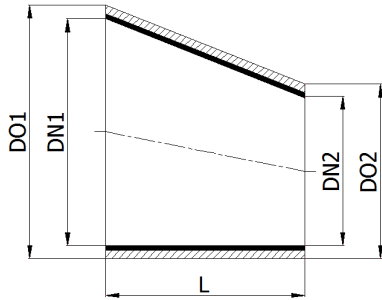
DN1	DN2	L	L1	D1	D2	waga kg
300	150	387	597	335,4	168,8	7,0
300	200	258	478	335,4	224,8	6,4
300	250	129	359	335,4	278,4	5,7

System DuraFlow 1000



Redukcja ekscentryczna PN 4

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywic,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16966



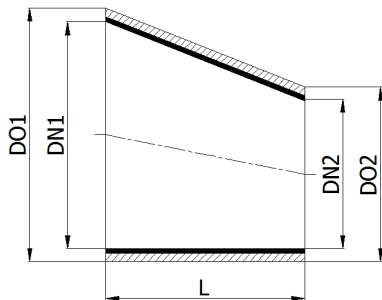
DN1	DN2	L	DO1	DO2	waga kg
350	300	123	356,2	306,2	0,8
400	300	246	408,0	308,0	2,1
400	350	123	408,0	358,0	1,1
500	300	493	508,0	308,0	4,8
500	350	370	508,0	358,0	3,8
500	400	247	508,0	408,0	2,7
600	350	617	609,8	359,8	8,7
600	400	494	609,8	409,8	7,4
600	500	247	609,8	509,8	4,1
700	400	741	709,8	409,8	12,2
700	500	494	709,8	509,8	8,8
700	600	247	709,8	609,8	4,8
800	500	741	811,6	511,6	17,0
800	600	494	811,6	611,6	12,2
800	700	247	811,6	711,6	6,5
900	600	741	911,6	611,6	19,6
900	700	494	911,6	711,6	14,0
900	800	247	911,6	811,6	7,4
1000	700	741	1013,4	713,4	25,7
1000	800	494	1013,4	813,4	18,1
1000	900	247	1013,4	913,4	9,6

System DuraFlow 1000



Redukcja ekscentryczna PN 6

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywicy,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16966



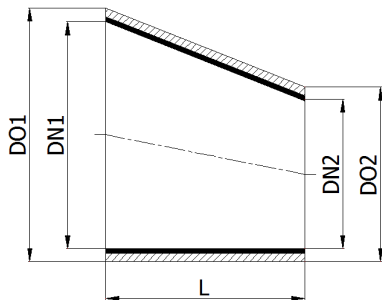
DN1	DN2	L	DO1	DO2	waga
					kg
250	200	123	256,2	206,2	0,5
300	200	246	308,0	208,0	1,5
300	250	123	308,0	258,0	0,8
350	200	369	358,0	208,0	2,5
350	250	246	358,0	258,0	1,8
350	300	123	358,0	308,0	1,0
400	250	369	409,8	259,8	3,6
400	300	246	409,8	309,8	2,6
400	350	123	409,8	359,8	1,4
500	300	493	511,6	311,6	7,0
500	350	370	511,6	361,6	5,6
500	400	247	511,6	411,6	3,9
600	350	617	611,6	361,6	10,3
600	400	494	611,6	411,6	8,7
600	500	247	611,6	511,6	4,8
700	400	741	713,4	413,4	16,6
700	500	494	713,4	513,4	12,1
700	600	247	713,4	613,4	6,5
800	500	741	815,2	515,2	22,3
800	600	494	815,2	615,2	16,0
800	700	247	815,2	715,2	8,6
900	600	741	917,0	617,0	28,8
900	700	494	917,0	717,0	20,4
900	800	247	917,0	817,0	10,9
1000	700	741	1018,8	718,8	36,0
1000	800	494	1018,8	818,8	25,4
1000	900	247	1018,8	918,8	13,4

System DuraFlow 1000



Redukcja ekscentryczna PN 10

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywicy,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16966



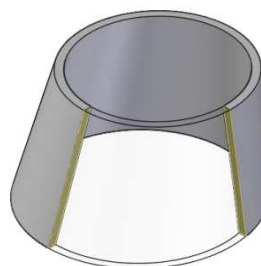
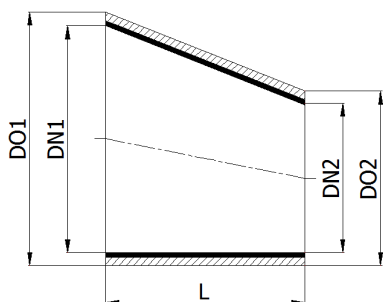
DN1	DN2	L	DO1	DO2	waga
					kg
125	100	62	131,2	106,2	0,1
150	100	124	156,2	106,2	0,3
150	125	62	156,2	131,2	0,2
200	100	247	208,0	108,0	0,9
200	125	185	208,0	133,0	0,7
200	150	123	208,0	158,0	0,5
250	125	308	259,8	134,8	1,7
250	150	246	259,8	159,8	1,5
250	200	123	259,8	209,8	0,8
300	150	369	311,6	161,6	2,9
300	200	246	311,6	211,6	2,2
300	250	123	311,6	261,6	1,2
350	200	369	361,6	211,6	3,6
350	250	246	361,6	261,6	2,6
350	300	123	361,6	311,6	1,4
400	250	369	413,4	263,4	4,9
400	300	246	413,4	313,4	3,5
400	350	123	413,4	363,4	1,9
500	300	493	515,2	315,2	9,1
500	350	370	515,2	365,2	7,3
500	400	247	515,2	415,2	5,1
600	350	617	618,8	368,8	16,8
600	400	494	618,8	418,8	14,1
600	500	247	618,8	518,8	7,8
700	400	741	720,6	420,6	25,6
700	500	494	720,6	520,6	18,6
700	600	247	720,6	620,6	10,1

System DuraFlow 1000



Redukcja ekscentryczna PN 10

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywicy,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16966



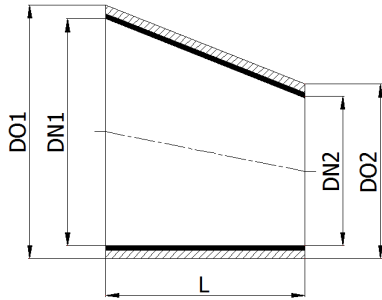
DN1	DN2	L	DO1	DO2	waga kg
800	500	741	822,4	522,4	32,8
800	600	494	822,4	622,4	23,6
800	700	247	822,4	722,4	12,6
900	600	741	926,0	626,0	44,0
900	700	494	926,0	726,0	31,3
900	800	247	926,0	826,0	16,6
1000	700	741	1027,8	727,8	53,3
1000	800	494	1027,8	827,8	37,6
1000	900	247	1027,8	927,8	19,9

System DuraFlow 1000



Redukcja ekscentryczna PN 16

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywicy,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16966



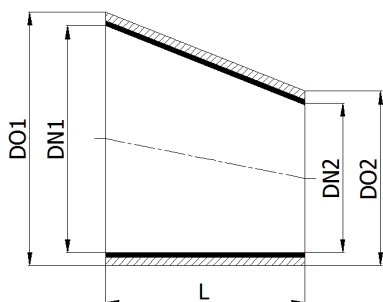
DN1	DN2	L	DO1	DO2	waga
					kg
80	65	37	86,2	71,2	0,1
100	65	86	108,0	73,0	0,2
100	80	49	108,0	88,0	0,1
125	65	148	133,0	73,0	0,3
125	80	111	133,0	88,0	0,3
125	100	62	133,0	108,0	0,2
150	80	173	159,8	89,8	0,6
150	100	124	159,8	109,8	0,5
150	125	62	159,8	134,8	0,3
200	100	247	211,6	111,6	1,3
200	125	185	211,6	136,6	1,1
200	150	123	211,6	161,6	0,8
250	125	308	263,4	138,4	2,4
250	150	246	263,4	163,4	2,0
250	200	123	263,4	213,4	1,1
300	150	369	315,2	165,2	3,8
300	200	246	315,2	215,2	2,8
300	250	123	315,2	265,2	1,6
350	200	369	367,0	217,0	5,3
350	250	246	367,0	267,0	3,8
350	300	123	367,0	317,0	2,1
400	250	369	418,8	268,8	6,9
400	300	246	418,8	318,8	4,9
400	350	123	418,8	368,8	2,6
500	300	493	524,2	324,2	14,5
500	350	370	524,2	374,2	11,6
500	400	247	524,2	424,2	8,2

System DuraFlow 1000



Redukcja ekscentryczna PN 25

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywicy,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16966



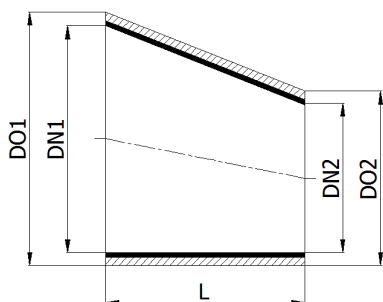
DN1	DN2	L	DO1	DO2	waga
					kg
50	40	26	56,2	46,2	0,02
65	40	63	73,0	48,0	0,1
65	50	37	73,0	58,0	0,1
80	40	100	88,0	48,0	0,1
80	50	74	88,1	58,1	0,1
80	65	37	88,0	73,0	0,1
100	50	123	109,8	59,8	0,3
100	65	86	109,8	74,8	0,2
100	80	49	109,8	89,8	0,1
125	65	148	136,6	76,6	0,5
125	80	111	136,6	91,6	0,4
125	100	62	136,6	111,6	0,2
150	80	173	163,4	93,4	0,8
150	100	124	163,4	113,4	0,6
150	125	62	163,4	138,4	0,3
200	100	247	217,0	117,0	1,9
200	125	185	217,0	142,0	1,6
200	150	123	217,0	167,0	1,1
250	125	308	268,8	143,8	3,3
250	150	246	268,8	168,8	2,8
250	200	123	268,8	218,8	1,6
300	150	369	322,4	172,4	5,7
300	200	246	322,4	222,4	4,2
300	250	123	322,4	272,4	2,3

System DuraFlow 1000



Redukcja ekscentryczna PN 40

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywicy,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16966



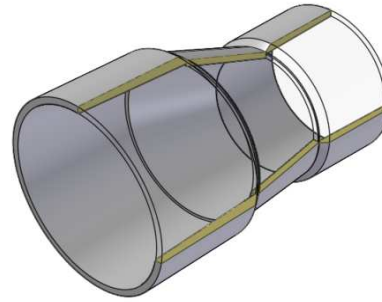
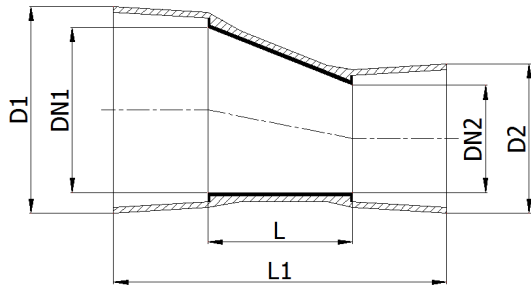
DN1	DN2	L	DO1	DO2	waga
					kg
32	25	18	38,2	31,2	0,01
40	25	38	48,0	33,0	0,03
40	32	20	48,0	40,0	0,02
50	25	64	58,0	33,0	0,1
50	32	46	58,0	40,0	0,05
50	40	26	58,0	48,0	0,03
65	32	83	74,8	41,8	0,1
65	40	63	74,8	49,8	0,1
65	50	37	74,8	59,8	0,1
80	40	100	91,6	51,6	0,2
80	50	74	91,6	61,6	0,2
80	65	37	91,6	76,6	0,1
100	50	123	113,4	63,4	0,4
100	65	86	113,4	78,4	0,3
100	80	49	113,4	93,4	0,2
125	65	148	142,0	82,0	0,7
125	80	111	142,0	97,0	0,6
125	100	62	142,0	117,0	0,4
150	80	173	168,8	98,8	1,1
150	100	124	168,8	118,8	0,9
150	125	62	168,8	143,8	0,5

System DuraFlow 1000



Redukcja ekscentryczna mufowa PN 10

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywicy,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16966



DN1	DN2	L	L1	D1	D2	waga
						kg
125	100	62	222	139,0	114,0	0,6
150	100	124	284	164,0	114,0	0,8
150	125	62	222	164,0	139,0	0,7
200	100	247	417	214,6	114,0	1,6
200	125	185	355	214,6	139,0	1,5
200	150	123	293	214,6	164,0	1,3
250	125	308	488	269,8	139,0	2,8
250	150	246	426	269,8	164,0	2,6
250	200	123	313	269,8	214,6	2,2
300	150	369	549	321,6	164,0	4,4
300	200	246	436	321,6	214,6	3,9
300	250	123	323	321,6	269,8	3,3
350	200	369	569	375,8	214,6	5,9
350	250	246	456	375,8	269,8	5,2
350	300	123	333	375,8	321,6	4,4
400	250	369	589	429,4	269,8	8,5
400	300	246	466	429,4	321,6	7,4
400	350	123	353	429,4	375,8	6,4
500	300	493	713	535,4	321,6	14,4
500	350	370	600	535,4	375,8	13,1
500	400	247	487	535,4	429,4	11,9

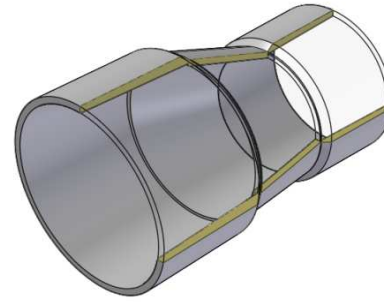
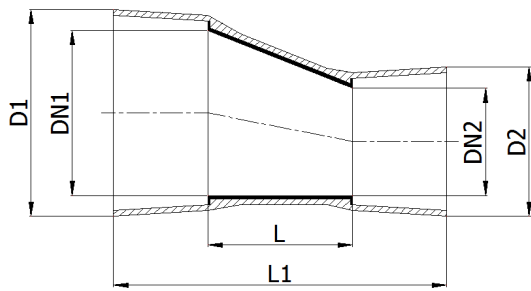
Wymiary gniazda mufy - karta techniczna mufa PN 10 System DuraFlow 1000 (strona 17)

System DuraFlow 1000



Redukcja ekscentryczna mufowa PN 16

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywic,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16966



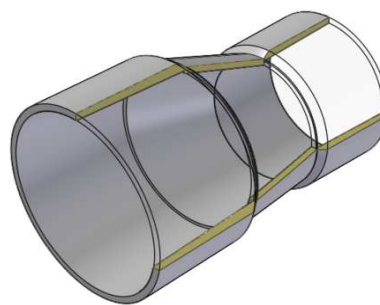
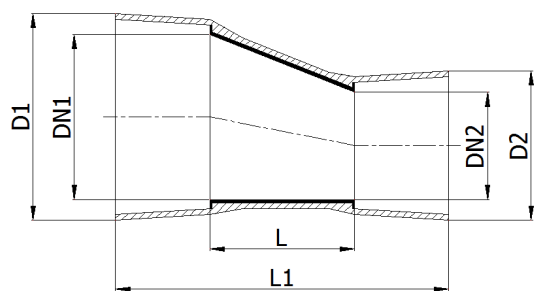
DN1	DN2	L	L1	D1	D2	waga
						kg
32	25	18	128	46,0	38,0	0,1
40	25	38	148	54,0	38,0	0,1
40	32	20	130	54,0	45,0	0,1
50	25	64	184	64,0	38,0	0,2
50	32	46	166	64,0	45,0	0,2
50	40	26	146	64,0	53,0	0,2
65	32	83	218	79,0	45,0	0,3
65	40	63	198	79,0	53,0	0,3
65	50	37	182	79,0	63,0	0,3
80	40	100	215	94,0	53,0	0,3
80	50	74	199	94,0	63,0	0,3
80	65	37	177	94,0	78,0	0,3
100	50	123	268	116,2	63,0	0,6
100	65	86	246	116,2	78,0	0,5
100	80	49	189	116,2	93,0	0,4
125	65	148	308	143,0	78,0	0,8
125	80	111	251	143,0	93,0	0,7
125	100	62	222	143,0	115,2	0,7
150	80	173	323	169,8	93,0	1,2
150	100	124	294	169,8	115,2	1,1
150	125	62	232	169,8	142,0	1,0
200	100	247	427	225,8	115,2	2,4
200	125	185	365	225,8	142,0	2,3
200	150	123	313	225,8	168,8	2,2
250	125	308	498	279,4	142,0	4,2
250	150	246	446	279,4	168,8	4,1
250	200	123	333	279,4	224,8	3,6

Wymiary gniazda mufy - karta techniczna mufa PN 16 System DuraFlow 1000 (strona 18)

System DuraFlow 1000

Redukcja ekscentryczna mufowa PN 16

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywicy,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16966

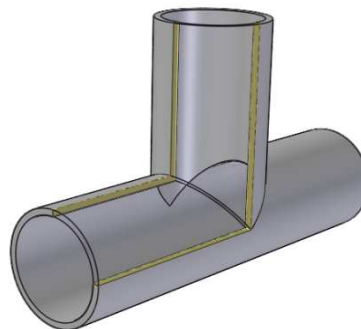
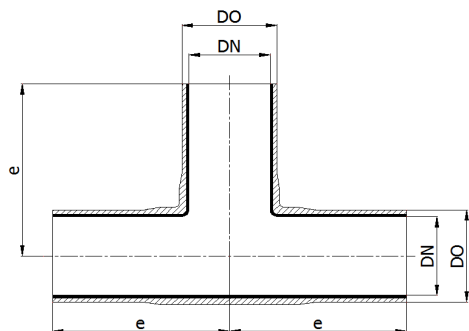


DN1	DN2	L	L1	D1	D2	waga kg
300	150	369	579	335,4	168,8	6,8
300	200	246	466	335,4	224,8	6,3
300	250	123	353	335,4	278,4	5,6

System DuraFlow 1000

Trójnik PN 4

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywicy,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16966

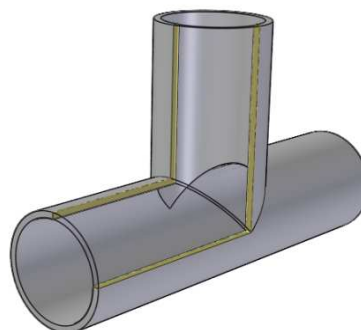
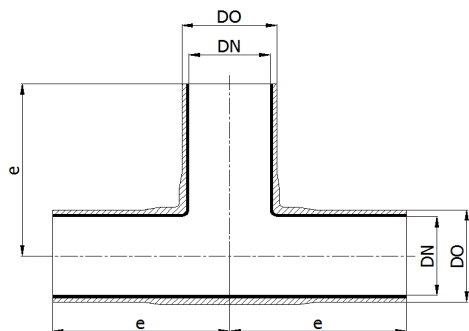


DN	DO	e	waga
			kg
300	306,2	525	8,7
350	355,2	600	23,2
400	405,2	680	30,8
500	507,4	830	58,4
600	607,4	950	89,7
700	707,4	1100	130,3
800	809,8	1250	185,7
900	909,8	1400	251,4
1000	1009,8	1500	303,8

System DuraFlow 1000

Trójnik PN 6

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywicy,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16966



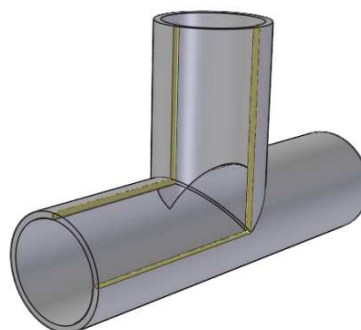
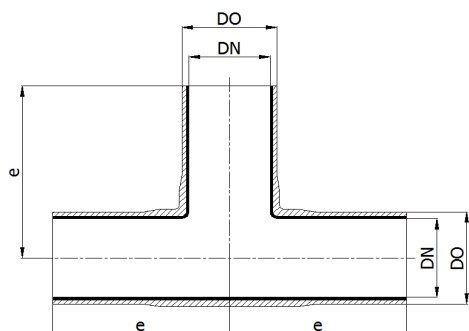
DN	DO	e	waga
			kg
200	206,2	365	4,1
250	256,2	450	6,2
300	308,0	525	11,3
350	357,4	600	28,8
400	407,4	680	41,3
500	509,8	830	75,7
600	609,8	950	112,3
700	709,8	1100	154,9
800	812,2	1250	230,3
900	912,2	1400	325,2
1000	1014,6	1500	420,5

System DuraFlow 1000



Trójnik PN 10

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywicy,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16966



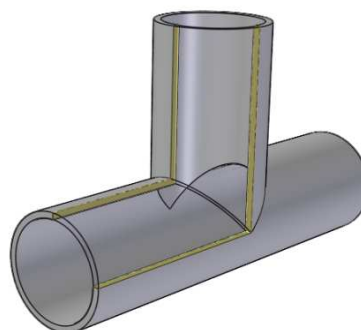
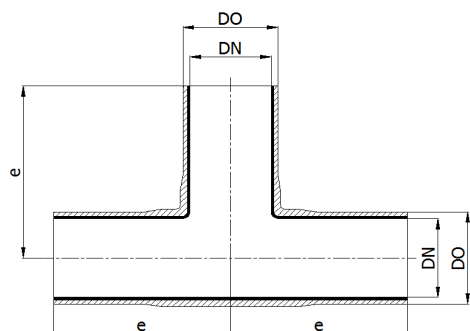
DN	DO	e	waga
			kg
100	106,2	205	1,1
125	131,2	245	1,7
150	156,2	285	2,4
200	208,0	365	5,2
250	259,8	450	9,9
300	311,6	525	16,3
350	359,8	600	43,1
400	409,8	680	59,9
500	512,2	830	112,2
600	612,2	950	180,0
700	714,6	1100	284,4
800	817,0	1250	402,0
900	919,4	1400	540,1
1000	1019,4	1500	675,1

System DuraFlow 1000



Trójnik PN 16

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywicy,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16966



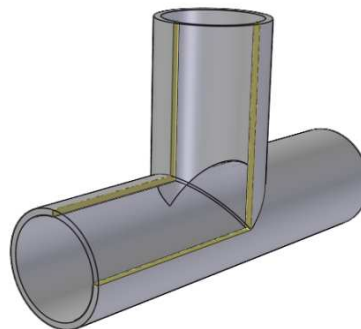
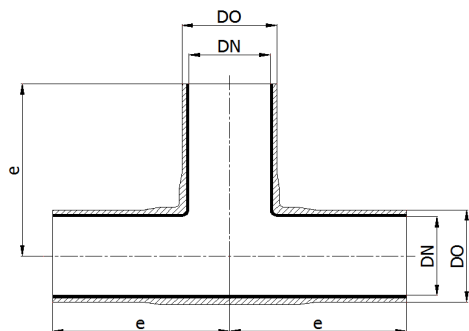
DN	DO	e	waga kg
65	71,2	140	0,5
80	86,2	165	0,7
100	108,0	205	1,5
125	133,0	245	2,2
150	159,8	285	3,7
200	211,6	365	7,6
250	263,4	450	13,5
300	315,2	525	21,4
350	362,2	600	65,6
400	414,6	680	94,4
500	517,0	830	162,0

System DuraFlow 1000



Trójnik PN 25

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywicy,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16966



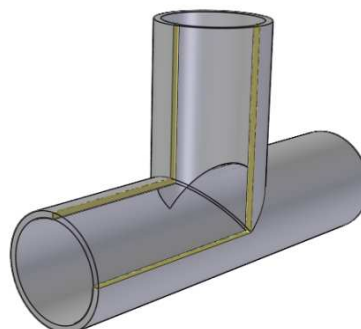
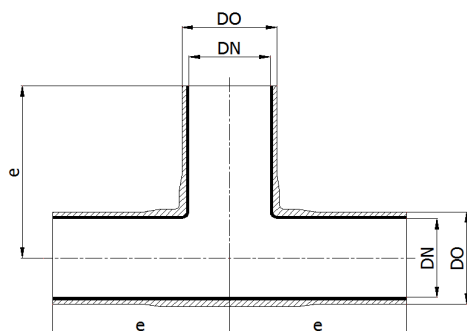
DN	DO	e	waga kg
40	46,2	150	0,3
50	56,2	180	0,5
65	73,0	140	0,7
80	88,0	165	0,9
100	109,8	205	1,8
125	136,6	245	3,2
150	163,4	285	5,1
200	217,0	365	11,1
250	268,8	450	18,9
300	322,0	525	31,0

System DuraFlow 1000



Trójnik PN 40

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywicy,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16966



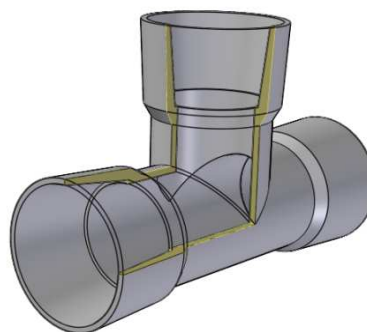
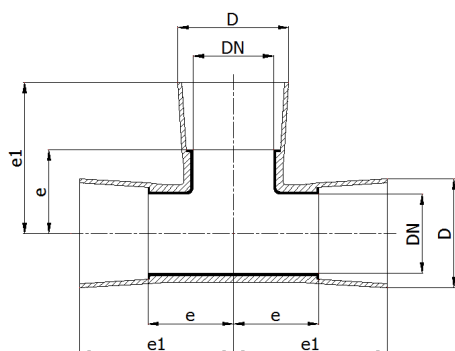
DN	DO	e	waga
			kg
25	31,2	110	0,2
32	38,2	130	0,2
40	48,0	150	0,4
50	58,0	180	0,6
65	74,8	140	0,8
80	91,6	165	1,4
100	113,4	205	2,5
125	142,0	245	4,7
150	168,8	285	7,2

System DuraFlow 1000



Trójnik mufowy PN 10

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywicy,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16966



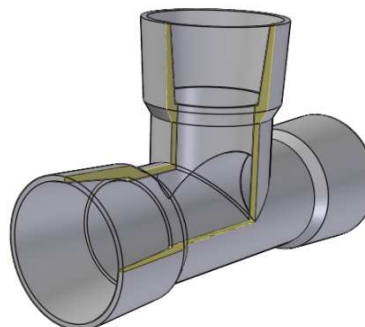
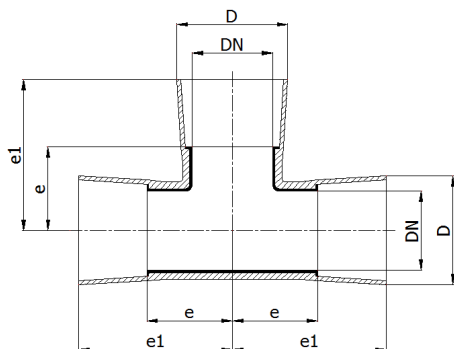
DN	D	e	e1	waga
100	114	100	180	1,1
125	139	113	193	1,5
150	164	125	205	1,9
200	215	150	240	3,7
250	270	175	275	6,5
300	322	200	300	9,8

System DuraFlow 1000



Trójnik mufowy PN 16

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywicy,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16966



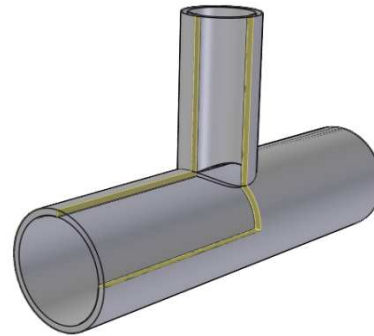
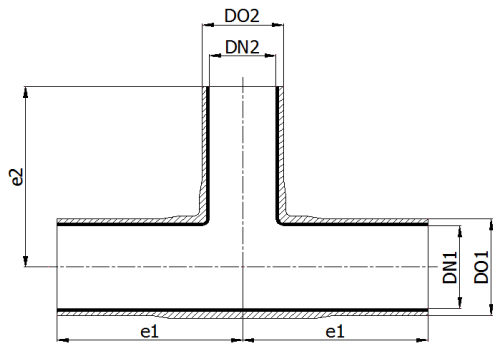
DN	D	e	e1	waga
				kg
25	39	63	118	0,2
32	46	66	121	0,3
40	54	70	125	0,3
50	64	75	140	0,5
65	79	83	163	0,7
80	94	90	150	0,8
100	116	100	180	1,3
125	143	113	193	1,9
150	170	125	215	3,1
200	226	150	250	5,9
250	279	175	285	10,0
300	335	200	320	15,6

System DuraFlow 1000



Trójnik redukcyjny PN 4

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywic,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16966



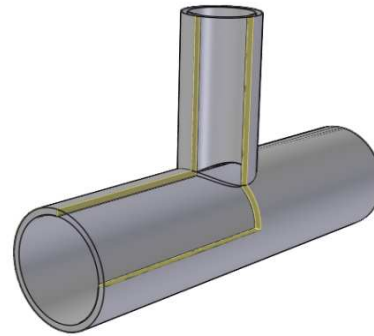
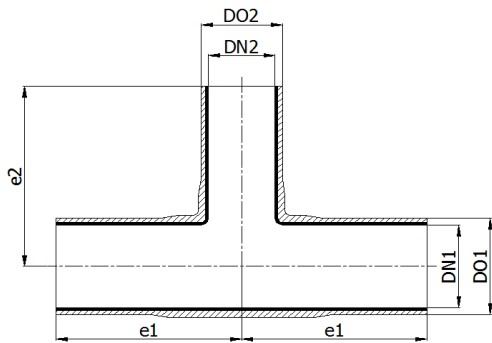
DN1	DN2	e1	e2	DO1	DO2	waga kg
350	300	600	445	355,2	305,2	15,8
400	300	680	470	405,2	305,2	18,8
400	350	680	520	405,2	355,2	20,5
500	300	830	525	507,4	305,2	34,7
500	350	830	575	507,4	355,2	36,8
500	400	830	575	507,4	405,2	39,7
600	350	950	620	607,4	355,2	51,4
600	400	950	620	607,4	405,2	53,9
600	500	950	670	607,4	507,4	63,9
700	400	1000	675	707,4	405,2	68,9
700	500	1000	725	707,4	507,4	78,7
700	600	1000	750	707,4	607,4	88,0
800	500	1250	775	809,8	507,4	116,2
800	600	1250	800	809,8	607,4	124,7
800	700	1250	800	809,8	707,4	135,6
900	600	1400	850	909,8	607,4	157,5
900	700	1400	850	909,8	707,4	171,4
900	800	1400	850	909,8	809,8	192,0
1000	700	1500	905	1009,8	707,4	210,2
1000	800	1500	905	1009,8	809,8	234,9
1000	900	1500	905	1009,8	909,8	253,2

System DuraFlow 1000



Trójnik redukcyjny PN 6

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywic,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16966



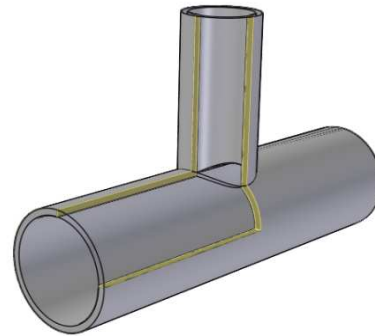
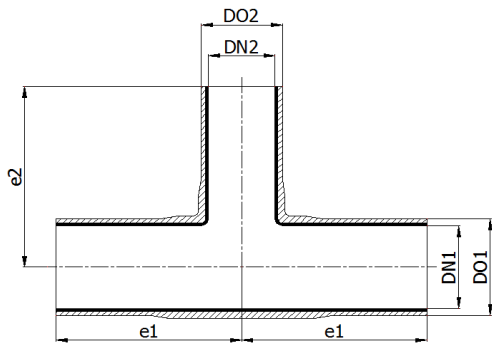
DN1	DN2	e1	e2	DO1	DO2	waga kg
250	200	450	340	256,2	206,2	5,4
300	200	525	365	308,0	206,2	8,9
300	250	525	415	308,0	256,2	9,4
350	200	600	395	357,4	205,2	17,4
350	250	600	445	357,4	255,2	19,9
350	300	600	445	357,4	307,4	23,0
400	250	680	470	407,4	255,2	26,6
400	300	680	470	407,4	307,4	30,5
400	350	680	520	407,4	357,4	33,2
500	300	830	525	509,8	307,4	50,6
500	350	830	575	509,8	357,4	54,2
500	400	830	575	509,8	407,4	58,6
600	350	950	620	609,8	357,4	68,1
600	400	950	620	609,8	407,4	79,3
600	500	950	670	609,8	509,8	90,5
700	400	1000	675	709,8	407,4	93,5
700	500	1000	725	709,8	509,8	105,8
700	600	1000	750	709,8	609,8	142,2
800	500	1250	775	812,2	509,8	163,7
800	600	1250	800	812,2	609,8	190,5
800	700	1250	800	812,2	709,8	202,9
900	600	1400	850	912,2	609,8	235,0
900	700	1400	850	912,2	709,8	249,9
900	800	1400	850	912,2	812,2	269,9
1000	700	1500	905	1014,6	709,8	304,4
1000	800	1500	905	1014,6	812,2	326,1
1000	900	1500	905	1014,6	912,2	370,4

System DuraFlow 1000



Trójnik redukcyjny PN 10

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywicy,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16966



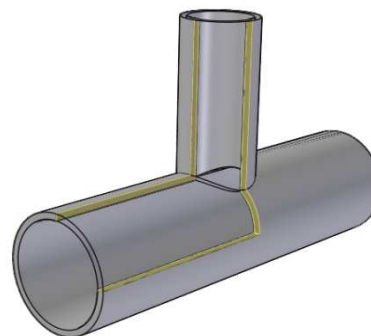
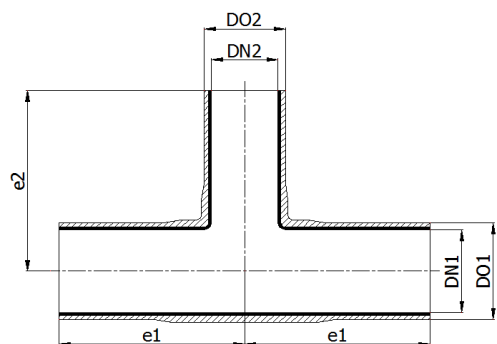
DN1	DN2	e1	e2	DO1	DO2	waga
						kg
125	100	245	270	131,2	106,2	1,6
150	100	285	240	156,2	106,2	2,0
150	125	285	290	156,2	131,2	2,3
200	100	365	260	208,0	106,2	4,0
200	125	365	310	208,0	131,2	4,2
200	150	365	310	208,0	156,2	4,3
250	125	450	340	259,8	131,2	7,4
250	150	450	340	259,8	156,2	7,5
250	200	450	340	259,8	208,0	8,2
300	150	525	360	311,6	156,2	11,9
300	200	525	365	311,6	208,0	12,6
300	250	525	415	311,6	259,8	13,9
350	200	600	395	359,8	207,4	28,5
350	250	600	445	359,8	257,4	35,7
350	300	600	445	359,8	307,4	39,9
400	250	680	470	409,8	257,4	42,0
400	300	680	470	409,8	307,4	46,8
400	350	680	520	409,8	359,8	58,4
500	300	830	525	512,2	307,4	72,0
500	350	830	575	512,2	359,8	81,4
500	400	830	575	512,2	409,8	94,1
600	350	950	620	612,2	359,8	107,2
600	400	950	620	612,2	409,8	115,9
600	500	950	670	612,2	512,2	143,0
700	400	1000	675	714,6	409,8	154,2
700	500	1000	725	714,6	512,2	176,8
700	600	1000	750	714,6	612,2	216,0

System DuraFlow 1000



Trójnik redukcyjny PN 10

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywicy,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16966



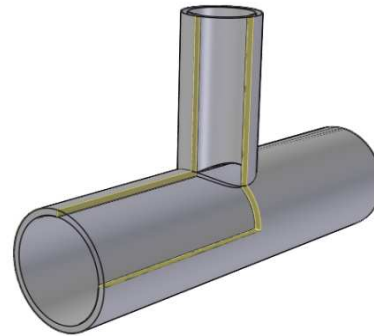
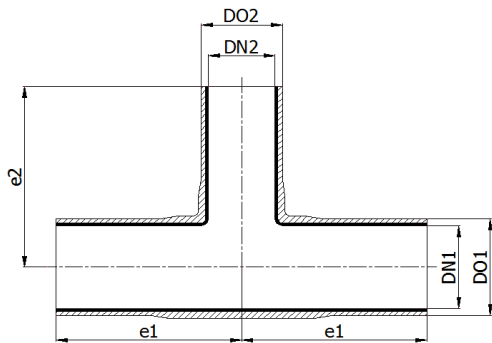
DN1	DN2	e1	e2	DO1	DO2	waga kg
800	500	1250	775	817,0	512,2	242,2
800	600	1250	800	817,0	612,2	286,4
800	700	1250	800	817,0	714,6	338,9
900	600	1400	850	919,4	612,2	382,4
900	700	1400	850	919,4	714,6	408,6
900	800	1400	850	919,4	817,0	466,2
1000	700	1500	905	1019,4	714,6	483,3
1000	800	1500	905	1019,4	817,0	527,4
1000	900	1500	905	1019,4	919,4	583,8

System DuraFlow 1000



Trójnik redukcyjny PN 16

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywicy,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16966



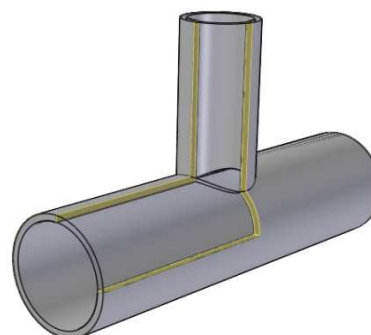
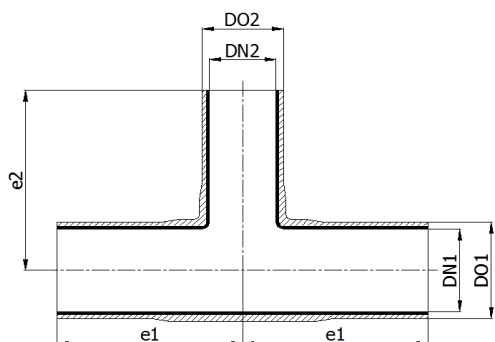
DN1	DN2	e1	e2	DO1	DO2	waga
						kg
80	65	165	195	86,2	71,2	0,7
100	65	205	205	108,0	71,2	1,2
100	80	205	205	108,0	86,2	1,3
125	65	245	270	133,0	71,2	1,8
125	80	245	270	133,0	86,2	1,9
125	100	245	270	133,0	108,0	2,1
150	80	285	240	159,8	86,2	2,9
150	100	285	240	159,8	108,0	3,1
150	125	285	290	159,8	133,0	3,4
200	100	365	260	211,6	108,0	5,7
200	125	365	310	211,6	133,0	6,0
200	150	365	310	211,6	159,8	6,4
250	125	450	340	263,4	133,0	10,0
250	150	450	340	263,4	159,8	10,5
250	200	450	340	263,4	211,6	11,3
300	150	525	360	315,2	159,8	15,9
300	200	525	365	315,2	211,6	16,8
300	250	525	415	315,2	263,4	18,4
350	200	600	395	362,2	209,8	41,5
350	250	600	445	362,2	259,8	48,0
350	300	600	445	362,2	312,2	58,2
400	250	680	470	414,6	259,8	63,7
400	300	680	470	414,6	312,2	72,7
400	350	680	520	414,6	362,2	85,1
500	300	830	525	517,0	312,2	109,6
500	350	830	575	517,0	362,2	120,8
500	400	830	575	517,0	414,6	140,6

System DuraFlow 1000



Trójnik redukcyjny PN 25

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywicę,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16966



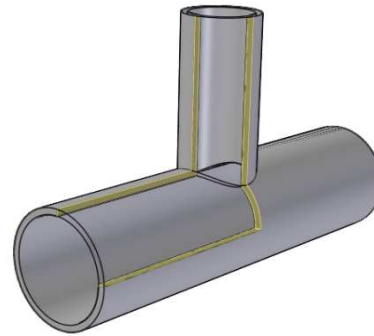
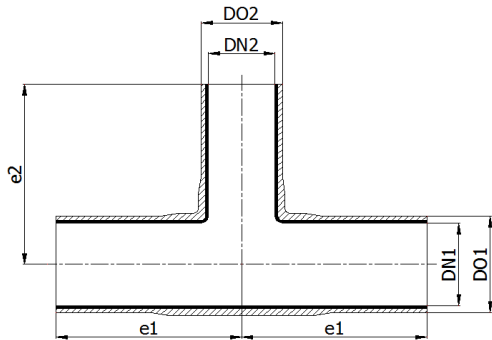
DN1	DN2	e1	e2	DO1	DO2	waga
						kg
50	40	180	180	56,2	46,2	0,5
65	40	140	190	73,0	48,0	0,6
65	50	140	190	73,0	58,0	0,6
80	40	165	195	88,0	48,0	0,8
80	50	165	195	88,1	58,1	0,8
80	65	165	195	88,0	73,0	0,9
100	50	205	205	109,8	59,8	1,4
100	65	205	205	109,8	74,8	1,5
100	80	205	205	109,8	89,8	1,6
125	65	245	270	136,6	76,6	2,5
125	80	245	270	136,6	91,6	2,6
125	100	245	270	136,6	111,6	2,9
150	80	285	240	163,4	93,4	3,9
150	100	285	240	163,4	113,4	4,1
150	125	285	290	163,4	138,4	4,7
200	100	365	260	217,0	117,0	8,2
200	125	365	310	217,0	142,0	8,7
200	150	365	310	217,0	167,0	9,3
250	125	450	340	268,8	143,8	14,1
250	150	450	340	268,8	168,8	14,7
250	200	450	340	268,8	218,8	16,1
300	150	525	360	322,4	172,4	23,2
300	200	525	365	322,4	222,4	24,7
300	250	525	415	322,4	272,4	26,9

System DuraFlow 1000



Trójnik redukcyjny PN 40

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywicy,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16966



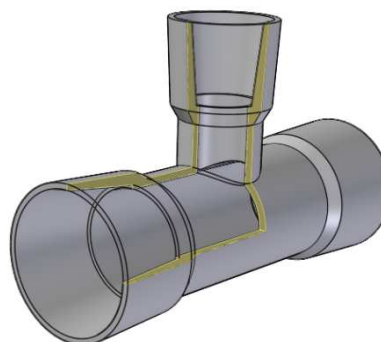
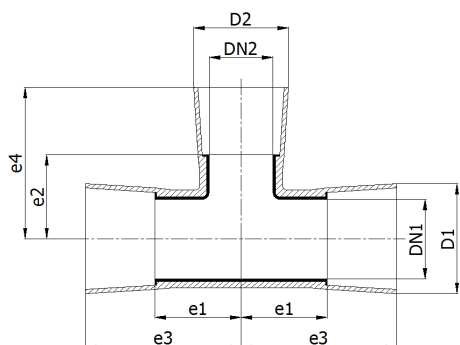
DN1	DN2	e1	e2	DO1	DO2	waga
						kg
32	25	130	170	94,4	31,2	0,2
40	25	150	175	102,4	33,0	0,4
40	32	150	175	116,4	40,0	0,4
50	25	180	180	112,4	33,0	0,5
50	32	180	180	126,4	40,0	0,5
50	40	180	180	142,4	48,0	0,6
65	32	140	190	145,0	41,8	0,6
65	40	140	190	161,0	49,8	0,7
65	50	140	190	181,0	59,8	0,8
80	40	165	195	176,0	51,6	1,1
80	50	165	195	196,1	61,6	1,1
80	65	165	195	226,0	76,6	1,3
100	50	205	205	219,6	63,4	1,9
100	65	205	205	249,6	78,4	2,0
100	80	205	205	279,6	93,4	2,2
125	65	245	270	278,2	82,0	3,6
125	80	245	270	308,2	97,0	3,9
125	100	245	270	348,2	117,0	4,2
150	80	285	240	336,8	98,8	5,5
150	100	285	240	376,8	118,8	5,8
150	125	285	290	426,8	143,8	6,6

System DuraFlow 1000



Trójnik redukcyjny mufowy PN 10

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywic, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



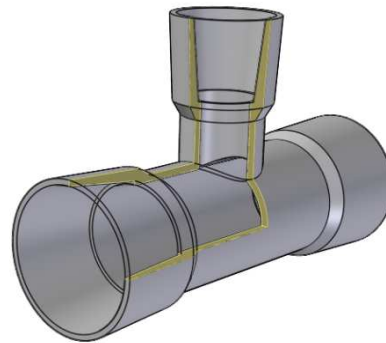
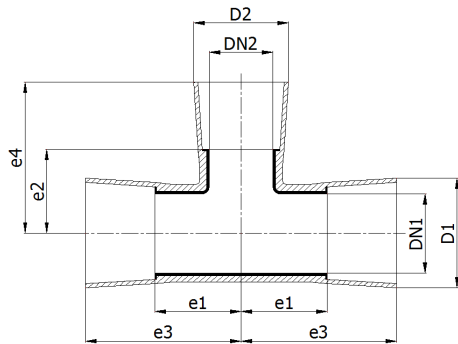
DN1	DN2	e1	e2	e3	e4	D1	D2	waga
125	100	112,5	100,0	192,5	180,0	139,0	114,0	1,4
150	100	125,0	100,0	205,0	180,0	164,0	114,0	1,6
150	125	125,0	112,5	205,0	192,5	164,0	139,0	1,8
200	100	150,0	100,0	240,0	180,0	214,6	114,0	2,9
200	125	150,0	112,5	240,0	192,5	214,6	139,0	3,0
200	150	150,0	125,0	240,0	205,0	214,6	164,0	3,1
250	125	175,0	112,5	275,0	192,5	269,8	139,0	4,8
250	150	175,0	125,0	275,0	205,0	269,8	164,0	4,9
250	200	175,0	150,0	275,0	240,0	269,8	214,6	5,5
300	150	200,0	125,0	300,0	205,0	321,6	164,0	7,2
300	200	200,0	150,0	300,0	240,0	321,6	214,6	7,8
300	250	200,0	175,0	300,0	275,0	321,6	269,8	8,7

System DuraFlow 1000



Trójnik redukcyjny mufowy PN 16

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywicy,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16966



DN1	DN2	e1	e2	e3	e4	D1	D2	waga
								kg
32	25	66,0	62,5	121,0	117,5	46,0	38,0	0,2
40	25	70,0	62,5	125,0	117,5	54,0	38,0	0,3
40	32	70,0	66,0	125,0	121,0	54,0	45,0	0,3
50	25	75,0	62,5	140,0	117,5	64,0	38,0	0,4
50	32	75,0	66,0	140,0	121,0	64,0	45,0	0,4
50	40	75,0	70,0	140,0	125,0	64,0	53,0	0,4
65	32	82,5	66,0	162,5	121,0	79,0	45,0	0,7
65	40	82,5	70,0	162,5	125,0	79,0	53,0	0,6
65	50	82,5	75,0	162,5	140,0	79,0	63,0	0,7
80	40	90,0	70,0	150,0	125,0	94,0	53,0	0,7
80	50	90,0	75,0	150,0	140,0	94,0	63,0	0,7
80	65	90,0	82,5	150,0	162,5	94,0	78,0	0,7
100	50	100,0	75,0	180,0	140,0	116,2	63,0	1,1
100	65	100,0	82,5	180,0	162,5	116,2	78,0	1,1
100	80	100,0	90,0	180,0	150,0	116,2	93,0	1,1
125	65	112,5	82,5	192,5	162,5	143,0	78,0	1,5
125	80	112,5	90,0	192,5	150,0	143,0	93,0	1,5
125	100	112,5	100,0	192,5	180,0	143,0	115,2	1,7
150	80	125,0	90,0	215,0	150,0	169,8	93,0	2,3
150	100	125,0	100,0	215,0	180,0	169,8	115,2	2,5
150	125	125,0	112,5	215,0	192,5	169,8	142,0	2,7
200	100	150,0	100,0	250,0	180,0	225,8	115,2	4,4
200	125	150,0	112,5	250,0	192,5	225,8	142,0	4,6
200	150	150,0	125,0	250,0	215,0	225,8	168,8	5,0
250	125	175,0	112,5	285,0	192,5	279,4	142,0	7,3
250	150	175,0	125,0	285,0	215,0	279,4	168,8	7,7
250	200	175,0	150,0	285,0	250,0	279,4	224,8	8,6

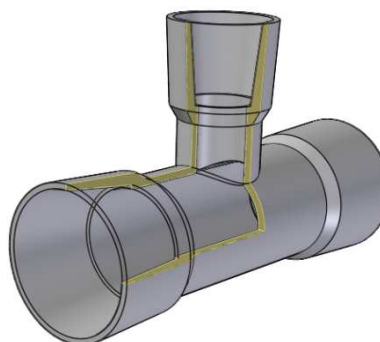
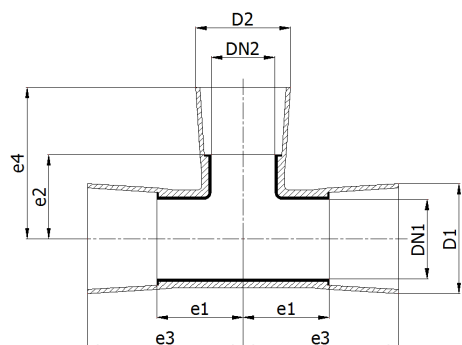
Wymiary gniazda mufy - karta techniczna mufa PN 16 System DuraFlow 1000 (strona 18)

System DuraFlow 1000



Trójnik redukcyjny mufowy PN 16

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywicy,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16966



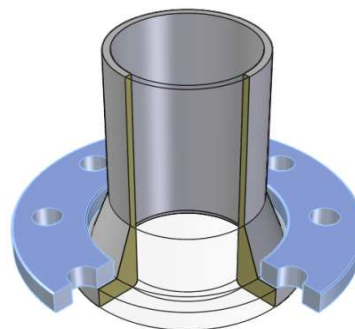
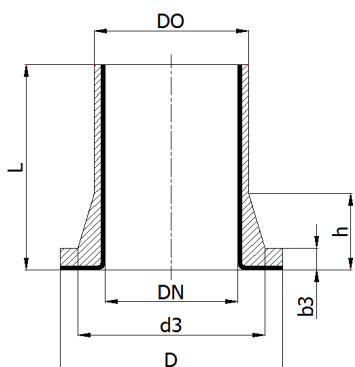
DN1	DN2	e1	e2	e3	e4	D1	D2	waga
300	150	200,0	125,0	320,0	215,0	335,4	168,8	11,4
300	200	200,0	150,0	320,0	250,0	335,4	224,8	12,4
300	250	200,0	175,0	320,0	285,0	335,4	278,4	13,7

System DuraFlow 1000



Króciec LF PN 4

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywicy,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16966

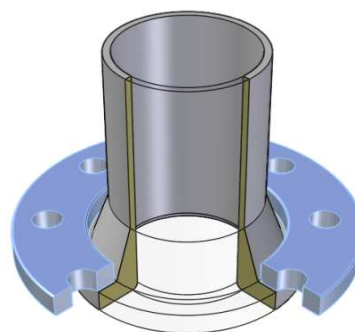
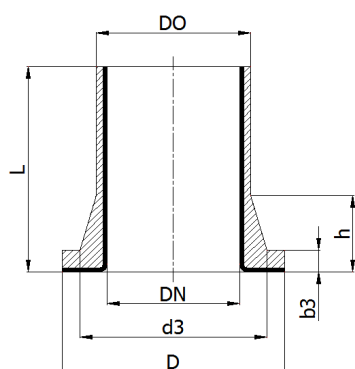


DN	L	d3	D	h	b3	DO	waga
300	250	343	370	116	15,0	305,2	4,0
350	300	387	430	133	15,0	355,2	5,0
400	300	441	482	147	15,0	405,2	6,3
500	350	544	585	178	15,0	507,4	10,4
600	400	648	685	209	15,0	607,4	14,9
700	450	758	800	243	18,0	707,4	23,0
800	450	858	905	271	18,0	809,8	30,1
900	450	960	1005	302	18,0	909,8	36,6
1000	450	1060	1110	332	20,0	1009,8	43,7

System DuraFlow 1000

Króciec LF PN 6

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywicy,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16966



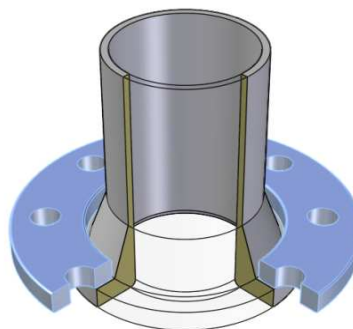
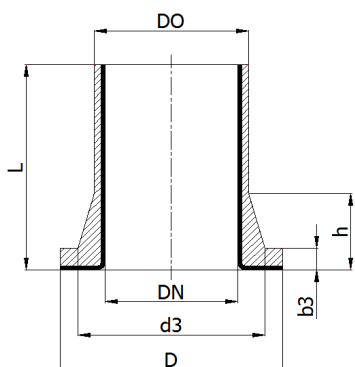
DN	L	d3	D	h	b3	DO	waga
200	200	245	268	85	15,0	205,2	2,2
250	250	300	320	101	15,0	255,2	3,3
300	250	343	370	116	15,0	307,4	4,4
350	300	387	430	133	22,0	357,4	6,1
400	300	441	482	147	25,0	407,4	7,8
500	350	544	585	178	28,0	509,8	12,9
600	400	648	685	209	30,0	609,8	18,1
700	450	758	800	243	44,0	709,8	29,2
800	450	858	905	271	48,0	812,2	38,3
900	450	960	1005	302	51,0	912,2	46,3
1000	450	1060	1110	332	64,0	1014,6	60,2

System DuraFlow 1000



Króciec LF PN 10

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywicy,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16966



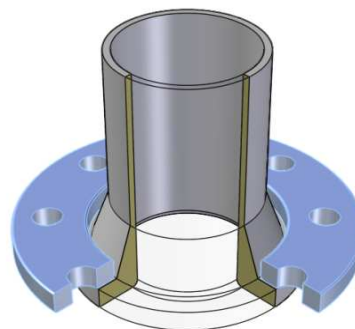
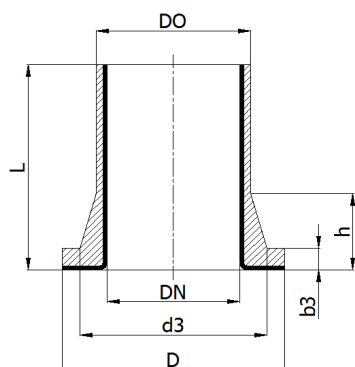
DN	L	d3	D	h	b3	DO	waga kg
100	150	133	158	55	15,0	105,2	0,7
125	200	160	188	64	16,0	130,2	1,1
150	200	188	212	71	17,0	155,2	1,4
200	200	245	268	85	18,0	207,4	2,5
250	250	300	320	101	19,0	257,4	3,9
300	250	343	370	116	20,0	307,4	4,6
350	300	387	430	133	40,0	359,8	8,1
400	300	441	482	147	43,0	409,8	10,1
500	350	544	585	178	53,0	512,2	16,7
600	400	648	685	209	60,0	612,2	23,4
700	450	758	800	243	75,0	714,6	38,3
800	450	858	905	271	80,0	817,0	49,2
900	450	960	1005	302	89,0	919,4	61,8
1000	450	1060	1110	332	102,0	1019,4	75,5

System DuraFlow 1000



Króciec LF PN 16

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywicy,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16966



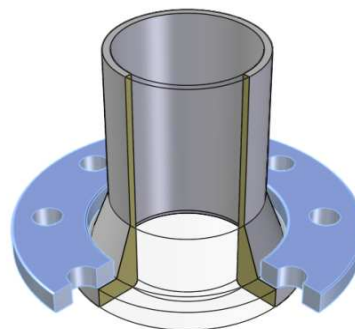
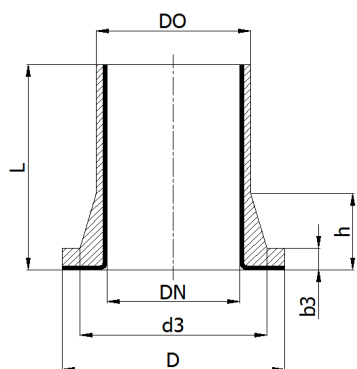
DN	L	d3	D	h	b3	DO	waga
25	150	50	68	30	12,0	31,2	0,2
32	150	58	78	32	14,0	38,2	0,2
40	150	68	88	35	14,0	46,2	0,3
50	150	82	102	40	14,0	56,2	0,4
65	150	95	122	44	14,0	71,2	0,5
80	150	111	138	48	14,0	85,2	0,6
100	150	133	158	55	15,0	107,4	0,8
125	200	160	188	64	18,0	132,4	1,3
150	200	188	212	71	18,0	157,4	1,6
200	200	245	268	85	30,0	209,8	3,2
250	250	300	320	101	32,0	259,8	4,8
300	250	343	370	116	40,0	312,2	6,6
350	300	387	430	133	56,0	362,2	10,1
400	300	441	482	147	61,0	414,6	13,2
500	350	544	585	178	73,0	517,0	21,1

System DuraFlow 1000



Króciec LF PN 25

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywicy,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16966



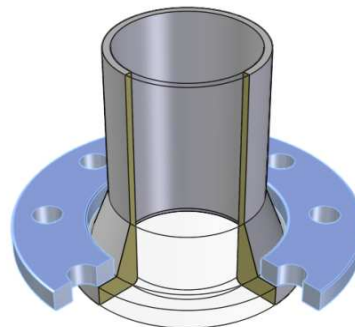
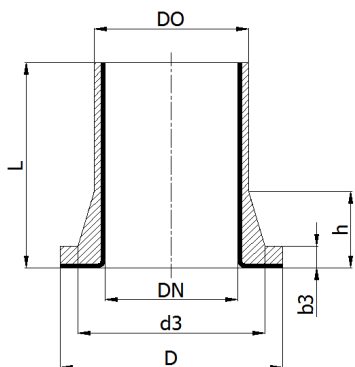
DN	L	d3	D	h	b3	DO	waga
25	150	50	68	51	20,0	31,2	0,2
32	150	58	78	54	20,0	38,2	0,3
40	150	68	88	60	25,0	46,2	0,4
50	150	82	102	60	25,0	56,2	0,5
65	150	95	122	66	28,0	73,0	0,8
80	150	111	138	72	28,0	87,4	0,9
100	150	133	158	77	30,0	107,4	1,2
125	200	160	188	90	30,0	134,8	1,9
150	200	188	212	99	40,0	159,8	2,6
200	200	245	268	119	53,0	212,2	4,7
250	250	300	320	141	65,0	264,6	7,7
300	250	343	370	162	78,0	317,0	10,3

System DuraFlow 1000



Króciec LF PN 40

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywicy,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16966



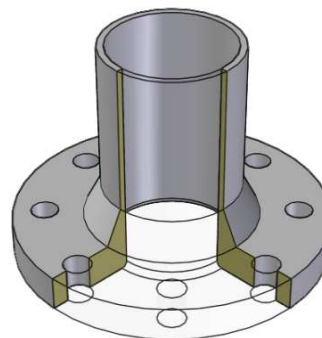
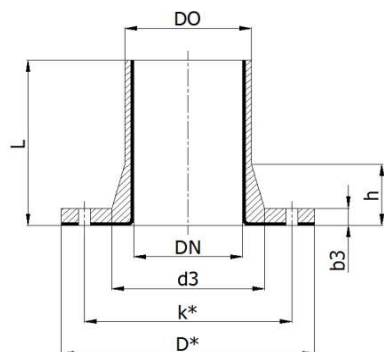
DN	L	d3	D	h	b3	DO	waga
25	150	50	68	60	28,0	31,2	0,3
32	150	58	78	64	28,0	38,2	0,3
40	150	68	88	70	28,0	48,0	0,5
50	150	82	102	80	35,0	58,0	0,7
65	150	95	122	88	35,0	74,8	1,0
80	150	111	138	96	48,0	89,8	1,4
100	150	133	158	110	48,0	109,8	1,7
125	200	160	188	128	50,0	137,2	2,7
150	200	188	212	142	70,0	164,6	4,1

System DuraFlow 1000



Króciec FF PN 4

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywicy,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16966



DN	L	d3	h	b3	DO	waga
300	250	350	116	18,0	305,2	6,1
350	300	410	133	19,0	355,2	8,7
400	300	460	147	21,0	405,2	11,0
500	350	565	178	22,0	507,4	17,2
600	400	660	132	24,0	607,4	19,3
700	450	780	146	26,0	707,4	28,2
800	450	875	168	29,0	809,8	38,3
900	450	980	178	30,0	909,8	45,3
1000	450	1080	194	32,0	1009,8	54,8

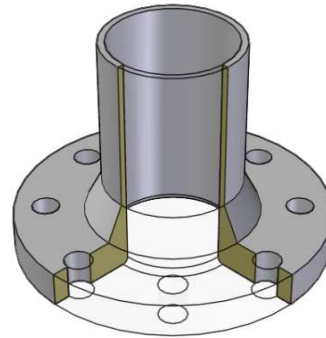
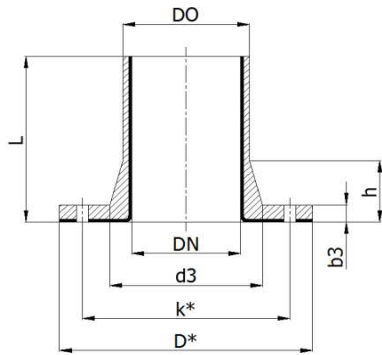
* Wymiar "D" oraz "k" uzależnione od owiercenia - Norma DIN 2501

System DuraFlow 1000



Króciec FF PN 6

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywicy,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16966



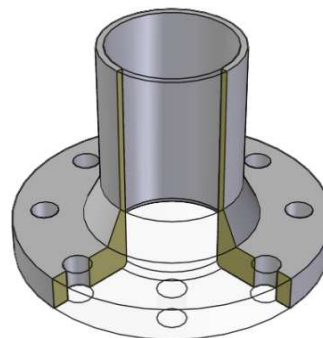
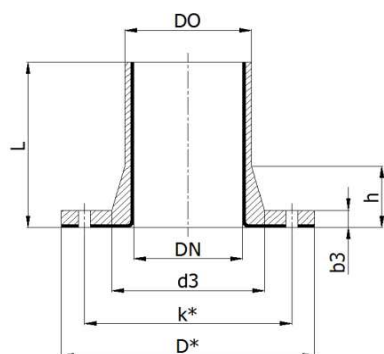
DN	L	d3	h	b3	DO	waga
						kg
200	200	245	85	19,0	205,2	3,6
250	250	300	101	21,0	255,2	5,3
300	250	350	116	21,0	307,4	6,9
350	300	410	133	23,0	357,4	9,9
400	300	460	147	25,0	407,4	12,5
500	350	565	178	26,0	509,8	19,2
600	400	660	132	36,0	609,8	24,7
700	450	780	146	39,0	709,8	35,3
800	450	875	168	45,0	812,2	48,6
900	450	980	178	51,0	912,2	59,4
1000	450	1080	194	57,0	1014,6	76,8

* Wymiar "D" oraz "k" uzależnione od owiercenia - Norma DIN 2501

System DuraFlow 1000

Króciec FF PN 10

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywicy,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16966



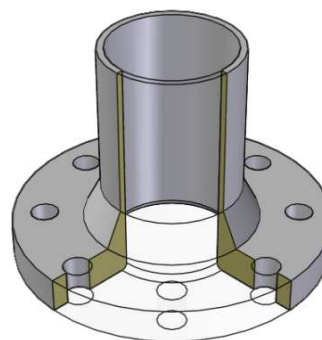
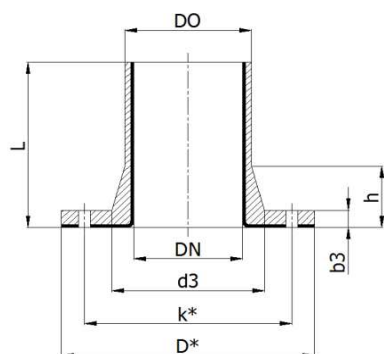
DN	L	d3	h	b3	DO	waga
						kg
100	150	133	55	20,0	105,2	1,5
125	200	160	64	21,0	130,2	2,1
150	200	188	71	23,0	155,2	2,8
200	200	245	85	24,0	207,4	4,3
250	250	300	101	28,0	257,4	6,5
300	250	350	116	34,0	307,4	8,7
350	300	410	133	38,0	359,8	13,1
400	300	460	147	42,0	409,8	16,7
500	350	565	178	52,0	512,2	26,9
600	400	660	132	66,0	612,2	36,1
700	450	780	146	77,0	714,6	54,2
800	450	875	168	81,0	817,0	71,5
900	450	980	178	92,0	919,4	90,0
1000	450	1080	194	102,0	1019,4	112,5

* Wymiar "D" oraz "k" uzależnione od owiercenia - Norma DIN 2501

System DuraFlow 1000

Króciec FF PN 16

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywic,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16966



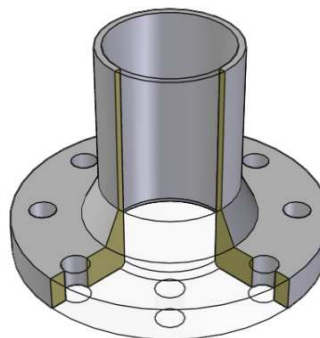
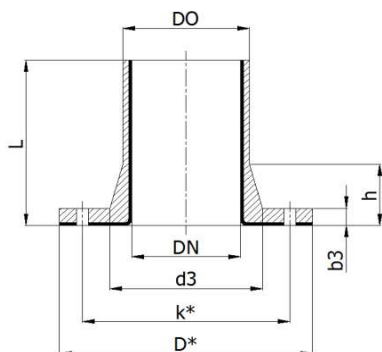
DN	L	d3	h	b3	DO	waga
						kg
25	150	50	30	16,0	31,2	0,4
32	150	58	32	19,0	38,2	0,6
40	150	68	35	19,0	46,2	0,7
50	150	82	40	20,0	56,2	0,9
65	150	95	44	23,0	71,2	1,3
80	150	111	48	24,0	85,2	1,5
100	150	133	55	24,0	107,4	1,8
125	200	160	64	27,0	132,4	2,6
150	200	188	71	30,0	157,4	3,6
200	200	245	85	36,0	209,8	5,8
250	250	300	101	42,0	259,8	8,6
300	250	350	116	49,0	312,2	11,8
350	300	410	133	56,0	362,2	16,9
400	300	460	147	63,0	414,6	22,5
500	350	565	178	76,0	517,0	35,2

* Wymiar "D" oraz "k" uzależnione od owiercenia - Norma DIN 2501

System DuraFlow 1000

Króciec FF PN 25

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywicy,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16966



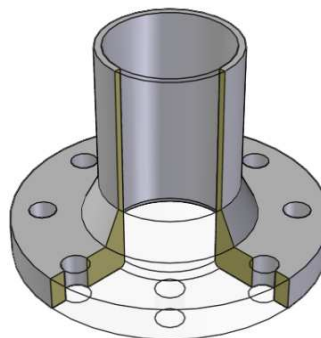
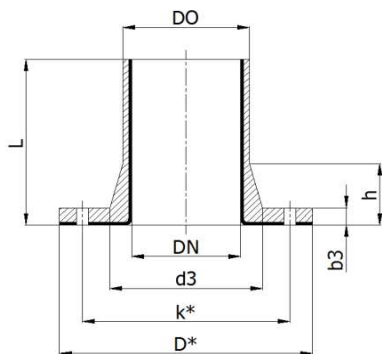
DN	L	d3	h	b3	DO	waga kg
25	150	50	51	25,0	31,2	0,6
32	150	58	54	25,0	38,2	0,8
40	150	68	60	30,0	46,2	1,1
50	150	82	60	30,0	56,2	1,3
65	150	95	66	33,0	73,0	1,8
80	150	111	72	33,0	87,4	2,0
100	150	133	77	35,0	107,4	2,5
125	200	160	90	38,0	134,8	3,6
150	200	188	99	50,0	159,8	5,6
200	200	245	119	63,0	212,2	9,1
250	250	300	141	75,0	264,6	14,1
300	250	350	162	88,0	317,0	19,1

* Wymiar "D" oraz "k" uzależnione od owiercenia - Norma DIN 2501

System DuraFlow 1000

Króciec FF PN 40

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywicy,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16966



DN	L	d3	h	b3	DO	waga
25	150	50	60	32,0	31,2	0,7
32	150	58	64	32,0	38,2	1,0
40	150	68	70	32,0	48,0	1,2
50	150	82	80	40,0	58,0	1,7
65	150	95	88	40,0	74,8	2,2
80	150	111	96	52,0	89,8	3,1
100	150	133	110	52,0	109,8	3,6
125	200	160	128	60,0	137,2	5,4
150	200	188	142	80,0	164,6	8,7

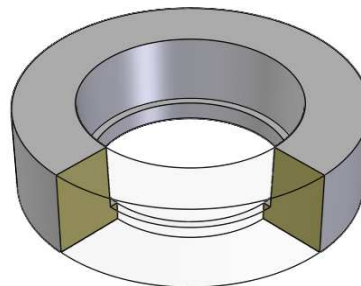
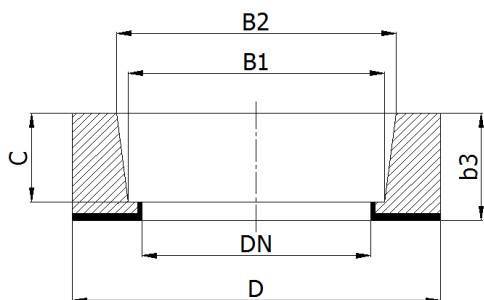
* Wymiar "D" oraz "k" uzależnione od owiercenia - Norma DIN 2501

System DuraFlow 1000



Tuleja LF PN 10

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywicy,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16966

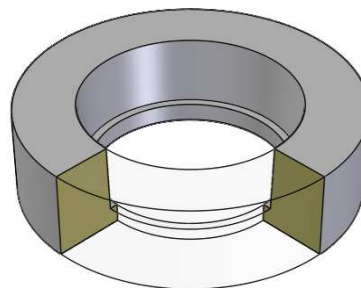
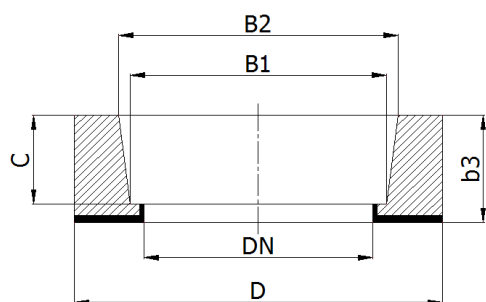


DN	D	B1	B2	C	b3	waga kg
100	158	104,2	106,2	40	46	0,8
125	188	129,2	131,2	45	51	1,2
150	212	154,2	156,2	50	56	1,5
200	268	203,0	205,0	60	67	2,6
250	320	256,4	258,4	75	82	4,0
300	370	306,4	308,4	75	82	4,8
350	430	358,8	360,8	90	98	7,5
400	482	408,8	410,8	100	108	9,7
500	585	511,2	513,2	120	128	14,5

System DuraFlow 1000

Tuleja LF PN 16

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywicy,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16966



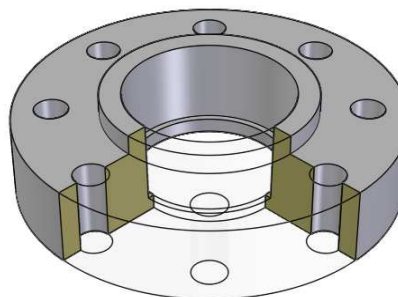
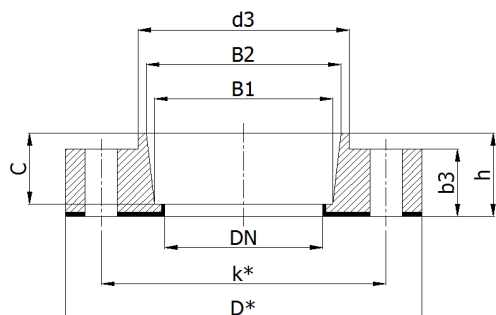
DN	D	B1	B2	C	b3	waga
25	68	29,2	31,2	20	26	0,1
32	78	36,2	38,2	20	26	0,1
40	88	44,2	46,2	20	26	0,1
50	102	54,2	56,2	25	31	0,2
65	122	69,2	71,2	25	31	0,3
80	138	84,2	86,2	30	36	0,5
100	158	106,4	108,4	40	46	0,8
125	188	131,4	133,4	45	51	1,1
150	212	156,4	158,4	50	56	1,5
200	268	208,8	210,8	60	67	2,5
250	320	258,8	260,8	75	82	3,9
300	370	311,2	313,2	75	82	4,5

System DuraFlow 1000



Tuleja FF PN 10

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywicy,
wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN
16966



DN	d3	B1	B2	C	h	b3	waga
25	50	29,2	31,2	30	36	22	0,2
32	58	36,2	38,2	30	36	27	0,3
40	68	44,2	46,2	35	41	32	0,5
50	82	54,2	56,2	45	51	32	0,7
65	95	69,2	71,2	45	51	32	0,9
80	111	84,2	86,2	45	51	42	1,3
100	133	104,2	106,2	45	52	42	1,6
125	160	129,2	131,2	45	52	42	2,1
150	188	154,2	156,2	45	52	42	2,7
200	245	203,0	205,0	50	60	50	4,4
250	300	256,4	258,4	65	75	55	6,5
300	350	306,4	308,4	75	85	65	9,0

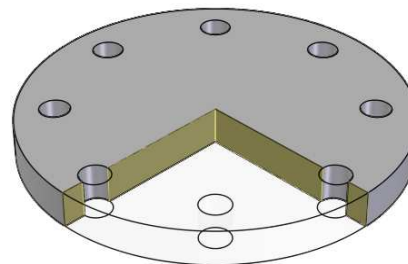
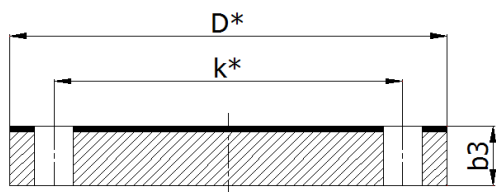
* Wymiar "D" oraz "k" uzależnione od owiercenia - Norma DIN 2501

System DuraFlow 1000



Zaślepka

Wykonanie na poliestrowej lub winiloestrowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



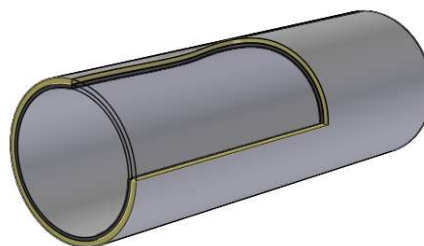
DN	PN4	PN6	PN10	PN16	waga
	b3	b3	b3	b3	kg
25	-	-	-	14	0,3
32	-	-	-	15	0,4
40	-	-	-	16	0,5
50	-	-	-	18	0,7
65	-	-	20	-	1,0
80	-	-	22	-	1,3
100	-	-	24	-	1,7
125	-	-	27	-	2,5
150	-	-	30	-	3,6
200	-	32	-	-	5,5
250	-	34	-	-	7,9
300	-	36	-	-	10,6
350	38	-	-	-	14,5
400	42	-	-	-	20,0
500	47	-	-	-	31,5

* Wymiar "D" oraz "k" uzależnione od owiercenia - Norma DIN 2501

System DuraFlow 3000

Rura PN 4

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16965

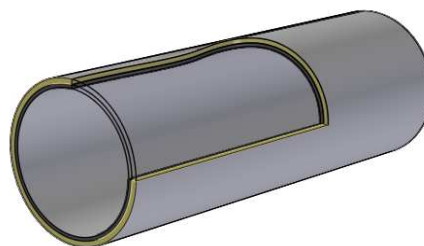


DN	DO	waga
		kg
300	308,2	7,0
350	358,2	8,1
400	408,2	9,3
500	510,4	14,7
600	610,4	17,6
700	710,4	20,6
800	812,8	28,9
900	912,8	32,6
1000	1012,8	36,2
1200	1215,2	51,5
1400	1415,2	60,1
1600	1617,6	79,6
1800	1817,6	89,5
2000	2020,0	113,0

System DuraFlow 3000

Rura PN6

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16965

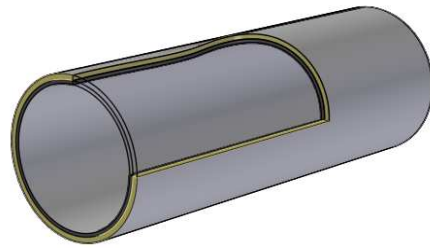
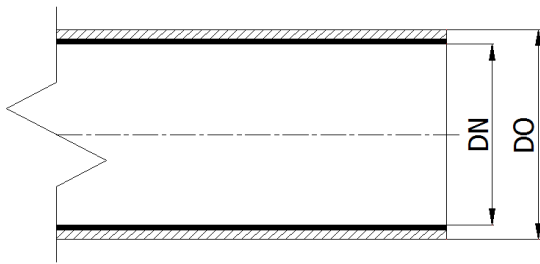


DN	DO	waga
		kg
200	208,2	4,6
250	258,2	5,8
300	310,4	8,8
350	360,4	10,3
400	410,4	11,8
500	512,8	18,1
600	612,8	21,7
700	712,8	25,3
800	815,2	34,4
900	915,2	38,7
1000	1017,6	49,7
1200	1217,6	59,7
1400	1420,0	79,1
1600	1622,4	101,3
1800	1824,8	126,2
2000	2027,2	153,7

System DuraFlow 3000

Rura PN10

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16965

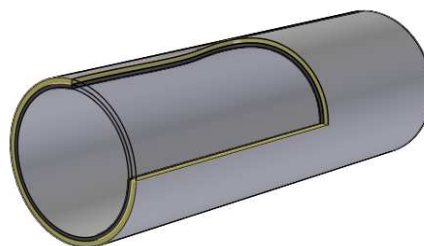


DN	DO	waga kg
100	108,2	2,3
125	133,2	2,9
150	158,2	3,5
200	210,4	5,9
250	260,4	7,3
300	310,4	8,8
350	362,8	12,7
400	412,8	14,5
500	515,2	21,5
600	615,2	25,8
700	717,6	34,8
800	820,0	45,2
900	922,4	57,0
1000	1022,4	63,3
1200	1227,2	92,2
1400	1429,6	117,1
1600	1632,0	144,7
1800	1836,8	187,2
2000	2039,2	221,6

System DuraFlow 3000

Rura PN16

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16965



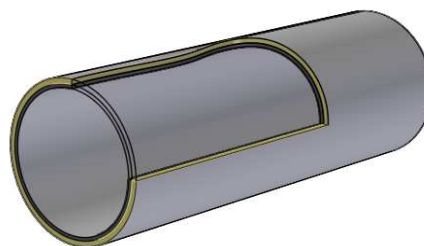
DN	DO	waga
		kg
65	73,2	1,5
80	88,2	1,9
100	110,4	2,9
125	135,4	3,7
150	160,4	4,4
200	212,8	7,2
250	262,8	9,0
300	315,2	12,9
350	365,2	15,0
400	417,6	19,9
500	520,0	28,3
600*	622,4	38,0
700*	724,8	49,1
800*	827,2	61,5
900*	929,6	75,3
1000*	1032,0	90,4

* produkowane na zamówienie

System DuraFlow 3000

Rura PN25

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16965



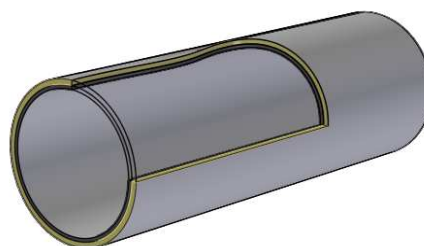
DN	DO	waga
40	48,2	0,9
50	58,2	1,2
65	73,2	1,5
80	90,4	2,4
100	110,4	2,9
125	137,8	4,5
150	162,8	5,4
200	215,2	8,6
250	267,6	12,4
300	320,0	17,0

System DuraFlow 3000



Rura PN40

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16965



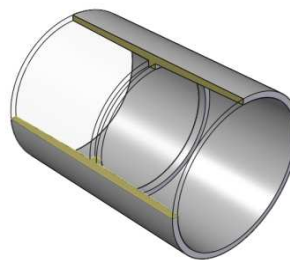
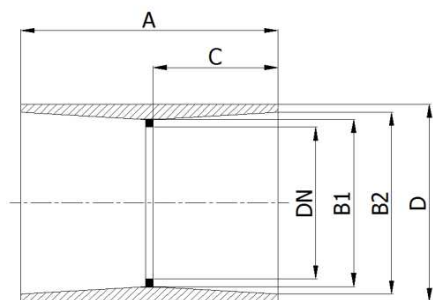
DN	DO	waga
		kg
25	33,2	0,6
32	40,2	0,7
40	48,2	0,9
50	60,4	1,5
65	75,4	1,9
80	92,8	2,9
100	112,8	3,6
125	140,2	5,4
150	167,6	7,5

System DuraFlow 3000



Mufa PN10

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



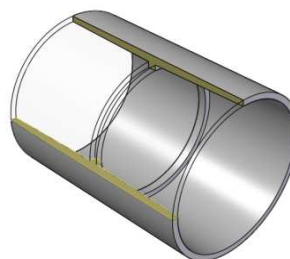
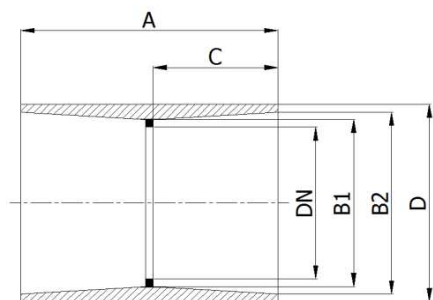
DN	B1	B2	D	C	A	waga kg
100	107,2	109,2	117,0	80	165	0,4
125	132,2	134,2	142,0	80	165	0,6
150	157,2	159,2	167,0	80	165	0,7
200	206,0	208,0	217,6	90	185	1,2
250	259,4	261,4	272,8	100	205	1,9
300	309,4	311,4	324,6	100	205	2,7
350	361,8	363,8	378,8	110	225	3,9
400	411,8	413,8	432,4	120	245	5,9
500	514,2	516,2	538,4	120	245	8,7

System DuraFlow 3000



Mufa PN16

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



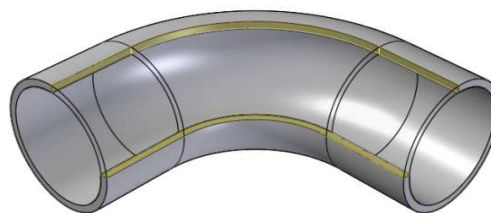
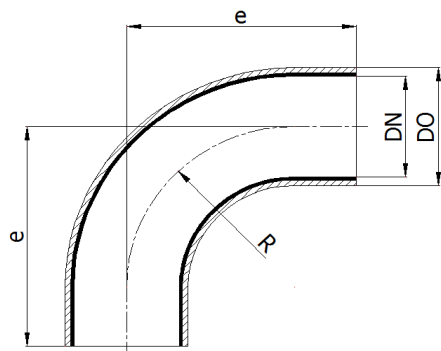
DN	B1	B2	D	C	A	waga kg
25	32,2	32,2	42,0	55	115	0,1
32	39,2	39,2	49,0	55	115	0,1
40	47,2	47,2	57,0	55	115	0,1
50	57,2	57,2	67,0	65	135	0,2
65	72,2	72,2	82,0	80	165	0,3
80	87,2	87,2	97,0	60	125	0,3
100	109,4	109,4	119,2	80	165	0,5
125	134,4	134,4	146,0	80	165	0,7
150	159,4	159,4	172,8	90	185	1,1
200	211,8	211,8	228,8	100	205	2,1
250	261,8	261,8	282,4	110	225	3,4
300	314,2	314,2	338,4	120	245	5,3

System DuraFlow 3000



Kolano 90 st. bosc PN 4

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



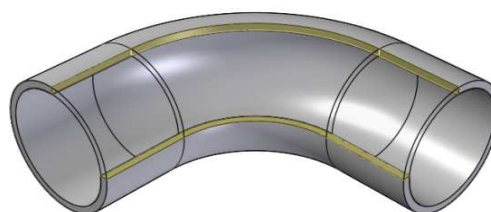
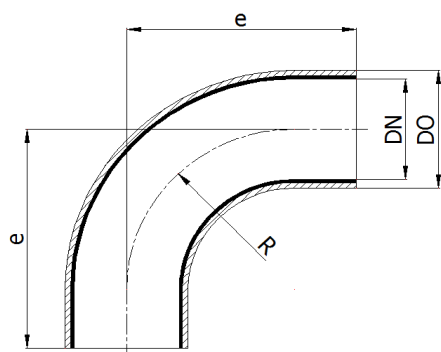
DN	e	R	DO	waga
300	525	445	309,2	7,1
350	600	530	359,2	9,3
400	680	500	411,0	15,0
500	800	625	511,0	21,8
600	950	750	619,6	55,3
700	1100	850	719,6	75,1
800	1250	1000	822,8	112,6
900	1400	1150	926,0	160,9
1000	1500	1250	1026,0	191,0

System DuraFlow 3000



Kolano 90 st. bosc PN 6

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



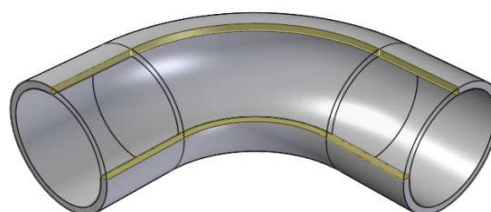
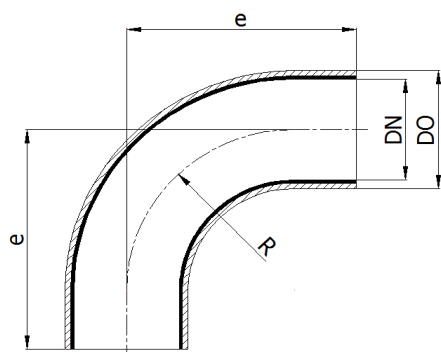
DN	e	R	DO	waga
200	365	300	209,2	3,3
250	450	380	259,2	5,1
300	525	445	311,0	8,5
350	600	530	361,0	11,2
400	680	500	412,8	17,5
500	800	625	514,6	29,0
600	950	750	626,0	73,4
700	1100	850	729,2	111,9
800	1250	1000	832,4	160,1
900	1400	1150	935,6	220,3
1000	1500	1250	1038,8	285,0

System DuraFlow 3000



Kolano 90 st. bosc PN10

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



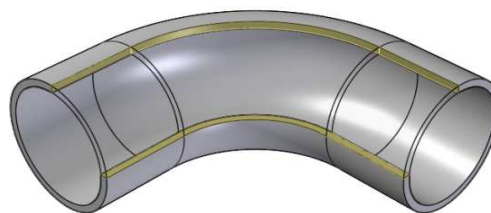
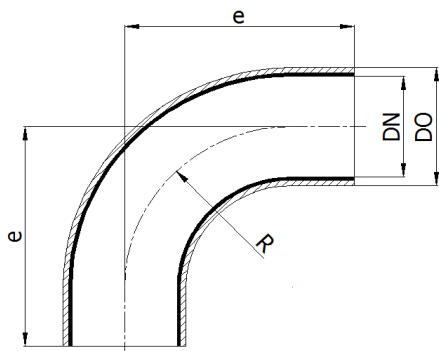
DN	e	R	DO	waga
				kg
100	205	150	109,2	0,9
125	245	188	134,2	1,4
150	285	225	159,2	1,9
200	365	300	211,0	3,9
250	450	380	262,8	7,0
300	525	445	314,6	11,2
350	600	530	364,6	14,8
400	680	500	416,4	22,4
500	800	625	518,2	36,1
600	950	750	638,8	109,5
700	1100	850	742,0	160,9
800	1250	1000	848,4	239,1
900	1400	1150	951,6	319,4
1000	1500	1250	1058,0	426,0

System DuraFlow 3000



Kolano 90 st. bose PN16

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



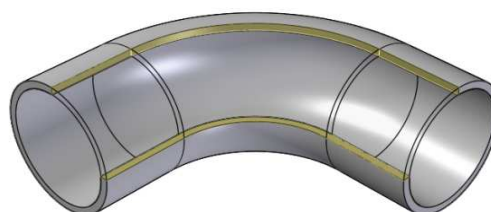
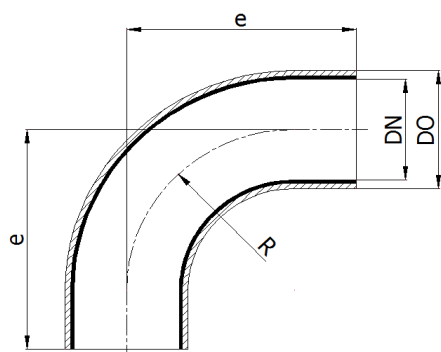
DN	e	R	DO	waga kg
65	165	120	74,2	0,4
80	205	150	89,2	0,6
100	205	150	111,0	1,1
125	245	188	136,0	1,7
150	285	225	162,8	2,7
200	365	300	214,6	5,2
250	450	380	266,4	9,0
300	525	445	318,2	14,0
350	600	530	370,0	20,3
400	680	500	421,8	29,8
500	800	625	527,2	54,0

System DuraFlow 3000



Kolano 90 st. bosc PN25

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



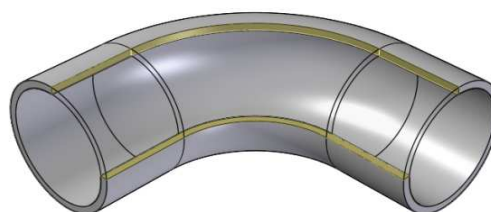
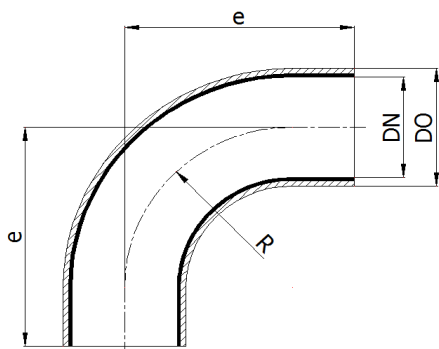
DN	e	R	DO	waga
				kg
40	150	90	49,2	0,3
50	180	120	59,2	0,4
65	140	80	76,0	0,5
80	165	120	91,0	0,7
100	205	150	112,8	1,3
125	245	188	139,6	2,2
150	285	225	166,4	3,5
200	365	300	220,0	7,2
250	450	380	271,8	12,0
300	525	445	325,4	19,5

System DuraFlow 3000



Kolano 90 st. bosc PN40

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



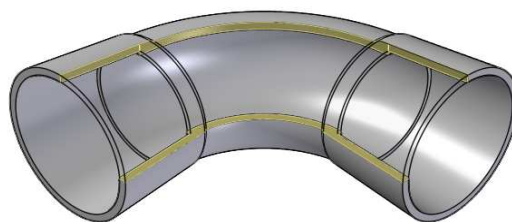
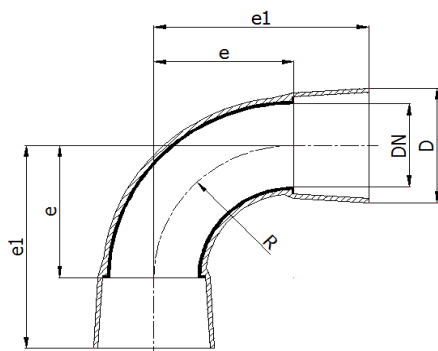
DN	e	R	DO	waga
25	110	50	34,2	0,1
32	130	70	41,2	0,2
40	150	90	51,0	0,3
50	180	120	61,0	0,5
65	140	80	77,8	0,6
80	165	120	94,6	1,0
100	205	150	116,4	1,7
125	245	188	145,0	3,1
150	285	225	171,8	4,6

System DuraFlow 3000



Kolano 90 st. mufowe PN10

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



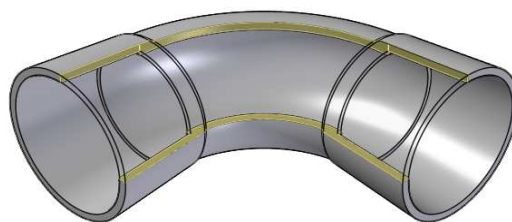
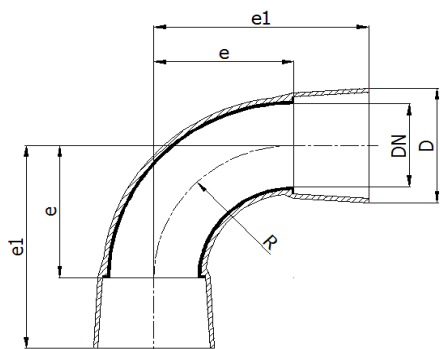
DN	e	e1	R	D	waga kg
100	150	230	150	117,0	1,0
125	188	268	188	142,0	1,5
150	225	305	225	167,0	2,0
200	300	390	300	217,6	4,2
250	380	480	380	272,8	7,5
300	445	545	445	324,6	11,6
350	530	640	530	378,8	16,2
400	500	620	500	432,4	20,8
500	625	745	625	538,4	34,8

System DuraFlow 3000



Kolano 90 st. mufowe PN16

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



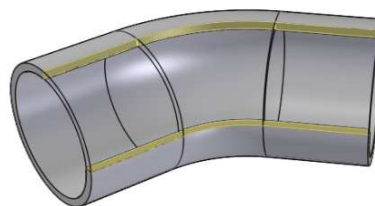
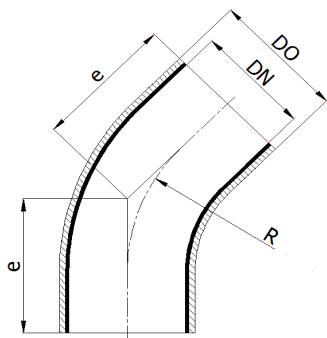
DN	e	e1	R	D	waga
25	50	105	50	42,0	0,1
32	70	125	70	49,0	0,2
40	90	145	90	57,0	0,3
50	120	185	120	67,0	0,4
65	80	160	80	82,0	0,5
80	120	180	120	97,0	0,7
100	150	230	150	119,2	1,2
125	188	268	188	146,0	1,8
150	225	315	225	172,8	3,0
200	300	400	300	228,8	6,0
250	380	490	380	282,4	10,5
300	445	565	445	338,4	16,4

System DuraFlow 3000



Kolano 45 st. bosc PN 4

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



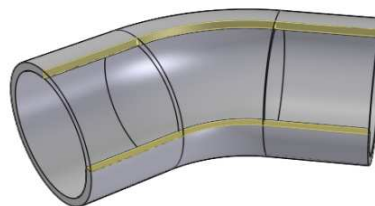
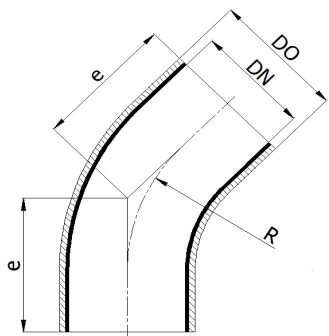
DN	e	R	DO	waga
300	260	445	309,2	4,3
350	290	530	359,2	5,6
400	325	500	411,0	8,5
500	390	625	511,0	12,8
600	430	750	619,6	30,2
700	490	850	719,6	40,1
800	545	1000	822,8	59,3
900	605	1150	926,0	84,5
1000	660	1250	1026,0	102,4

System DuraFlow 3000



Kolano 45 st. bosc PN 6

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



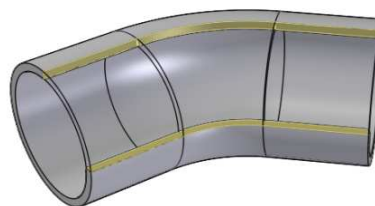
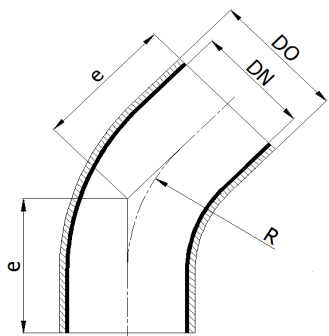
DN	e	R	DO	waga
200	190	300	209,2	2,1
250	225	380	259,2	3,1
300	260	445	311,0	5,1
350	290	530	361,0	6,7
400	325	500	412,8	9,9
500	390	625	514,6	17,0
600	430	750	626,0	40,0
700	490	850	729,2	59,8
800	545	1000	832,4	84,3
900	605	1150	935,6	115,6
1000	660	1250	1038,8	152,8

System DuraFlow 3000



Kolano 45 st. bosc PN10

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



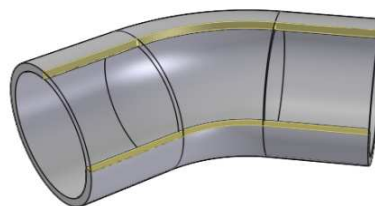
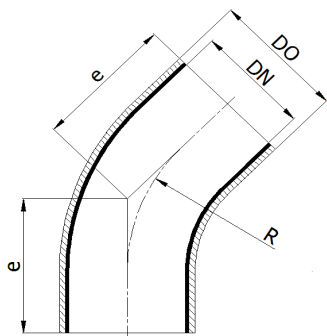
DN	e	R	DO	waga
				kg
100	115	150	109,2	0,6
125	135	188	134,2	0,9
150	150	225	159,2	1,2
200	190	300	211,0	2,5
250	225	380	262,8	4,3
300	260	445	314,6	6,8
350	290	530	364,6	8,8
400	325	500	416,4	12,7
500	390	625	518,2	21,2
600	430	750	638,8	59,7
700	490	850	742,0	85,9
800	545	1000	848,4	125,9
900	605	1150	951,6	167,6
1000	660	1250	1058,0	228,4

System DuraFlow 3000



Kolano 45 st. bosc PN16

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



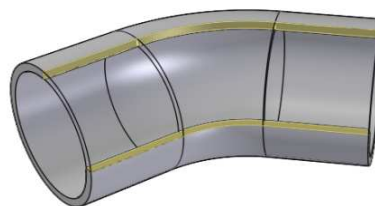
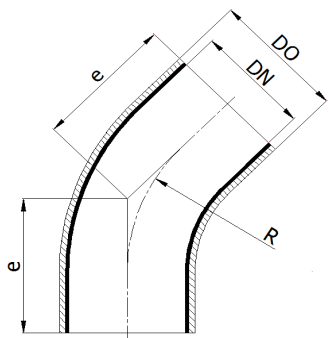
DN	e	R	DO	waga
65	85	80	74,2	0,3
80	100	120	89,2	0,4
100	115	150	111,0	0,8
125	135	188	136,0	1,1
150	150	225	162,8	1,7
200	190	300	214,6	3,3
250	225	380	266,4	5,5
300	260	445	318,2	8,5
350	290	530	370,0	12,1
400	325	500	421,8	16,9
500	390	625	527,2	31,6

System DuraFlow 3000



Kolano 45 st. bosc PN25

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



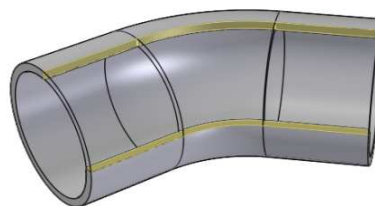
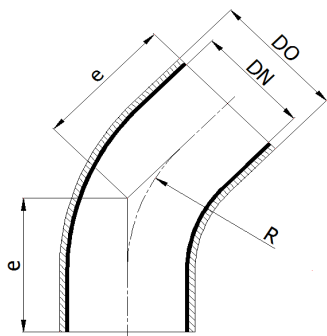
DN	e	R	DO	waga kg
40	90	90	49,2	0,2
50	105	120	59,2	0,3
65	85	80	76,0	0,4
80	100	120	91,0	0,5
100	115	150	112,8	0,9
125	135	188	139,6	1,5
150	150	225	166,4	2,2
200	190	300	220,0	4,5
250	225	380	271,8	7,3
300	260	445	325,4	11,8

System DuraFlow 3000



Kolano 45 st. bosc PN40

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



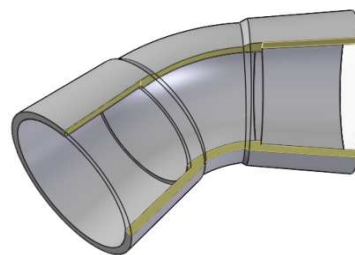
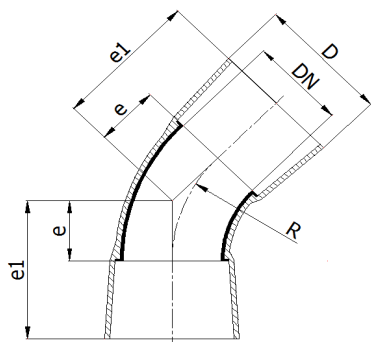
DN	e	R	DO	waga
25	70	50	34,2	0,1
32	80	70	41,2	0,1
40	90	90	51,0	0,2
50	105	120	61,0	0,3
65	85	80	77,8	0,4
80	100	120	94,6	0,7
100	115	150	116,4	1,1
125	135	188	145,0	2,0
150	150	225	171,8	2,9

System DuraFlow 3000



Kolano 45 st. mufowe PN 10

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



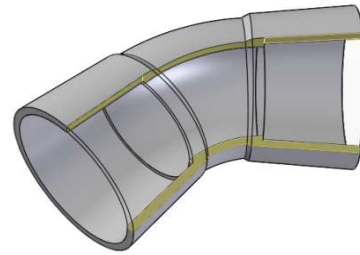
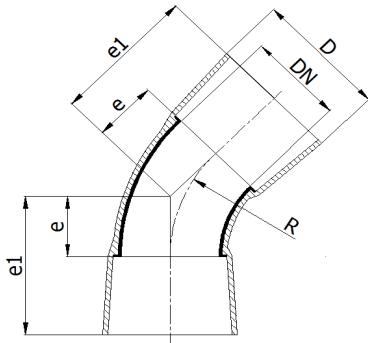
DN	e	e1	R	D	waga
					kg
100	44	124	111	117,0	0,6
125	49	129	125	142,0	0,8
150	54	134	137	167,0	1,0
200	95	185	242	217,6	2,3
250	118	218	301	272,8	4,0
300	130	230	331	324,6	5,8
350	145	255	369	378,8	8,0
400	165	285	420	432,4	11,9
500	198	318	505	538,4	18,9

System DuraFlow 3000



Kolano 45 st. mufowe PN 16

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



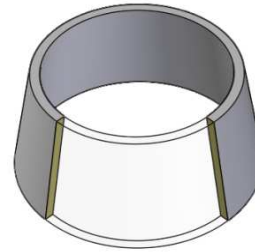
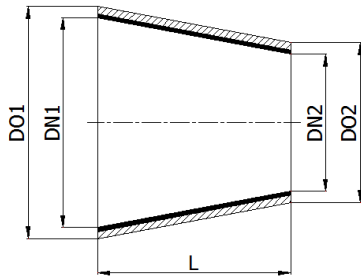
DN	e	e1	R	D	waga
					kg
25	31	86	78	42,0	0,1
32	36	91	91	49,0	0,2
40	37	92	94	57,0	0,2
50	24	89	62	67,0	0,2
65	27	107	70	82,0	0,4
80	38	98	97	97,0	0,4
100	44	124	111	119,2	0,7
125	49	129	125	146,0	1,0
150	54	144	137	172,8	1,6
200	94,99	195	242	228,8	3,6
250	118,1	228,1	301	282,4	6,1
300	129,9	249,9	331	338,4	9,2

System DuraFlow 3000



Redukcja koncentryczna PN 4

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



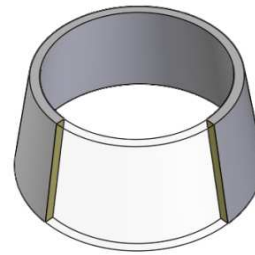
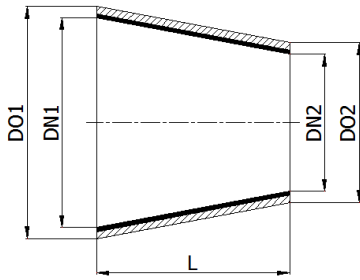
DN1	DN2	L	DO1	DO2	waga
					kg
350	300	129	359,2	309,2	1,2
400	300	258	411,0	311,0	3,0
400	350	129	411,0	361,0	1,6
500	300	516	511,0	311,0	6,9
500	350	387	511,0	361,0	5,5
500	400	258	511,0	411,0	3,9
600	350	645	612,8	362,8	11,9
600	400	516	612,8	412,8	10,0
600	500	258	612,8	512,8	5,5
700	400	774	712,8	412,8	16,6
700	500	516	712,8	512,8	12,0
700	600	258	712,8	612,8	6,5
800	500	774	814,6	514,6	22,3
800	600	516	814,6	614,6	16,0
800	700	258	814,6	714,6	8,6
900	600	774	914,6	614,6	25,8
900	700	516	914,6	714,6	18,3
900	800	258	914,6	814,6	9,7
1000	700	774	1016,4	716,4	32,8
1000	800	516	1016,4	816,4	23,1
1000	900	258	1016,4	916,4	12,2

System DuraFlow 3000



Redukcja koncentryczna PN 6

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywiczy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



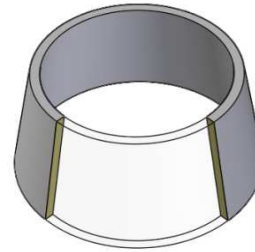
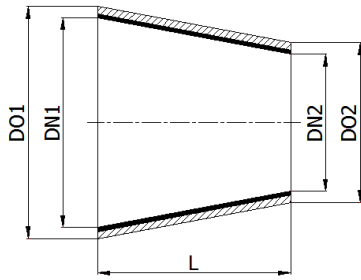
DN1	DN2	L	DO1	DO2	waga
					kg
250	200	129	259,2	209,2	0,8
300	200	258	311,0	211,0	2,2
300	250	129	311,0	261,0	1,2
350	200	387	361,0	211,0	3,6
350	250	258	361,0	261,0	2,6
350	300	129	361,0	311,0	1,4
400	250	387	412,8	262,8	4,9
400	300	258	412,8	312,8	3,5
400	350	129	412,8	362,8	1,9
500	300	516	514,6	314,6	9,2
500	350	387	514,6	364,6	7,3
500	400	258	514,6	414,6	5,2
600	350	645	614,6	364,6	13,6
600	400	516	614,6	414,6	11,4
600	500	258	614,6	514,6	6,3
700	400	774	716,4	416,4	21,2
700	500	516	716,4	516,4	15,4
700	600	258	716,4	616,4	8,4
800	500	774	818,2	518,2	27,8
800	600	516	818,2	618,2	20,0
800	700	258	818,2	718,2	10,7
900	600	774	920,0	620,0	35,3
900	700	516	920,0	720,0	25,1
900	800	258	920,0	820,0	13,3
1000	700	774	1021,8	721,8	43,6
1000	800	516	1021,8	821,8	30,8
1000	900	258	1021,8	921,8	16,2

System DuraFlow 3000



Redukcja koncentryczna PN 10

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



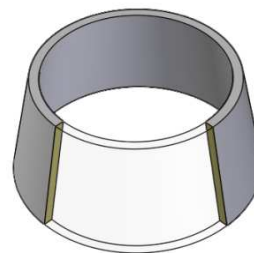
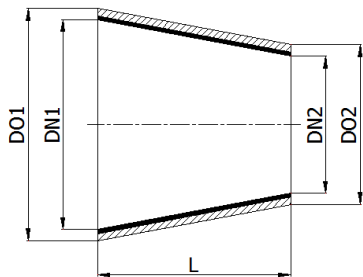
DN1	DN2	L	DO1	DO2	waga
					kg
125	100	65	134,2	109,2	0,2
150	100	130	159,2	109,2	0,5
150	125	65	159,2	134,2	0,2
200	100	259	211,0	111,0	1,3
200	125	194	211,0	136,0	1,1
200	150	129	211,0	161,0	0,8
250	125	323	262,8	137,8	2,4
250	150	258	262,8	162,8	2,0
250	200	129	262,8	212,8	1,1
300	150	387	314,6	164,6	3,9
300	200	258	314,6	214,6	2,9
300	250	129	314,6	264,6	1,6
350	200	387	364,6	214,6	4,7
350	250	258	364,6	264,6	3,4
350	300	129	364,6	314,6	1,9
400	250	387	416,4	266,4	6,3
400	300	258	416,4	316,4	4,5
400	350	129	416,4	366,4	2,4
500	300	516	518,2	318,2	11,4
500	350	387	518,2	368,2	9,1
500	400	258	518,2	418,2	6,4
600	350	645	621,8	371,8	20,3
600	400	516	621,8	421,8	17,1
600	500	258	621,8	521,8	9,4
700	400	774	723,6	423,6	30,5
700	500	516	723,6	523,6	22,2
700	600	258	723,6	623,6	12,0

System DuraFlow 3000



Redukcja koncentryczna PN 10

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



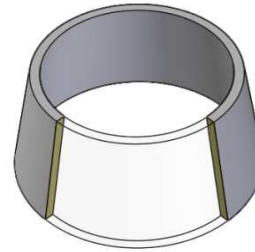
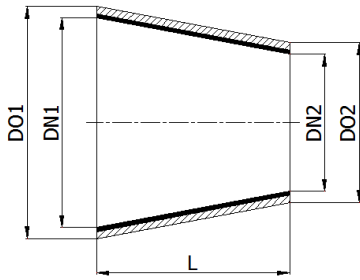
DN1	DN2	L	DO1	DO2	waga kg
800	500	774	825,4	525,4	38,8
800	600	516	825,4	625,4	27,9
800	700	258	825,4	725,4	14,9
900	600	774	929,0	629,0	51,2
900	700	516	929,0	729,0	36,4
900	800	258	929,0	829,0	19,3
1000	700	774	1030,8	730,8	61,6
1000	800	516	1030,8	830,8	43,5
1000	900	258	1030,8	930,8	22,9

System DuraFlow 3000



Redukcja koncentryczna PN 16

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



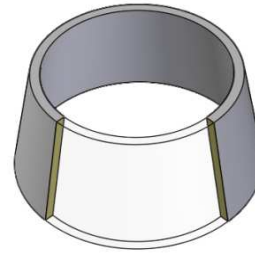
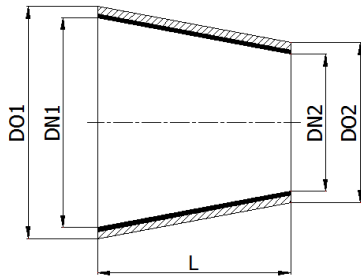
DN1	DN2	L	DO1	DO2	waga
					kg
80	65	39	89,2	74,2	0,1
100	65	91	111,0	76,0	0,3
100	80	52	111,0	91,0	0,2
125	65	156	136,0	76,0	0,5
125	80	117	136,0	91,0	0,4
125	100	65	136,0	111,0	0,2
150	80	182	162,8	92,8	0,8
150	100	130	162,8	112,8	0,6
150	125	65	162,8	137,8	0,3
200	100	259	214,6	114,6	1,7
200	125	194	214,6	139,6	1,4
200	150	129	214,6	164,6	1,0
250	125	323	266,4	141,4	3,0
250	150	258	266,4	166,4	2,6
250	200	129	266,4	216,4	1,4
300	150	387	318,2	168,2	4,8
300	200	258	318,2	218,2	3,6
300	250	129	318,2	268,2	2,0
350	200	387	370,0	220,0	6,5
350	250	258	370,0	270,0	4,7
350	300	129	370,0	320,0	2,5
400	250	387	421,8	271,8	8,3
400	300	258	421,8	321,8	6,0
400	350	129	421,8	371,8	3,2
500	300	516	527,2	327,2	17,1
500	350	387	527,2	377,2	13,6
500	400	258	527,2	427,2	9,6

System DuraFlow 3000



Redukcja koncentryczna PN 25

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966

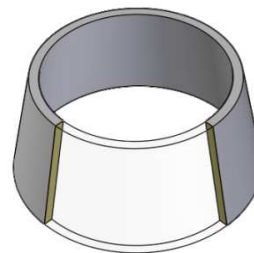
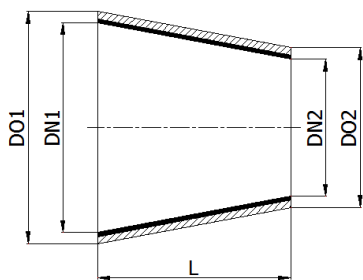


DN1	DN2	L	DO1	DO2	waga kg
50	40	26	59,2	49,2	0,03
65	40	65	76,0	51,0	0,1
65	50	39	76,0	61,0	0,1
80	40	104	91,0	51,0	0,2
80	50	78	91,1	61,1	0,2
80	65	39	91,0	76,0	0,1
100	50	130	112,8	62,8	0,4
100	65	91	112,8	77,8	0,3
100	80	52	112,8	92,8	0,2
125	65	156	139,6	79,6	0,7
125	80	117	139,6	94,6	0,5
125	100	65	139,6	114,6	0,3
150	80	182	166,4	96,4	1,0
150	100	130	166,4	116,4	0,8
150	125	65	166,4	141,4	0,4
200	100	259	220,0	120,0	2,4
200	125	194	220,0	145,0	1,9
200	150	129	220,0	170,0	1,4
250	125	323	271,8	146,8	4,0
250	150	258	271,8	171,8	3,4
250	200	129	271,8	221,8	1,9
300	150	387	325,4	175,4	6,7
300	200	258	325,4	225,4	5,0
300	250	129	325,4	275,4	2,7

System DuraFlow 3000

Redukcja koncentryczna PN 40

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



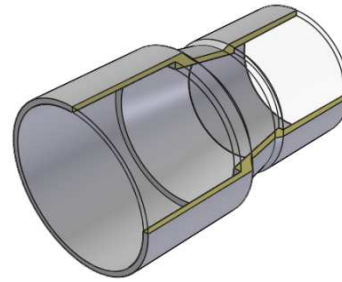
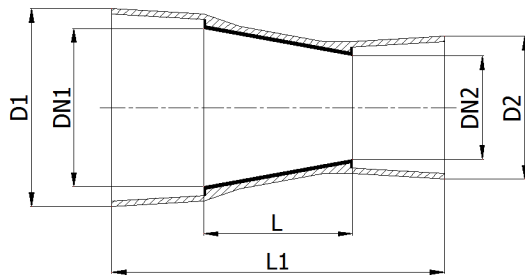
DN1	DN2	L	DO1	DO2	waga kg
32	25	18	41,2	34,2	0,01
40	25	38	51,0	36,0	0,04
40	32	20	51,0	43,0	0,02
50	25	64	61,0	36,0	0,1
50	32	46	61,0	43,0	0,1
50	40	26	61,0	51,0	0,04
65	32	105	77,8	44,8	0,2
65	40	65	77,8	52,8	0,1
65	50	39	77,8	62,8	0,1
80	40	104	94,6	54,6	0,3
80	50	78	94,6	64,6	0,2
80	65	39	94,6	79,6	0,1
100	50	130	116,4	66,4	0,5
100	65	91	116,4	81,4	0,4
100	80	52	116,4	96,4	0,2
125	65	156	145,0	85,0	0,9
125	80	117	145,0	100,0	0,7
125	100	65	145,0	120,0	0,4
150	80	182	171,8	101,8	1,4
150	100	130	171,8	121,8	1,1
150	125	65	171,8	146,8	0,6

System DuraFlow 3000



Redukcja koncentryczna mufowa PN 10

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



DN1	DN2	L	L1	D1	D2	waga
						kg
125	100	65	225	142,0	117,0	0,6
150	100	130	290	167,0	117,0	0,9
150	125	65	225	167,0	142,0	0,8
200	100	259	429	217,6	117,0	2,0
200	125	194	364	217,6	142,0	1,8
200	150	129	299	217,6	167,0	1,6
250	125	323	503	272,8	142,0	3,5
250	150	258	438	272,8	167,0	3,2
250	200	129	319	272,8	217,6	2,5
300	150	387	567	324,6	167,0	5,4
300	200	258	448	324,6	217,6	4,6
300	250	129	329	324,6	272,8	3,7
350	200	387	587	378,8	217,6	7,0
350	250	258	468	378,8	272,8	6,1
350	300	129	339	378,8	324,6	4,9
400	250	387	607	432,4	272,8	9,9
400	300	258	478	432,4	324,6	8,5
400	350	129	359	432,4	378,8	6,9
500	300	516	736	538,4	324,6	16,7
500	350	387	617	538,4	378,8	15,0
500	400	258	498	538,4	432,4	13,2

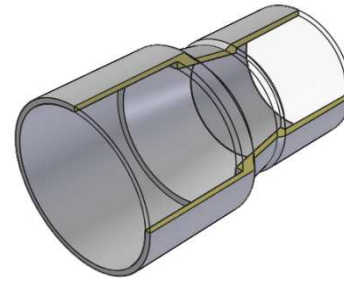
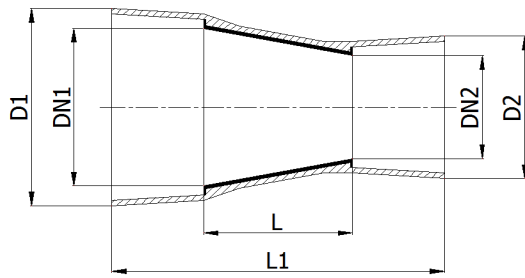
Wymiary gniazda mufy - karta techniczna mufa PN 10 System DuraFlow 3000 (strona 95)

System DuraFlow 3000



Redukcja koncentryczna mufowa PN 16

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



DN1	DN2	L	L1	D1	D2	waga
						kg
32	25	18	128	49,0	41,0	0,1
40	25	38	148	57,0	41,0	0,1
40	32	20	130	57,0	48,0	0,1
50	25	64	184	67,0	41,0	0,2
50	32	46	166	67,0	48,0	0,2
50	40	26	146	67,0	56,0	0,2
65	32	105	240	82,0	48,0	0,4
65	40	65	200	82,0	56,0	0,3
65	50	39	184	82,0	66,0	0,3
80	40	104	219	97,0	56,0	0,4
80	50	78	203	97,0	66,0	0,4
80	65	39	179	97,0	81,0	0,3
100	50	130	275	119,2	66,0	0,7
100	65	91	251	119,2	81,0	0,6
100	80	52	192	119,2	96,0	0,5
125	65	156	316	146,0	81,0	0,9
125	80	117	257	146,0	96,0	0,8
125	100	65	225	146,0	118,2	0,8
150	80	182	332	172,8	96,0	1,4
150	100	130	300	172,8	118,2	1,3
150	125	65	235	172,8	145,0	1,1
200	100	259	439	228,8	118,2	2,9
200	125	194	374	228,8	145,0	2,7
200	150	129	319	228,8	171,8	2,4
250	125	323	513	282,4	145,0	4,9
250	150	258	458	282,4	171,8	4,7
250	200	129	339	282,4	227,8	4,0

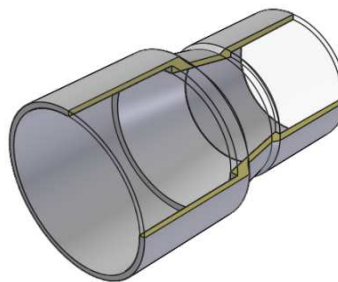
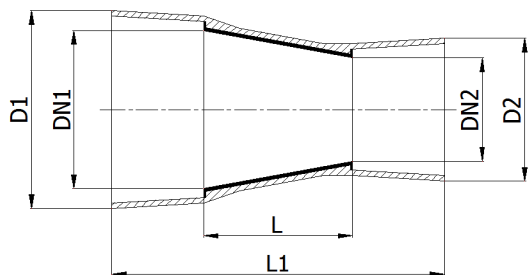
Wymiary gniazda mufy - karta techniczna mufa PN 16 System DuraFlow 3000 (strona 96)

System DuraFlow 3000



Redukcja koncentryczna mufowa PN 16

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



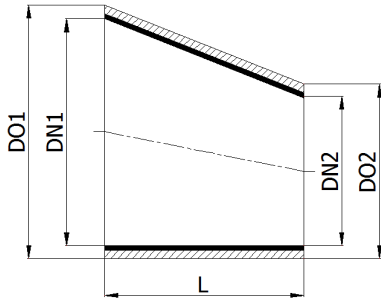
DN1	DN2	L	L1	D1	D2	waga kg
300	150	387	597	338,4	90,0	7,8
300	200	258	478	338,4	100,0	7,0
300	250	129	359	338,4	110,0	6,1

System DuraFlow 3000



Redukcja ekscentryczna PN 4

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



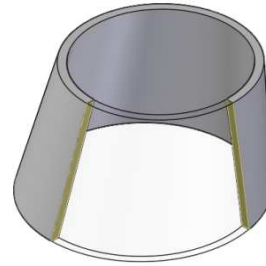
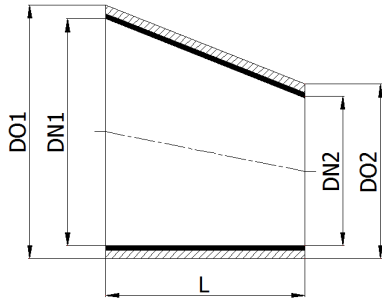
DN1	DN2	L	DO1	DO2	waga kg
350	300	123	359,2	309,2	1,1
400	300	246	411,0	311,0	2,9
400	350	123	411,0	361,0	1,5
500	300	493	511,0	311,0	6,6
500	350	370	511,0	361,0	5,3
500	400	247	511,0	411,0	3,7
600	350	617	612,8	362,8	11,4
600	400	494	612,8	412,8	9,6
600	500	247	612,8	512,8	5,3
700	400	741	712,8	412,8	15,9
700	500	494	712,8	512,8	11,5
700	600	247	712,8	612,8	6,3
800	500	741	814,6	514,6	21,4
800	600	494	814,6	614,6	15,4
800	700	247	814,6	714,6	8,2
900	600	741	914,6	614,6	24,7
900	700	494	914,6	714,6	17,6
900	800	247	914,6	814,6	9,3
1000	700	741	1016,4	716,4	31,4
1000	800	494	1016,4	816,4	22,2
1000	900	247	1016,4	916,4	11,7

System DuraFlow 3000



Redukcja ekscentryczna PN 6

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



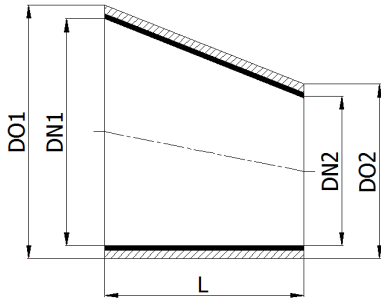
DN1	DN2	L	DO1	DO2	waga
					kg
250	200	123	259,2	209,2	0,8
300	200	246	311,0	211,0	2,1
300	250	123	311,0	261,0	1,1
350	200	369	361,0	211,0	3,4
350	250	246	361,0	261,0	2,5
350	300	123	361,0	311,0	1,3
400	250	369	412,8	262,8	4,7
400	300	246	412,8	312,8	3,4
400	350	123	412,8	362,8	1,8
500	300	493	514,6	314,6	8,8
500	350	370	514,6	364,6	7,0
500	400	247	514,6	414,6	4,9
600	350	617	614,6	364,6	13,0
600	400	494	614,6	414,6	11,0
600	500	247	614,6	514,6	6,0
700	400	741	716,4	416,4	20,3
700	500	494	716,4	516,4	14,8
700	600	247	716,4	616,4	8,0
800	500	741	818,2	518,2	26,7
800	600	494	818,2	618,2	19,2
800	700	247	818,2	718,2	10,3
900	600	741	920,0	620,0	33,8
900	700	494	920,0	720,0	24,1
900	800	247	920,0	820,0	12,8
1000	700	741	1021,8	721,8	41,8
1000	800	494	1021,8	821,8	29,5
1000	900	247	1021,8	921,8	15,6

System DuraFlow 3000



Redukcja ekscentryczna PN 10

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



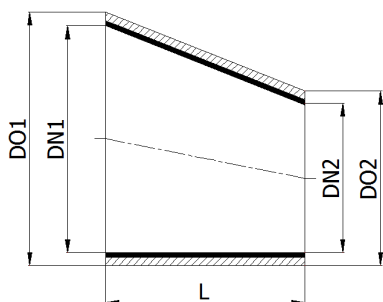
DN1	DN2	L	DO1	DO2	waga
					kg
125	100	62	134,2	109,2	0,2
150	100	124	159,2	109,2	0,4
150	125	62	159,2	134,2	0,2
200	100	247	211,0	111,0	1,2
200	125	185	211,0	136,0	1,0
200	150	123	211,0	161,0	0,7
250	125	308	262,8	137,8	2,2
250	150	246	262,8	162,8	1,9
250	200	123	262,8	212,8	1,1
300	150	369	314,6	164,6	3,7
300	200	246	314,6	214,6	2,7
300	250	123	314,6	264,6	1,5
350	200	369	364,6	214,6	4,5
350	250	246	364,6	264,6	3,3
350	300	123	364,6	314,6	1,8
400	250	369	416,4	266,4	6,0
400	300	246	416,4	316,4	4,3
400	350	123	416,4	366,4	2,3
500	300	493	518,2	318,2	10,9
500	350	370	518,2	368,2	8,7
500	400	247	518,2	418,2	6,2
600	350	617	621,8	371,8	19,4
600	400	494	621,8	421,8	16,4
600	500	247	621,8	521,8	9,0
700	400	741	723,6	423,6	29,3
700	500	494	723,6	523,6	21,3
700	600	247	723,6	623,6	11,5

System DuraFlow 3000



Redukcja ekscentryczna PN 10

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



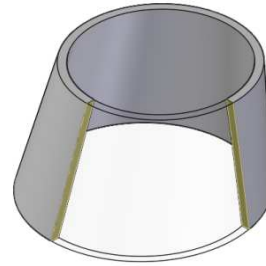
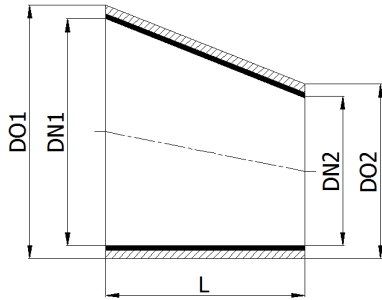
DN1	DN2	L	DO1	DO2	waga kg
800	500	741	825,4	525,4	37,2
800	600	494	825,4	625,4	26,7
800	700	247	825,4	725,4	14,3
900	600	741	929,0	629,0	49,1
900	700	494	929,0	729,0	34,9
900	800	247	929,0	829,0	18,5
1000	700	741	1030,8	730,8	59,0
1000	800	494	1030,8	830,8	41,7
1000	900	247	1030,8	930,8	22,0

System DuraFlow 3000



Redukcja ekscentryczna PN 16

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywiczy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



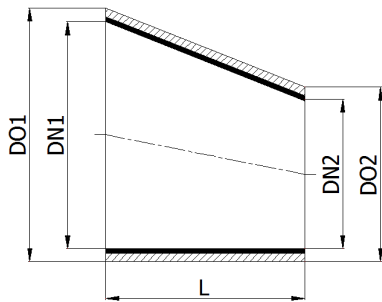
DN1	DN2	L	DO1	DO2	waga
					kg
80	65	37	89,2	74,2	0,1
100	65	86	111,0	76,0	0,2
100	80	49	111,0	91,0	0,1
125	65	148	136,0	76,0	0,5
125	80	111	136,0	91,0	0,4
125	100	62	136,0	111,0	0,2
150	80	173	162,8	92,8	0,8
150	100	124	162,8	112,8	0,6
150	125	62	162,8	137,8	0,3
200	100	247	214,6	114,6	1,6
200	125	185	214,6	139,6	1,3
200	150	123	214,6	164,6	1,0
250	125	308	266,4	141,4	2,9
250	150	246	266,4	166,4	2,5
250	200	123	266,4	216,4	1,4
300	150	369	318,2	168,2	4,6
300	200	246	318,2	218,2	3,4
300	250	123	318,2	268,2	1,9
350	200	369	370,0	220,0	6,2
350	250	246	370,0	270,0	4,5
350	300	123	370,0	320,0	2,4
400	250	369	421,8	271,8	8,0
400	300	246	421,8	321,8	5,7
400	350	123	421,8	371,8	3,1
500	300	493	527,2	327,2	16,3
500	350	370	527,2	377,2	13,0
500	400	247	527,2	427,2	9,2

System DuraFlow 3000



Redukcja ekscentryczna PN 25

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



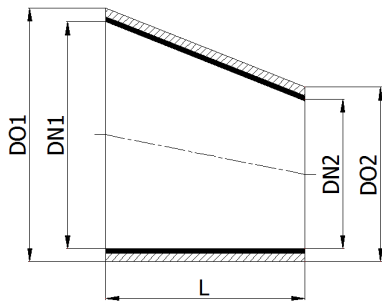
DN1	DN2	L	DO1	DO2	waga
					kg
50	40	26	59,2	49,2	0,0
65	40	63	76,0	51,0	0,1
65	50	37	76,0	61,0	0,1
80	40	100	91,0	51,0	0,2
80	50	74	91,1	61,1	0,2
80	65	37	91,0	76,0	0,1
100	50	123	112,8	62,8	0,4
100	65	86	112,8	77,8	0,3
100	80	49	112,8	92,8	0,2
125	65	148	139,6	79,6	0,6
125	80	111	139,6	94,6	0,5
125	100	62	139,6	114,6	0,3
150	80	173	166,4	96,4	1,0
150	100	124	166,4	116,4	0,8
150	125	62	166,4	141,4	0,4
200	100	247	220,0	120,0	2,3
200	125	185	220,0	145,0	1,8
200	150	123	220,0	170,0	1,3
250	125	308	271,8	146,8	3,8
250	150	246	271,8	171,8	3,3
250	200	123	271,8	221,8	1,8
300	150	369	325,4	175,4	6,4
300	200	246	325,4	225,4	4,8
300	250	123	325,4	275,4	2,6

System DuraFlow 3000



Redukcja ekscentryczna PN 40

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



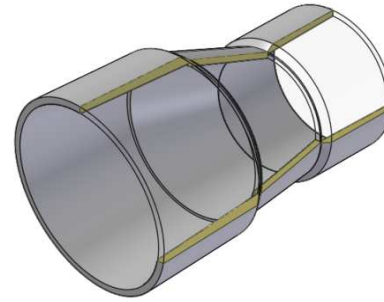
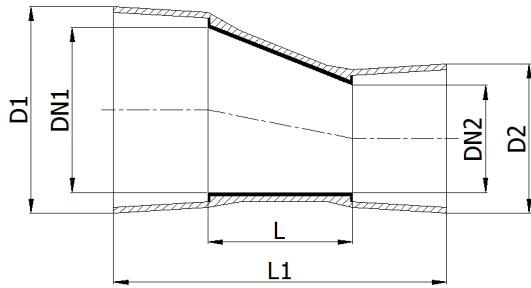
DN1	DN2	L	DO1	DO2	waga kg
32	25	18	41,2	34,2	0,01
40	25	38	51,0	36,0	0,04
40	32	20	51,0	43,0	0,02
50	25	64	61,0	36,0	0,1
50	32	46	61,0	43,0	0,1
50	40	26	61,0	51,0	0,04
65	32	83	77,8	44,8	0,2
65	40	63	77,8	52,8	0,1
65	50	37	77,8	62,8	0,1
80	40	100	94,6	54,6	0,3
80	50	74	94,6	64,6	0,2
80	65	37	94,6	79,6	0,1
100	50	123	116,4	66,4	0,5
100	65	86	116,4	81,4	0,4
100	80	49	116,4	96,4	0,2
125	65	148	145,0	85,0	0,9
125	80	111	145,0	100,0	0,7
125	100	62	145,0	120,0	0,4
150	80	173	171,8	101,8	1,3
150	100	124	171,8	121,8	1,0
150	125	62	171,8	146,8	0,6

System DuraFlow 3000



Redukcja ekscentryczna mufowa PN 10

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



DN1	DN2	L	L1	D1	D2	waga
						kg
125	100	62	222	142,0	117,0	0,6
150	100	124	284	167,0	117,0	0,9
150	125	62	222	167,0	142,0	0,8
200	100	247	417	217,6	117,0	2,0
200	125	185	355	217,6	142,0	1,8
200	150	123	293	217,6	167,0	1,5
250	125	308	488	272,8	142,0	3,4
250	150	246	426	272,8	167,0	3,1
250	200	123	313	272,8	217,6	2,5
300	150	369	549	324,6	167,0	5,2
300	200	246	436	324,6	217,6	4,5
300	250	123	323	324,6	272,8	3,6
350	200	369	569	378,8	217,6	6,8
350	250	246	456	378,8	272,8	5,9
350	300	123	333	378,8	324,6	4,8
400	250	369	589	432,4	272,8	9,6
400	300	246	466	432,4	324,6	8,3
400	350	123	353	432,4	378,8	6,8
500	300	493	713	538,4	324,6	16,2
500	350	370	600	538,4	378,8	14,6
500	400	247	487	538,4	432,4	13,0

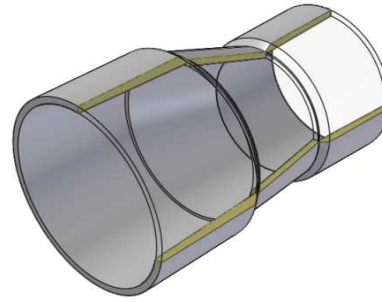
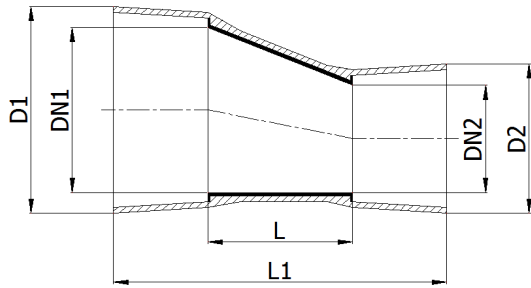
Wymiary gniazda mufy - karta techniczna mufa PN 10 System DuraFlow 3000 (strona 95)

System DuraFlow 3000



Redukcja ekscentryczna mufowa PN 16

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



DN1	DN2	L	L1	D1	D2	waga
						kg
32	25	18	128	49,0	41,0	0,1
40	25	38	148	57,0	41,0	0,1
40	32	20	130	57,0	48,0	0,1
50	25	64	184	67,0	41,0	0,2
50	32	46	166	67,0	48,0	0,2
50	40	26	146	67,0	56,0	0,2
65	32	83	218	82,0	48,0	0,3
65	40	63	198	82,0	56,0	0,3
65	50	37	182	82,0	66,0	0,3
80	40	100	215	97,0	56,0	0,4
80	50	74	199	97,0	66,0	0,4
80	65	37	177	97,0	81,0	0,3
100	50	123	268	119,2	66,0	0,6
100	65	86	246	119,2	81,0	0,6
100	80	49	189	119,2	96,0	0,5
125	65	148	308	146,0	81,0	0,9
125	80	111	251	146,0	96,0	0,8
125	100	62	222	146,0	118,2	0,7
150	80	173	323	172,8	96,0	1,4
150	100	124	294	172,8	118,2	1,3
150	125	62	232	172,8	145,0	1,1
200	100	247	427	228,8	118,2	2,8
200	125	185	365	228,8	145,0	2,6
200	150	123	313	228,8	171,8	2,4
250	125	308	498	282,4	145,0	4,8
250	150	246	446	282,4	171,8	4,5
250	200	123	333	282,4	227,8	3,9

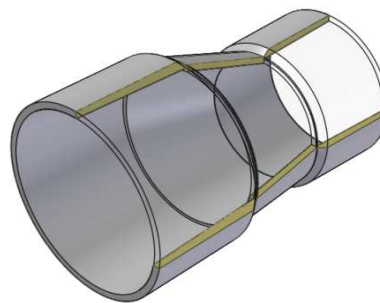
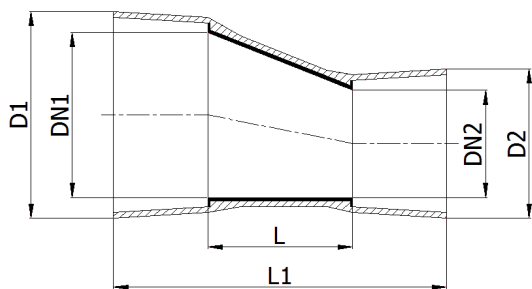
Wymiary gniazda mufy - karta techniczna mufa PN 16 System DuraFlow 3000 (strona 96)

System DuraFlow 3000



Redukcja ekscentryczna mufowa PN 16

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



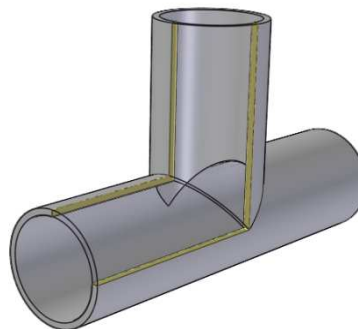
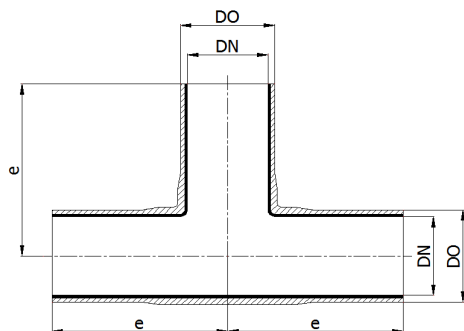
DN1	DN2	L	L1	D1	D2	waga kg
300	150	369	579	338,4	171,8	7,6
300	200	246	466	338,4	227,8	6,9
300	250	123	353	338,4	281,4	6,0

System DuraFlow 3000



Trójnik PN 4

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



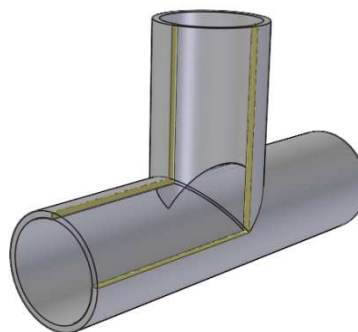
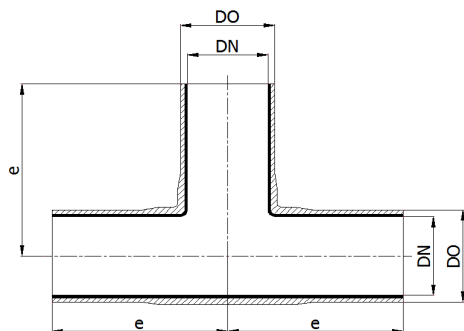
DN	DO	e	waga kg
300	309,2	525	13,0
350	358,2	600	28,8
400	408,2	680	38,1
500	510,4	830	69,5
600	610,4	950	105,0
700	710,4	1100	151,0
800	812,8	1250	212,6
900	912,8	1400	285,3
1000	1012,8	1500	344,1

System DuraFlow 3000



Trójnik PN 6

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



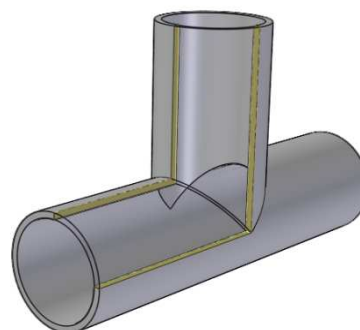
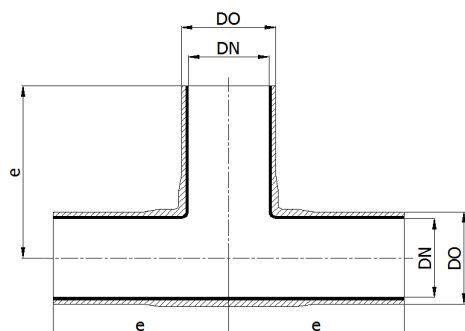
DN	DO	e	waga kg
200	209,2	365	6,0
250	259,2	450	9,3
300	311,0	525	15,5
350	360,4	600	34,4
400	410,4	680	48,6
500	512,8	830	86,8
600	612,8	950	127,6
700	712,8	1100	175,6
800	815,2	1250	257,1
900	915,2	1400	359,0
1000	1017,6	1500	460,7

System DuraFlow 3000



Trójnik PN 10

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



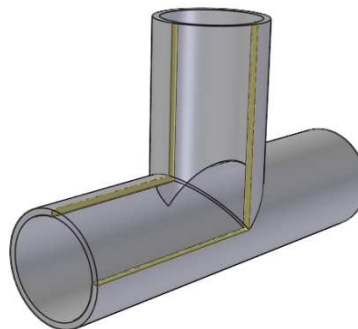
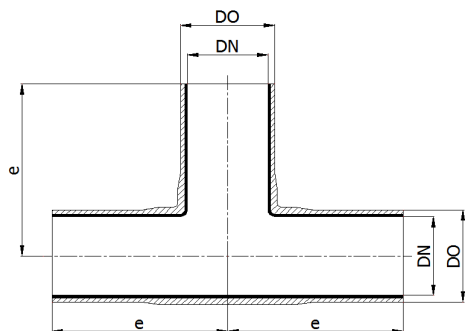
DN	DO	e	waga kg
100	109,2	205	1,7
125	134,2	245	2,5
150	159,2	285	3,5
200	211,0	365	7,2
250	262,8	450	12,9
300	314,6	525	20,6
350	362,8	600	48,7
400	412,8	680	67,2
500	515,2	830	123,3
600	615,2	950	195,3
700	717,6	1100	305,0
800	820,0	1250	428,9
900	922,4	1400	573,9
1000	1022,4	1500	715,4

System DuraFlow 3000



Trójnik PN 16

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



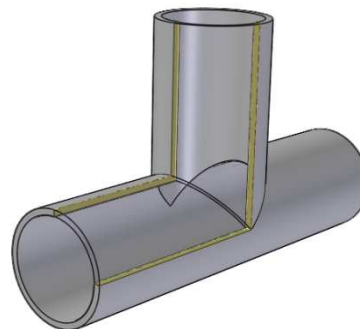
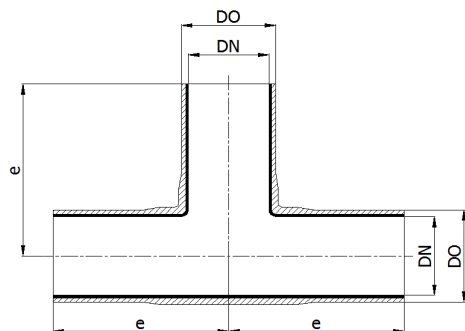
DN	DO	e	waga kg
65	74,2	140	0,7
80	89,2	165	1,1
100	111,0	205	2,0
125	136,0	245	3,0
150	162,8	285	4,9
200	214,6	365	9,5
250	266,4	450	16,5
300	318,2	525	25,7
350	365,2	600	71,2
400	417,6	680	101,7
500	520,0	830	173,2

System DuraFlow 3000



Trójnik PN 25

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



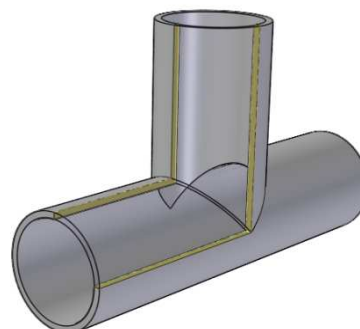
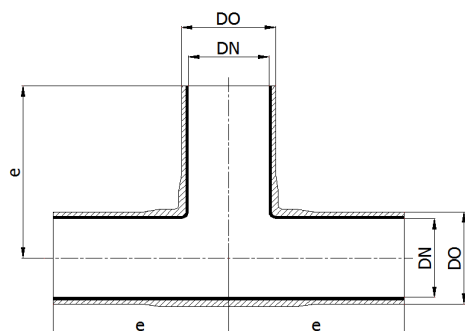
DN	DO	e	waga kg
40	49,2	150	0,5
50	59,2	180	0,7
65	76,0	140	0,9
80	91,0	165	1,3
100	112,8	205	2,3
125	139,6	245	4,0
150	166,4	285	6,3
200	220,0	365	13,1
250	271,8	450	21,9
300	325,0	525	35,2

System DuraFlow 3000



Trójnik PN 40

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



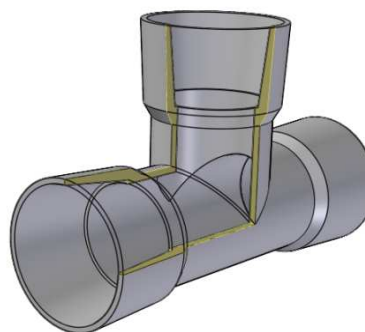
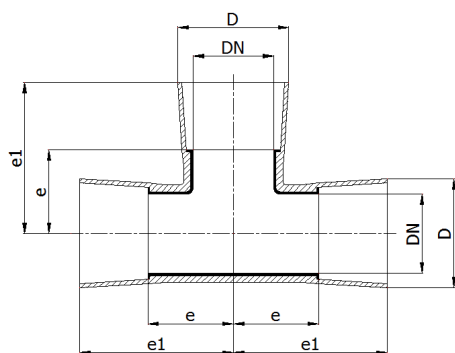
DN	DO	e	waga kg
25	34,2	110	0,2
32	41,2	130	0,3
40	51,0	150	0,6
50	61,0	180	0,9
65	77,8	140	1,0
80	94,6	165	1,7
100	116,4	205	3,0
125	145,0	245	5,5
150	171,8	285	8,3

System DuraFlow 3000



Trójnik mufowy PN 10

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



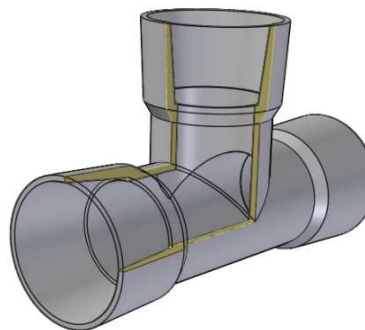
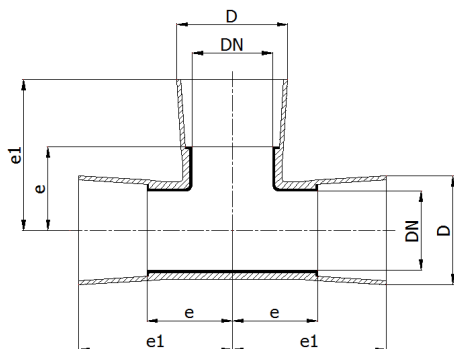
DN	D	e	e1	waga kg
100	117,0	100	180	1,4
125	142,0	113	193	1,9
150	167,0	125	205	2,4
200	217,6	150	240	4,5
250	272,8	175	275	7,7
300	324,6	200	300	11,5

System DuraFlow 3000



Trójnik mufowy PN 16

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



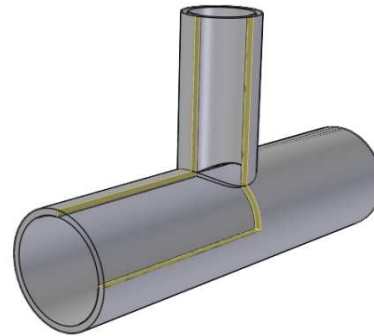
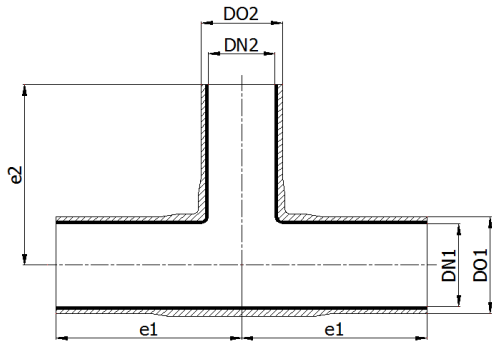
DN	D	e	e1	waga
				kg
25	42,0	63	118	0,3
32	49,0	66	121	0,3
40	57,0	70	125	0,4
50	67,0	75	140	0,6
65	82,0	83	163	0,8
80	97,0	90	150	1,0
100	119,2	100	180	1,6
125	146,0	113	193	2,3
150	172,8	125	215	3,6
200	228,8	150	250	6,8
250	282,4	175	285	11,2
300	338,4	200	320	17,3

System DuraFlow 3000



Trójnik redukcyjny PN 4

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



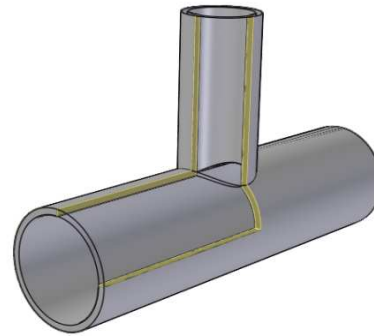
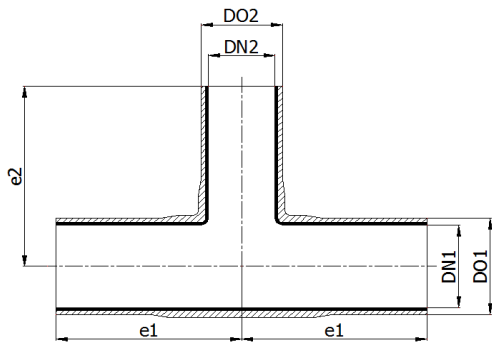
DN1	DN2	e1	e2	DO1	DO2	waga kg
350	300	600	445	358,2	308,2	20,9
400	300	680	470	408,2	308,2	25,0
400	350	680	520	408,2	358,2	27,1
500	300	830	525	510,4	308,2	43,7
500	350	830	575	510,4	358,2	46,2
500	400	830	575	510,4	408,2	49,4
600	350	950	620	610,4	358,2	63,7
600	400	950	620	610,4	408,2	66,5
600	500	950	670	610,4	510,4	77,4
700	400	1000	675	710,4	408,2	84,1
700	500	1000	725	710,4	510,4	94,7
700	600	1000	750	710,4	610,4	104,9
800	500	1250	775	812,8	510,4	138,0
800	600	1250	800	812,8	610,4	147,3
800	700	1250	800	812,8	710,4	159,0
900	600	1400	850	912,8	610,4	185,1
900	700	1400	850	912,8	710,4	199,8
900	800	1400	850	912,8	812,8	221,2
1000	700	1500	905	1012,8	710,4	243,4
1000	800	1500	905	1012,8	812,8	268,9
1000	900	1500	905	1012,8	912,8	288,1

System DuraFlow 3000



Trójnik redukcyjny PN 6

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



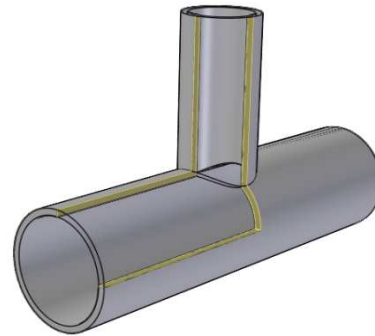
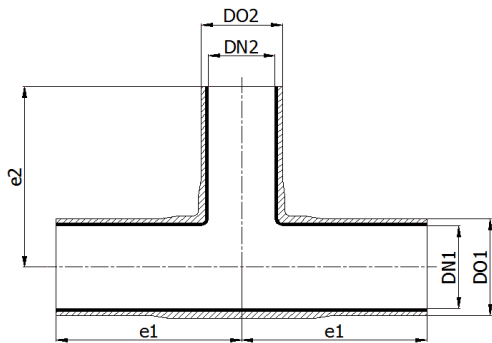
DN1	DN2	e1	e2	DO1	DO2	waga
						kg
250	200	450	340	259,2	209,2	8,0
300	200	525	365	311,0	209,2	12,3
300	250	525	415	311,0	259,2	13,2
350	200	600	395	360,4	208,2	22,0
350	250	600	445	360,4	258,2	24,8
350	300	600	445	360,4	310,4	28,1
400	250	680	470	410,4	258,2	32,7
400	300	680	470	410,4	310,4	36,8
400	350	680	520	410,4	360,4	39,9
500	300	830	525	512,8	310,4	59,7
500	350	830	575	512,8	360,4	63,6
500	400	830	575	512,8	410,4	68,4
600	350	950	620	612,8	360,4	80,5
600	400	950	620	612,8	410,4	92,1
600	500	950	670	612,8	512,8	104,1
700	400	1000	675	712,8	410,4	108,8
700	500	1000	725	712,8	512,8	122,0
700	600	1000	750	712,8	612,8	159,3
800	500	1250	775	815,2	512,8	185,6
800	600	1250	800	815,2	612,8	213,3
800	700	1250	800	815,2	712,8	226,5
900	600	1400	850	915,2	612,8	262,9
900	700	1400	850	915,2	712,8	278,5
900	800	1400	850	915,2	815,2	299,4
1000	700	1500	905	1017,6	712,8	337,7
1000	800	1500	905	1017,6	815,2	360,3
1000	900	1500	905	1017,6	915,2	405,6

System DuraFlow 3000



Trójnik redukcyjny PN 10

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



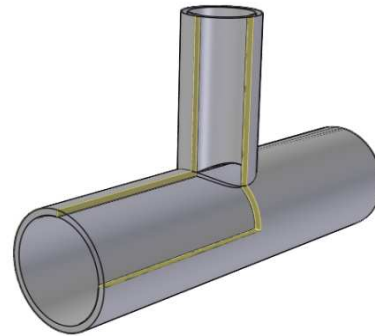
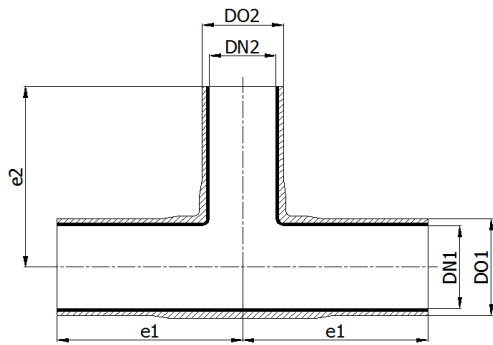
DN1	DN2	e1	e2	DO1	DO2	waga kg
125	100	245	270	134,2	109,2	2,4
150	100	285	240	159,2	109,2	3,0
150	125	285	290	159,2	134,2	3,3
200	100	365	260	211,0	109,2	5,5
200	125	365	310	211,0	134,2	5,9
200	150	365	310	211,0	159,2	6,1
250	125	450	340	262,8	134,2	9,8
250	150	450	340	262,8	159,2	10,0
250	200	450	340	262,8	211,0	10,8
300	150	525	360	314,6	159,2	15,2
300	200	525	365	314,6	211,0	16,1
300	250	525	415	314,6	262,8	17,7
350	200	600	395	362,8	210,4	33,2
350	250	600	445	362,8	260,4	40,7
350	300	600	445	362,8	310,4	45,2
400	250	680	470	412,8	260,4	48,2
400	300	680	470	412,8	310,4	53,2
400	350	680	520	412,8	362,8	65,3
500	300	830	525	515,2	310,4	81,3
500	350	830	575	515,2	362,8	91,1
500	400	830	575	515,2	412,8	104,1
600	350	950	620	615,2	362,8	119,8
600	400	950	620	615,2	412,8	128,9
600	500	950	670	615,2	515,2	156,9
700	400	1000	675	717,6	412,8	169,8
700	500	1000	725	717,6	515,2	193,3
700	600	1000	750	717,6	615,2	233,4

System DuraFlow 3000



Trójnik redukcyjny PN 10

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



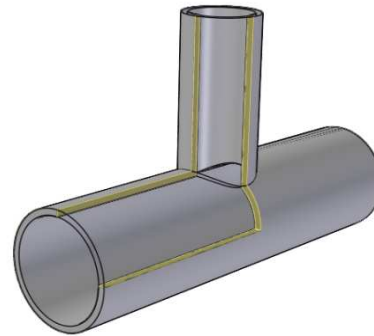
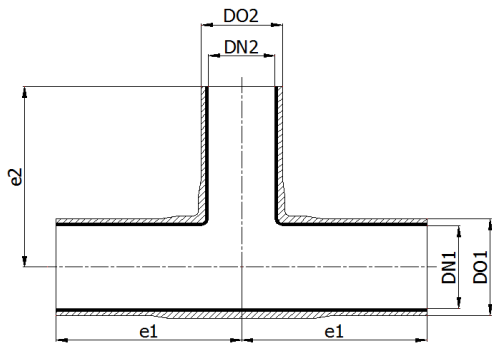
DN1	DN2	e1	e2	DO1	DO2	waga kg
800	500	1250	775	820,0	515,2	264,4
800	600	1250	800	820,0	615,2	309,5
800	700	1250	800	820,0	717,6	363,0
900	600	1400	850	922,4	615,2	410,7
900	700	1400	850	922,4	717,6	437,7
900	800	1400	850	922,4	820,0	496,3
1000	700	1500	905	1022,4	717,6	517,2
1000	800	1500	905	1022,4	820,0	562,2
1000	900	1500	905	1022,4	922,4	619,6

System DuraFlow 3000



Trójnik redukcyjny PN 16

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywiczy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



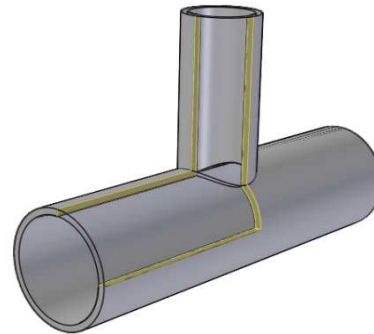
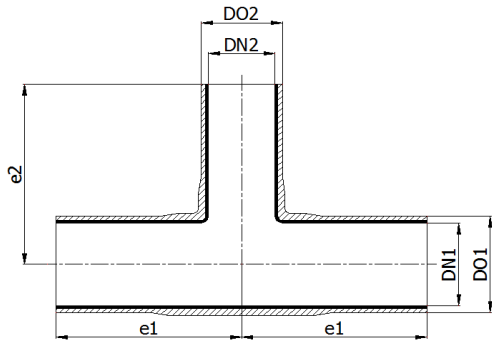
DN1	DN2	e1	e2	DO1	DO2	waga
						kg
80	65	165	195	89,2	74,2	1,1
100	65	205	205	111,0	74,2	1,7
100	80	205	205	111,0	89,2	1,8
125	65	245	270	136,0	74,2	2,5
125	80	245	270	136,0	89,2	2,6
125	100	245	270	136,0	111,0	2,9
150	80	285	240	162,8	89,2	3,8
150	100	285	240	162,8	111,0	4,1
150	125	285	290	162,8	136,0	4,5
200	100	365	260	214,6	111,0	7,2
200	125	365	310	214,6	136,0	7,6
200	150	365	310	214,6	162,8	8,1
250	125	450	340	266,4	136,0	12,4
250	150	450	340	266,4	162,8	13,0
250	200	450	340	266,4	214,6	14,0
300	150	525	360	318,2	162,8	19,2
300	200	525	365	318,2	214,6	20,3
300	250	525	415	318,2	266,4	22,2
350	200	600	395	365,2	212,8	46,3
350	250	600	445	365,2	262,8	53,1
350	300	600	445	365,2	315,2	63,7
400	250	680	470	417,6	262,8	70,1
400	300	680	470	417,6	315,2	79,3
400	350	680	520	417,6	365,2	92,2
500	300	830	525	520,0	315,2	119,1
500	350	830	575	520,0	365,2	130,7
500	400	830	575	520,0	417,6	150,8

System DuraFlow 3000



Trójnik redukcyjny PN 25

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



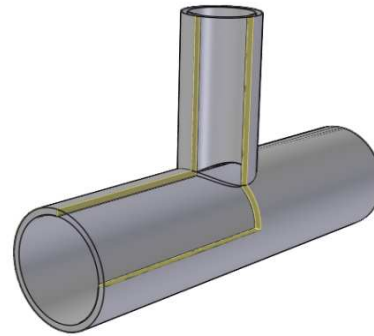
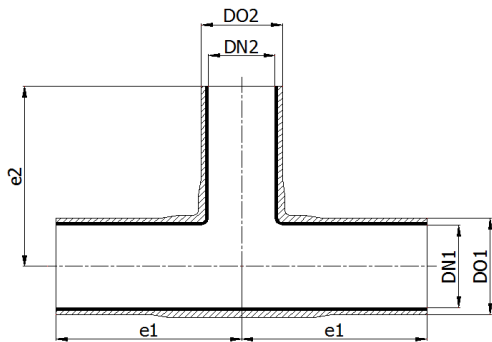
DN1	DN2	e1	e2	DO1	DO2	waga
						kg
50	40	180	180	59,2	49,2	0,7
65	40	140	190	76,0	51,0	0,8
65	50	140	190	76,0	61,0	0,9
80	40	165	195	91,0	51,0	1,1
80	50	165	195	91,1	61,1	1,1
80	65	165	195	91,0	76,0	1,3
100	50	205	205	112,8	62,8	1,8
100	65	205	205	112,8	77,8	2,0
100	80	205	205	112,8	92,8	2,1
125	65	245	270	139,6	79,6	3,2
125	80	245	270	139,6	94,6	3,4
125	100	245	270	139,6	114,6	3,7
150	80	285	240	166,4	96,4	4,8
150	100	285	240	166,4	116,4	5,1
150	125	285	290	166,4	141,4	5,8
200	100	365	260	220,0	120,0	9,7
200	125	365	310	220,0	145,0	10,4
200	150	365	310	220,0	170,0	11,0
250	125	450	340	271,8	146,8	16,5
250	150	450	340	271,8	171,8	17,1
250	200	450	340	271,8	221,8	18,7
300	150	525	360	325,4	175,4	26,5
300	200	525	365	325,4	225,4	28,2
300	250	525	415	325,4	275,4	30,6

System DuraFlow 3000



Trójnik redukcyjny PN 40

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



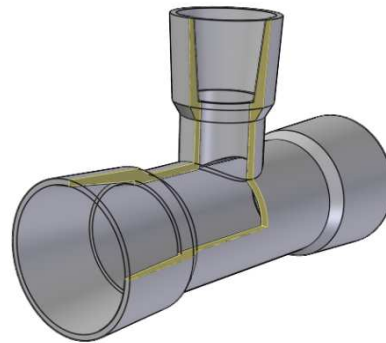
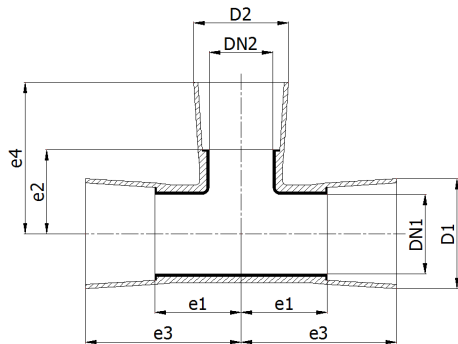
DN1	DN2	e1	e2	DO1	DO2	waga kg
32	25	130	170	100,4	34,2	0,3
40	25	150	175	108,4	36,0	0,5
40	32	150	175	122,4	43,0	0,5
50	25	180	180	118,4	36,0	0,7
50	32	180	180	132,4	43,0	0,7
50	40	180	180	148,4	51,0	0,8
65	32	140	190	151,0	44,8	0,9
65	40	140	190	167,0	52,8	0,9
65	50	140	190	187,0	62,8	1,0
80	40	165	195	182,0	54,6	1,4
80	50	165	195	202,1	64,6	1,5
80	65	165	195	232,0	79,6	1,6
100	50	205	205	225,6	66,4	2,3
100	65	205	205	255,6	81,4	2,5
100	80	205	205	285,6	96,4	2,7
125	65	245	270	284,2	85,0	4,3
125	80	245	270	314,2	100,0	4,6
125	100	245	270	354,2	120,0	5,0
150	80	285	240	342,8	101,8	6,4
150	100	285	240	382,8	121,8	6,7
150	125	285	290	432,8	146,8	7,7

System DuraFlow 3000



Trójnik redukcyjny mufowy PN 10

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



DN1	DN2	e1	e2	e3	e4	D1	D2	waga
								kg
125	100	112,5	100,0	192,5	180,0	142,0	117,0	1,7
150	100	125,0	100,0	205,0	180,0	167,0	117,0	2,1
150	125	125,0	112,5	205,0	192,5	167,0	142,0	2,2
200	100	150,0	100,0	240,0	180,0	217,6	117,0	3,5
200	125	150,0	112,5	240,0	192,5	217,6	142,0	3,7
200	150	150,0	125,0	240,0	205,0	217,6	167,0	3,8
250	125	175,0	112,5	275,0	192,5	272,8	142,0	5,7
250	150	175,0	125,0	275,0	205,0	272,8	167,0	5,9
250	200	175,0	150,0	275,0	240,0	272,8	217,6	6,6
300	150	200,0	125,0	300,0	205,0	324,6	167,0	8,5
300	200	200,0	150,0	300,0	240,0	324,6	217,6	9,2
300	250	200,0	175,0	300,0	275,0	324,6	272,8	10,2

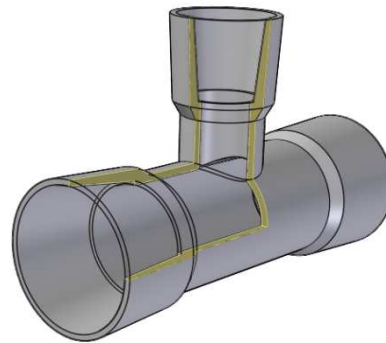
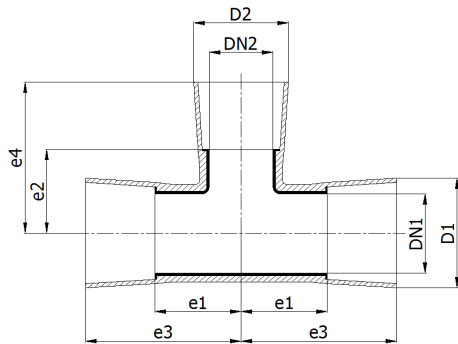
Wymiary gniazda mufy - karta techniczna mufa PN 10 System DuraFlow 3000 (strona 95)

System DuraFlow 3000



Trójnik redukcyjny mufowy PN 16

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



DN1	DN2	e1	e2	e3	e4	D1	D2	waga
								kg
32	25	66,0	62,5	121,0	117,5	49,0	41,0	0,3
40	25	70,0	62,5	125,0	117,5	57,0	41,0	0,4
40	32	70,0	66,0	125,0	121,0	57,0	48,0	0,4
50	25	75,0	62,5	140,0	117,5	67,0	41,0	0,5
50	32	75,0	66,0	140,0	121,0	67,0	48,0	0,5
50	40	75,0	70,0	140,0	125,0	67,0	56,0	0,5
65	32	82,5	66,0	162,5	121,0	82,0	48,0	0,8
65	40	82,5	70,0	162,5	125,0	82,0	56,0	0,8
65	50	82,5	75,0	162,5	140,0	82,0	66,0	0,8
80	40	90,0	70,0	150,0	125,0	97,0	56,0	0,9
80	50	90,0	75,0	150,0	140,0	97,0	66,0	0,9
80	65	90,0	82,5	150,0	162,5	97,0	81,0	0,9
100	50	100,0	75,0	180,0	140,0	119,2	66,0	1,4
100	65	100,0	82,5	180,0	162,5	119,2	81,0	1,3
100	80	100,0	90,0	180,0	150,0	119,2	96,0	1,4
125	65	112,5	82,5	192,5	162,5	146,0	81,0	1,8
125	80	112,5	90,0	192,5	150,0	146,0	96,0	1,9
125	100	112,5	100,0	192,5	180,0	146,0	118,2	2,1
150	80	125,0	90,0	215,0	150,0	172,8	96,0	2,7
150	100	125,0	100,0	215,0	180,0	172,8	118,2	2,9
150	125	125,0	112,5	215,0	192,5	172,8	145,0	3,2
200	100	150,0	100,0	250,0	180,0	228,8	118,2	5,0
200	125	150,0	112,5	250,0	192,5	228,8	145,0	5,3
200	150	150,0	125,0	250,0	215,0	228,8	171,8	5,7
250	125	175,0	112,5	285,0	192,5	282,4	145,0	8,2
250	150	175,0	125,0	285,0	215,0	282,4	171,8	8,7
250	200	175,0	150,0	285,0	250,0	282,4	227,8	9,7

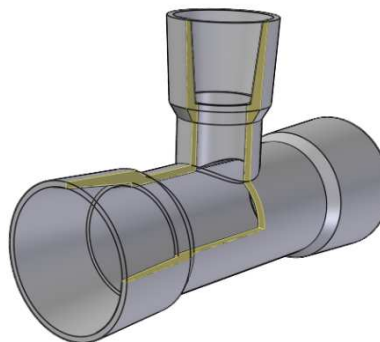
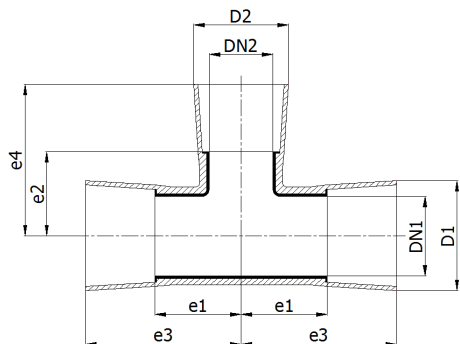
Wymiary gniazda mufy - karta techniczna mufa PN 16 System DuraFlow 3000 (strona 96)

System DuraFlow 3000



Trójnik redukcyjny mufowy PN 16

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966

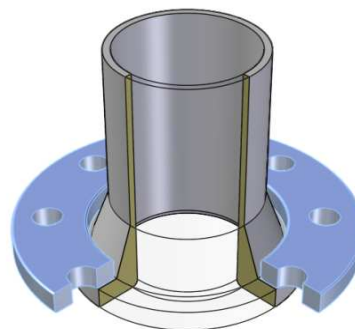
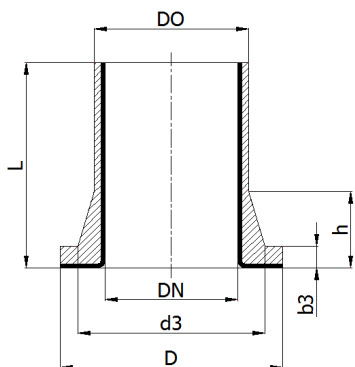


DN1	DN2	e1	e2	e3	e4	D1	D2	waga kg
300	150	200,0	125,0	320,0	215,0	338,4	171,8	12,7
300	200	200,0	150,0	320,0	250,0	338,4	227,8	13,8
300	250	200,0	175,0	320,0	285,0	338,4	281,4	15,2

System DuraFlow 3000

Króciec LF PN 4

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



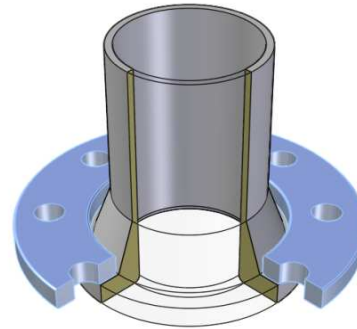
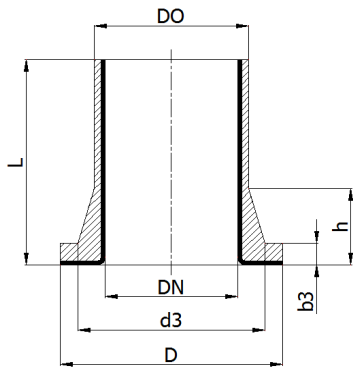
DN	L	d3	D	h	b3	DO	waga
300	250	343	370	116	15,0	308,2	4,5
350	300	387	430	133	15,0	358,2	5,8
400	300	441	482	147	15,0	408,2	7,2
500	350	544	585	178	15,0	510,4	11,7
600	400	648	685	209	15,0	610,4	16,5
700	450	758	800	243	18,0	710,4	25,1
800	450	858	905	271	18,0	812,8	32,4
900	450	960	1005	302	18,0	912,8	39,1
1000	450	1060	1110	332	20,0	1012,8	46,4

System DuraFlow 3000



Króciec LF PN 6

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



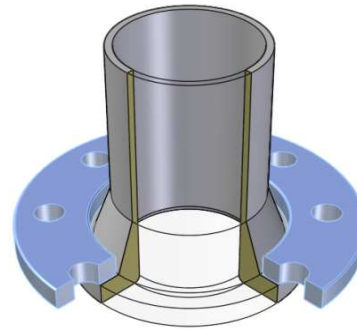
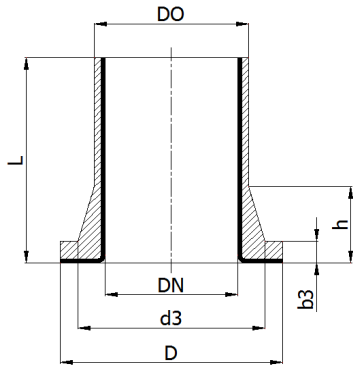
DN	L	d3	D	h	b3	DO	waga kg
200	200	245	268	85	15,0	208,2	2,5
250	250	300	320	101	15,0	258,2	3,8
300	250	343	370	116	15,0	310,4	4,9
350	300	387	430	133	22,0	360,4	6,9
400	300	441	482	147	25,0	410,4	8,7
500	350	544	585	178	28,0	512,8	14,1
600	400	648	685	209	30,0	612,8	19,8
700	450	758	800	243	44,0	712,8	31,4
800	450	858	905	271	48,0	815,2	40,7
900	450	960	1005	302	51,0	915,2	48,9
1000	450	1060	1110	332	64,0	1017,6	63,0

System DuraFlow 3000



Króciec LF PN 10

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



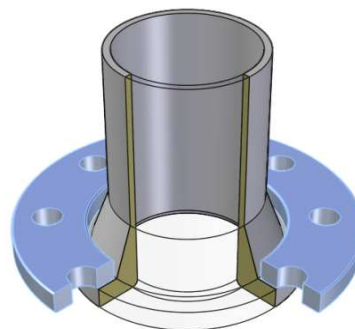
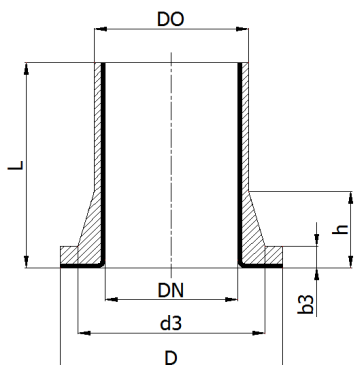
DN	L	d3	D	h	b3	DO	waga
							kg
100	150	133	158	55	15,0	108,2	0,9
125	200	160	188	64	16,0	133,2	1,3
150	200	188	212	71	17,0	158,2	1,7
200	200	245	268	85	18,0	210,4	2,8
250	250	300	320	101	19,0	260,4	4,3
300	250	343	370	116	20,0	310,4	5,2
350	300	387	430	133	40,0	362,8	8,9
400	300	441	482	147	43,0	412,8	11,0
500	350	544	585	178	53,0	515,2	18,0
600	400	648	685	209	60,0	615,2	25,1
700	450	758	800	243	75,0	717,6	40,6
800	450	858	905	271	80,0	820,0	51,7
900	450	960	1005	302	89,0	922,4	64,6
1000	450	1060	1110	332	102,0	1022,4	78,6

System DuraFlow 3000



Króciec LF PN 16

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



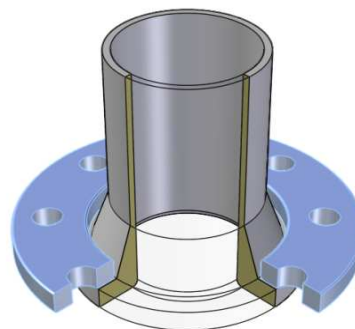
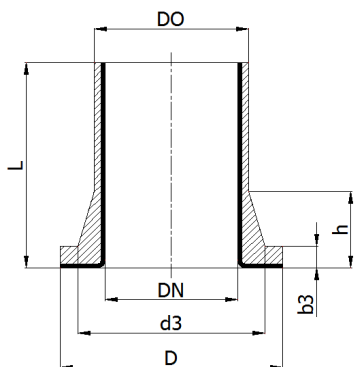
DN	L	d3	D	h	b3	DO	waga
							kg
25	150	50	68	30	12,0	34,2	0,2
32	150	58	78	32	14,0	41,2	0,3
40	150	68	88	35	14,0	49,2	0,3
50	150	82	102	40	14,0	59,2	0,4
65	150	95	122	44	14,0	74,2	0,6
80	150	111	138	48	14,0	88,2	0,7
100	150	133	158	55	15,0	110,4	0,9
125	200	160	188	64	18,0	135,4	1,5
150	200	188	212	71	18,0	160,4	1,9
200	200	245	268	85	30,0	212,8	3,5
250	250	300	320	101	32,0	262,8	5,3
300	250	343	370	116	40,0	315,2	7,2
350	300	387	430	133	56,0	365,2	10,9
400	300	441	482	147	61,0	417,6	14,1
500	350	544	585	178	73,0	520,0	22,4

System DuraFlow 3000



Króciec LF PN 25

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



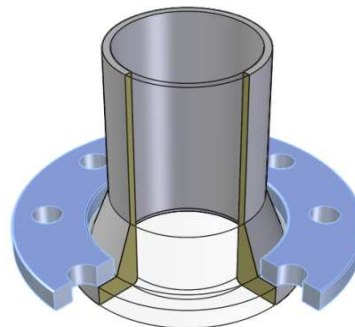
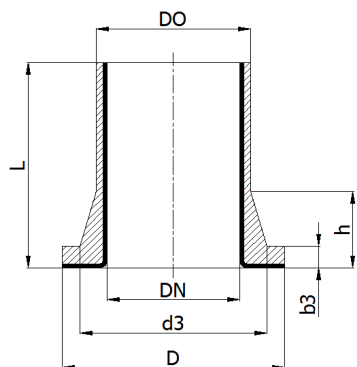
DN	L	d3	D	h	b3	DO	waga
							kg
25	150	50	68	51	20,0	34,2	0,2
32	150	58	78	54	20,0	41,2	0,3
40	150	68	88	60	25,0	49,2	0,4
50	150	82	102	60	25,0	59,2	0,6
65	150	95	122	66	28,0	76,0	0,8
80	150	111	138	72	28,0	90,4	1,0
100	150	133	158	77	30,0	110,4	1,3
125	200	160	188	90	30,0	137,8	2,1
150	200	188	212	99	40,0	162,8	2,8
200	200	245	268	119	53,0	215,2	5,0
250	250	300	320	141	65,0	267,6	8,1
300	250	343	370	162	78,0	320,0	10,9

System DuraFlow 3000



Króciec LF PN 40

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966

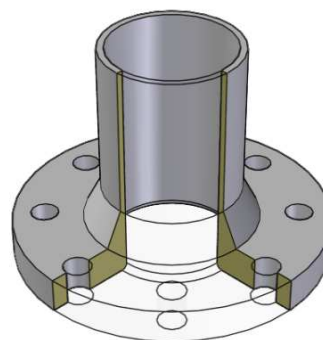
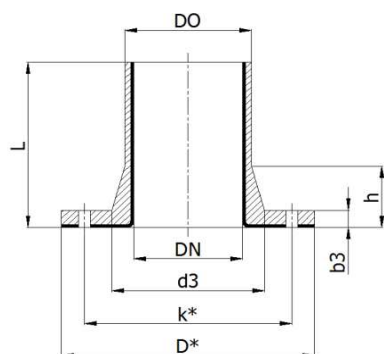


DN	L	d3	D	h	b3	DO	waga
25	150	50	68	60	28,0	34,2	0,3
32	150	58	78	64	28,0	41,2	0,4
40	150	68	88	70	28,0	51,0	0,5
50	150	82	102	80	35,0	61,0	0,7
65	150	95	122	88	35,0	77,8	1,0
80	150	111	138	96	48,0	92,8	1,5
100	150	133	158	110	48,0	112,8	1,9
125	200	160	188	128	50,0	140,2	2,9
150	200	188	212	142	70,0	167,6	4,3

System DuraFlow 3000

Króciec FF PN 4

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



DN	L	d3	h	b3	DO	waga
300	250	350	116	18,0	308,2	6,6
350	300	410	133	19,0	358,2	9,5
400	300	460	147	21,0	408,2	11,9
500	350	565	178	22,0	510,4	18,4
600	400	660	132	24,0	610,4	21,2
700	450	780	146	26,0	710,4	30,7
800	450	875	168	29,0	812,8	41,1
900	450	980	178	30,0	912,8	48,4
1000	450	1080	194	32,0	1012,8	58,1

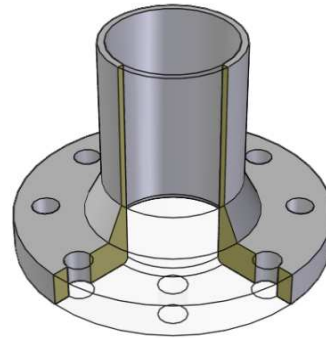
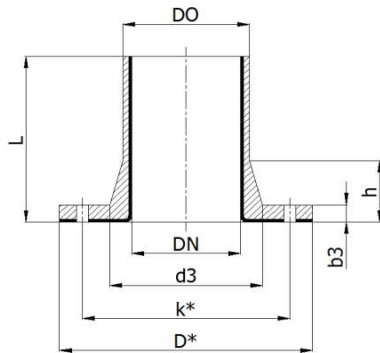
* Wymiar "D" oraz "k" uzależnione od owiercenia - Norma DIN 2501

System DuraFlow 3000



Króciec FF PN 6

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



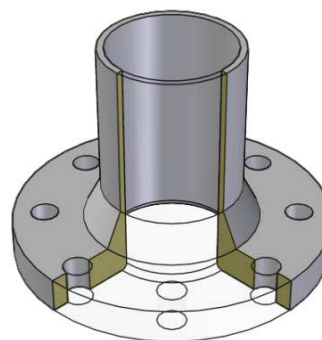
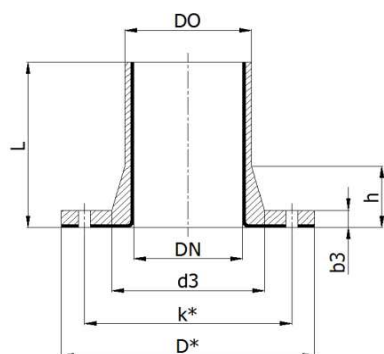
DN	L	d3	h	b3	DO	waga
						kg
200	200	245	85	19,0	208,2	3,9
250	250	300	101	21,0	258,2	5,7
300	250	350	116	21,0	310,4	7,5
350	300	410	133	23,0	360,4	10,7
400	300	460	147	25,0	410,4	13,4
500	350	565	178	26,0	512,8	20,5
600	400	660	132	36,0	612,8	26,6
700	450	780	146	39,0	712,8	37,8
800	450	875	168	45,0	815,2	51,5
900	450	980	178	51,0	915,2	62,6
1000	450	1080	194	57,0	1017,6	80,2

* Wymiar "D" oraz "k" uzależnione od owiercenia - Norma DIN 2501

System DuraFlow 3000

Króciec FF PN 10

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



DN	L	d3	h	b3	DO	waga
						kg
100	150	133	55	20,0	108,2	1,7
125	200	160	64	21,0	133,2	2,3
150	200	188	71	23,0	158,2	3,1
200	200	245	85	24,0	210,4	4,6
250	250	300	101	28,0	260,4	7,0
300	250	350	116	34,0	310,4	9,3
350	300	410	133	38,0	362,8	13,9
400	300	460	147	42,0	412,8	17,6
500	350	565	178	52,0	515,2	28,2
600	400	660	132	66,0	615,2	38,0
700	450	780	146	77,0	717,6	56,9
800	450	875	168	81,0	820,0	74,5
900	450	980	178	92,0	922,4	93,3
1000	450	1080	194	102,0	1022,4	116,2

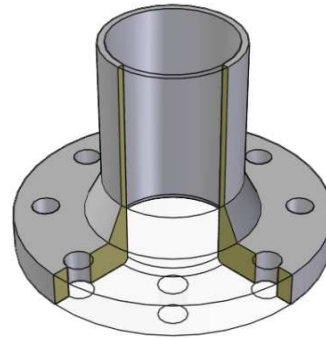
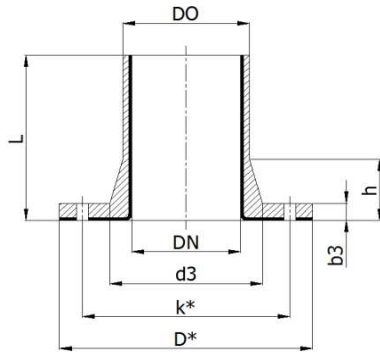
* Wymiar "D" oraz "k" uzależnione od owiercenia - Norma DIN 2501

System DuraFlow 3000



Króciec FF PN 16

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



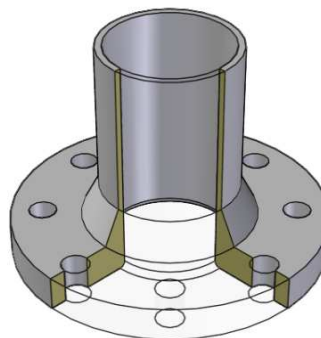
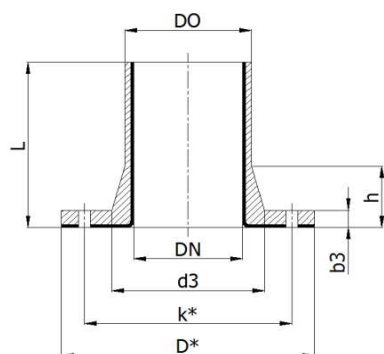
DN	L	d3	h	b3	DO	waga kg
25	150	50	30	16,0	34,2	0,4
32	150	58	32	19,0	41,2	0,7
40	150	68	35	19,0	49,2	0,8
50	150	82	40	20,0	59,2	1,0
65	150	95	44	23,0	74,2	1,3
80	150	111	48	24,0	88,2	1,6
100	150	133	55	24,0	110,4	2,0
125	200	160	64	27,0	135,4	2,8
150	200	188	71	30,0	160,4	3,8
200	200	245	85	36,0	212,8	6,1
250	250	300	101	42,0	262,8	9,1
300	250	350	116	49,0	315,2	12,4
350	300	410	133	56,0	365,2	17,7
400	300	460	147	63,0	417,6	23,5
500	350	565	178	76,0	520,0	36,5

* Wymiar "D" oraz "k" uzależnione od owiercenia - Norma DIN 2501

System DuraFlow 3000

Króciec FF PN 25

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



DN	L	d3	h	b3	DO	waga kg
25	150	50	51	25,0	34,2	0,6
32	150	58	54	25,0	41,2	0,9
40	150	68	60	30,0	49,2	1,1
50	150	82	60	30,0	59,2	1,4
65	150	95	66	33,0	76,0	1,9
80	150	111	72	33,0	90,4	2,1
100	150	133	77	35,0	110,4	2,6
125	200	160	90	38,0	137,8	3,8
150	200	188	99	50,0	162,8	5,8
200	200	245	119	63,0	215,2	9,5
250	250	300	141	75,0	267,6	14,6
300	250	350	162	88,0	320,0	19,7

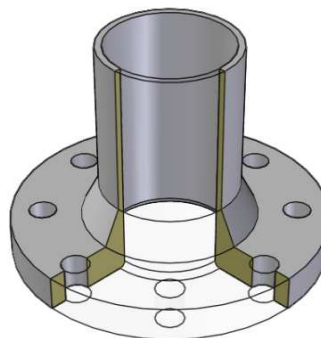
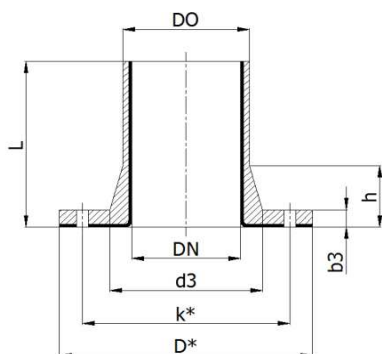
* Wymiar "D" oraz "k" uzależnione od owiercenia - Norma DIN 2501

System DuraFlow 3000



Króciec FF PN 40

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



DN	L	d3	h	b3	DO	waga
						kg
25	150	50	60	32,0	34,2	0,7
32	150	58	64	32,0	41,2	1,1
40	150	68	70	32,0	51,0	1,2
50	150	82	80	40,0	61,0	1,8
65	150	95	88	40,0	77,8	2,3
80	150	111	96	52,0	92,8	3,2
100	150	133	110	52,0	112,8	3,7
125	200	160	128	60,0	140,2	5,6
150	200	188	142	80,0	167,6	8,9

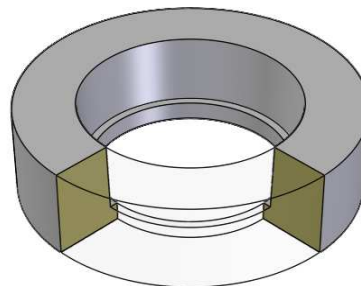
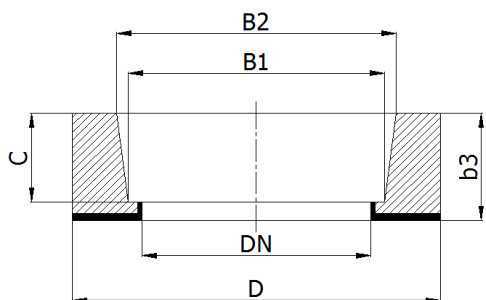
* Wymiar "D" oraz "k" uzależnione od owiercenia - Norma DIN 2501

System DuraFlow 3000



Tuleja LF PN 10

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



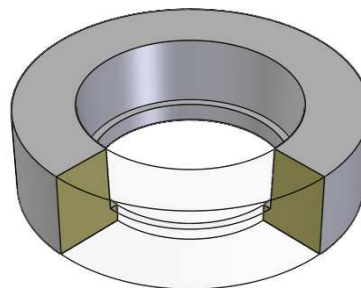
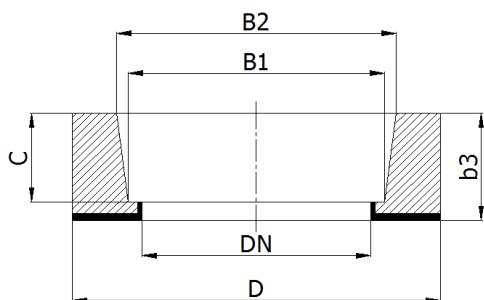
DN	D	B1	B2	C	b3	waga
100	158	107	109	40	48	0,8
125	188	132	134	45	53	1,2
150	212	157	159	50	58	1,5
200	268	206	208	60	69	2,6
250	320	259	261	75	84	4,0
300	370	309	311	75	84	4,7
350	430	362	364	90	100	7,4
400	482	412	414	100	110	9,6
500	585	514	516	120	130	14,2

System DuraFlow 3000



Tuleja LF PN 16

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



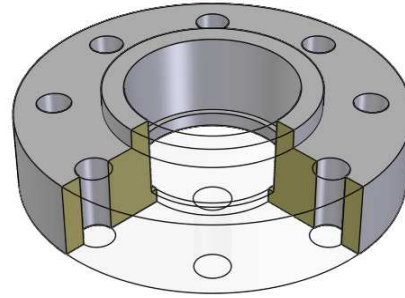
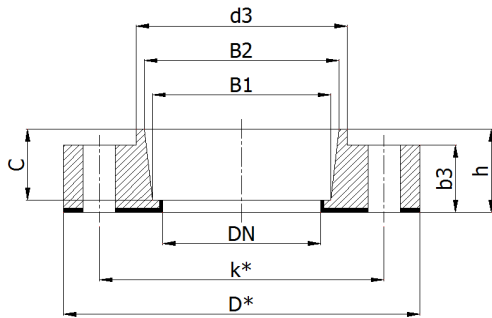
DN	D	B1	B2	C	b3	waga kg
25	68	32	34	20	28	0,1
32	78	39	41	20	28	0,1
40	88	47	49	20	28	0,2
50	102	57	59	25	33	0,2
65	122	72	74	25	33	0,4
80	138	87	89	30	38	0,5
100	158	109	111	40	48	0,8
125	188	134	136	45	53	1,1
150	212	159	161	50	58	1,5
200	268	212	214	60	69	2,5
250	320	262	264	75	84	3,9
300	370	314	316	75	84	4,5

System DuraFlow 3000



Tuleja FF PN 10

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



DN	d3	B1	B2	C	h	b3	waga
25	50	32	34	30	22	38	0,2
32	58	39	41	30	27	38	0,3
40	68	47	49	35	32	43	0,5
50	82	57	59	45	32	53	0,7
65	95	72	74	45	32	53	0,9
80	111	87	89	45	42	53	1,3
100	133	107	109	45	42	54	1,6
125	160	132	134	45	42	54	2,1
150	188	157	159	45	42	54	2,7
200	245	206	208	50	50	62	4,4
250	300	259	261	65	55	77	6,5
300	350	309	311	75	65	87	9,0

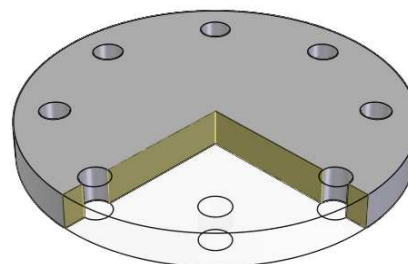
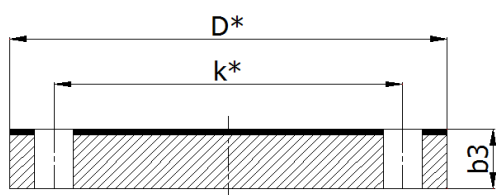
* Wymiar "D" oraz "k" uzależnione od owiercenia - Norma DIN 2501

System DuraFlow 3000



Zaślepka

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



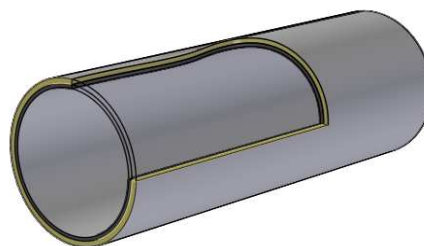
DN	PN4	PN6	PN10	PN16	waga
	b3	b3	b3	b3	kg
25	-	-	-	16	0,3
32	-	-	-	17	0,5
40	-	-	-	18	0,6
50	-	-	-	20	0,8
65	-	-	22	-	1,1
80	-	-	24	-	1,4
100	-	-	26	-	1,8
125	-	-	29	-	2,7
150	-	-	32	-	3,8
200	-	34	-	-	5,8
250	-	36	-	-	8,3
300	-	38	-	-	11,1
350	40	-	-	-	15,0
400	44	-	-	-	20,7
500	49	-	-	-	32,5

* Wymiar "D" oraz "k" uzależnione od owiercenia - Norma DIN 2501

System DuraFlow 5000

Rura PN 4

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16965

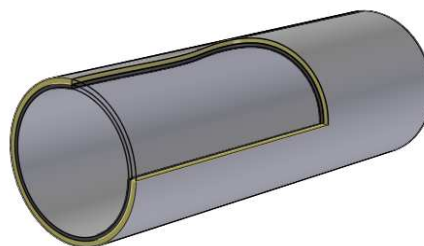


DN	DO	waga kg
300	312,2	10,3
350	362,2	12,1
400	412,2	13,8
500	514,4	20,3
600	614,4	24,4
700	714,4	28,5
800	816,8	38,0
900	916,8	42,7
1000	1016,8	47,5
1200	1219,2	65,1
1400	1419,2	76,0
1600	1621,6	97,7
1800	1821,6	109,9
2000	2024,0	135,6

System DuraFlow 5000

Rura PN6

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16965

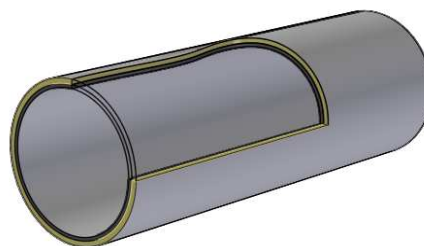


DN	DO	waga kg
200	212,2	6,9
250	262,2	8,6
300	314,4	12,2
350	364,4	14,2
400	414,4	16,3
500	516,8	23,7
600	616,8	28,5
700	716,8	33,2
800	819,2	43,4
900	919,2	48,8
1000	1021,6	61,0
1200	1221,6	73,2
1400	1424,0	95,0
1600	1626,4	119,4
1800	1828,8	146,5
2000	2031,2	176,3

System DuraFlow 5000

Rura PN10

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16965



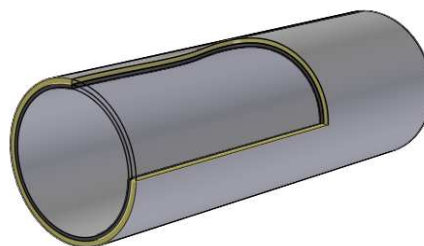
DN	DO	waga kg
100	112,2	3,4
125	137,2	4,3
150	162,2	5,2
200	214,4	8,1
250	264,4	10,2
300	314,4	12,2
350	366,8	16,6
400	416,8	19,0
500	519,2	27,1
600	619,2	32,6
700	721,6	42,7
800	824,0	54,3
900	926,4	67,1
1000	1026,4	74,6
1200	1231,2	105,8
1400	1433,6	132,9
1600	1636,0	162,8
1800	1840,8	207,5
2000	2043,2	244,2

System DuraFlow 5000



Rura PN16

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16965



DN	DO	waga
		kg
65	77,2	2,2
80	92,2	2,8
100	114,4	4,1
125	139,4	5,1
150	164,4	6,1
200	216,8	9,5
250	266,8	11,9
300	319,2	16,3
350	369,2	19,0
400	421,6	24,4
500	524,0	33,9
600*	626,4	44,8
700*	728,8	57,0
800*	831,2	70,5
900*	933,6	85,5
1000*	1036,0	101,7

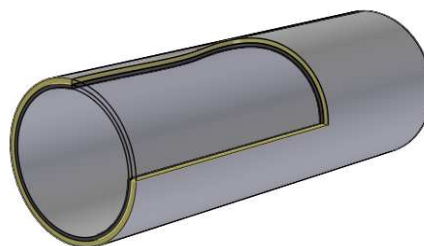
* produkowane na zamówienie

System DuraFlow 5000



Rura PN25

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16965



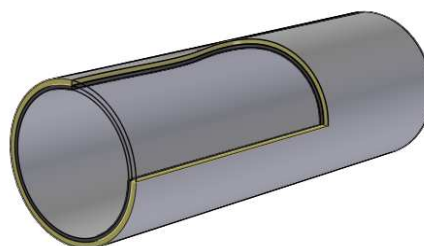
DN	DO	waga
40	52,2	1,4
50	62,2	1,7
65	77,2	2,2
80	94,4	3,3
100	114,4	4,1
125	141,8	5,9
150	166,8	7,1
200	219,2	10,9
250	271,6	15,3
300	324,0	20,3

System DuraFlow 5000



Rura PN40

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16965



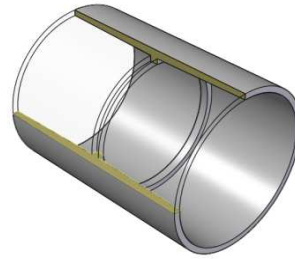
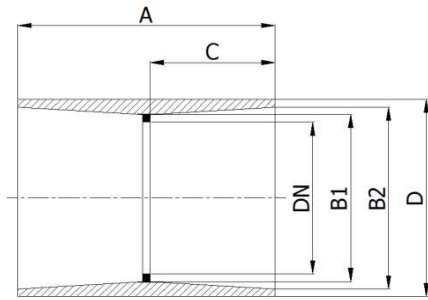
DN	DO	waga
		kg
25	37,2	0,9
32	44,2	1,1
40	52,2	1,4
50	64,4	2,0
65	79,4	2,6
80	96,8	3,8
100	116,8	4,7
125	144,2	6,8
150	171,6	9,2

System DuraFlow 5000



Mufa PN10

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



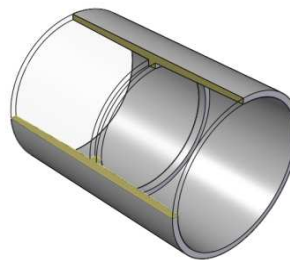
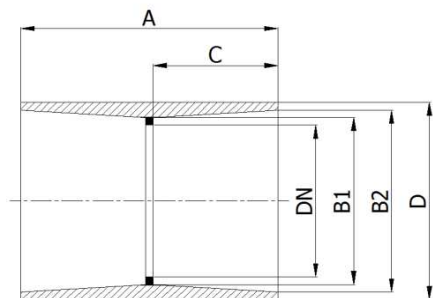
DN	B1	B2	D	C	A	waga kg
100	111,2	113,2	121,0	80	165	0,5
125	136,2	138,2	146,0	80	165	0,6
150	161,2	163,2	171,0	80	165	0,7
200	210,0	212,0	221,6	90	185	1,2
250	263,4	265,4	276,8	100	205	2,0
300	313,4	315,4	328,6	100	205	2,7
350	365,8	367,8	382,8	110	225	3,9
400	415,8	417,8	436,4	120	245	6,0
500	518,2	520,2	542,4	120	245	8,9

System DuraFlow 5000



Mufa PN16

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



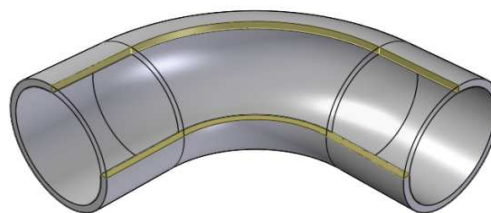
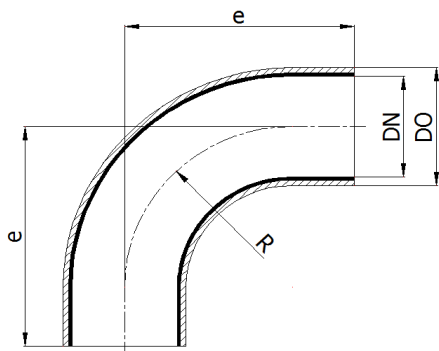
DN	B1	B2	D	C	A	waga kg
25	36,2	38,2	46,0	55	115	0,1
32	43,2	45,2	53,0	55	115	0,1
40	51,2	53,2	61,0	55	115	0,2
50	61,2	63,2	71,0	65	135	0,2
65	76,2	78,2	86,0	80	165	0,3
80	91,2	93,2	101,0	60	125	0,3
100	113,4	115,4	123,2	80	165	0,5
125	138,4	140,4	150,0	80	165	0,7
150	163,4	165,4	176,8	90	185	1,1
200	215,8	217,8	232,8	100	205	2,1
250	265,8	267,8	286,4	110	225	3,5
300	318,2	320,2	342,4	120	245	5,4

System DuraFlow 5000



Kolano 90 st. bosc PN 4

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



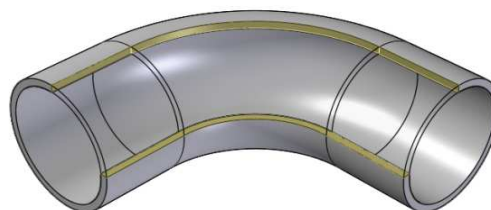
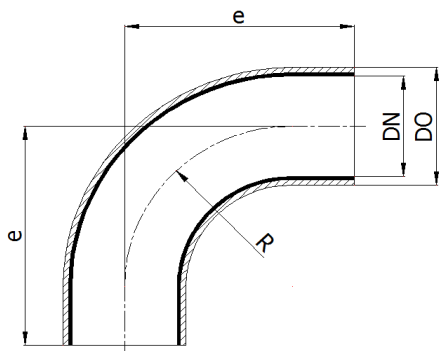
DN	e	R	DO	waga kg
300	525	445	313,2	10,1
350	600	530	363,2	13,4
400	680	500	415,0	20,5
500	800	625	515,0	29,8
600	950	750	623,6	66,6
700	1100	850	723,6	90,4
800	1250	1000	826,8	132,4
900	1400	1150	930,0	185,7
1000	1500	1250	1030,0	220,4

System DuraFlow 5000



Kolano 90 st. bose PN 6

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



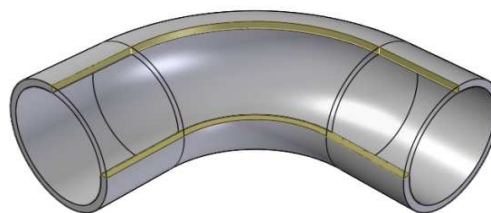
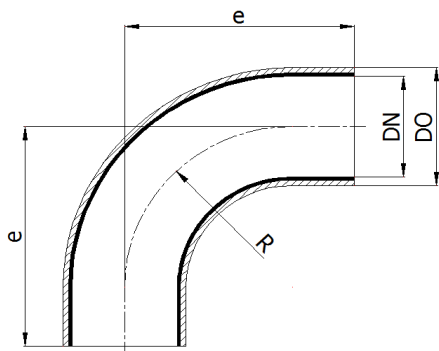
DN	e	R	DO	waga
200	365	300	213,2	4,7
250	450	380	263,2	7,3
300	525	445	315,0	11,5
350	600	530	365,0	15,2
400	680	500	416,8	23,0
500	800	625	518,6	36,9
600	950	750	630,0	84,7
700	1100	850	733,2	127,2
800	1250	1000	836,4	179,8
900	1400	1150	939,6	245,1
1000	1500	1250	1042,8	314,4

System DuraFlow 5000



Kolano 90 st. bosc PN10

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



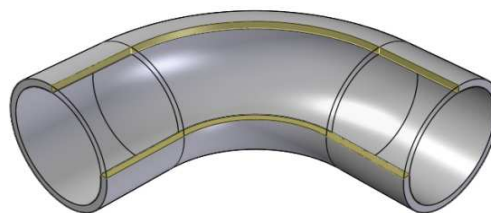
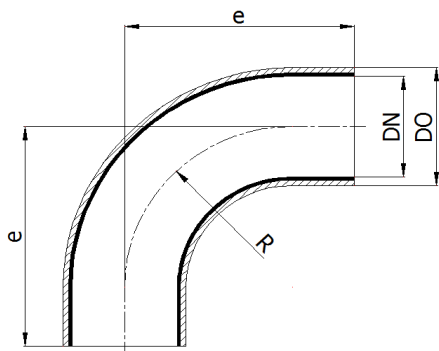
DN	e	R	DO	waga
				kg
100	205	150	113,2	1,4
125	245	188	138,2	2,0
150	285	225	163,2	2,8
200	365	300	215,0	5,4
250	450	380	266,8	9,2
300	525	445	318,6	14,3
350	600	530	368,6	18,9
400	680	500	420,4	27,9
500	800	625	522,2	44,1
600	950	750	642,8	120,8
700	1100	850	746,0	176,2
800	1250	1000	852,4	258,8
900	1400	1150	955,6	344,1
1000	1500	1250	1062,0	455,4

System DuraFlow 5000



Kolano 90 st. bosc PN16

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



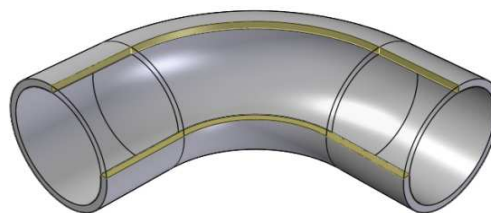
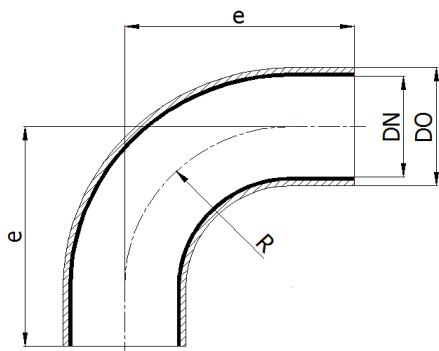
DN	e	R	DO	waga
				kg
65	165	120	78,2	0,6
80	205	150	93,2	0,9
100	205	150	115,0	1,5
125	245	188	140,0	2,3
150	285	225	166,8	3,6
200	365	300	218,6	6,7
250	450	380	270,4	11,2
300	525	445	322,2	17,1
350	600	530	374,0	24,4
400	680	500	425,8	35,2
500	800	625	531,2	61,9

System DuraFlow 5000



Kolano 90 st. bosc PN25

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



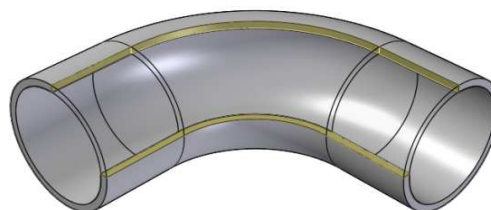
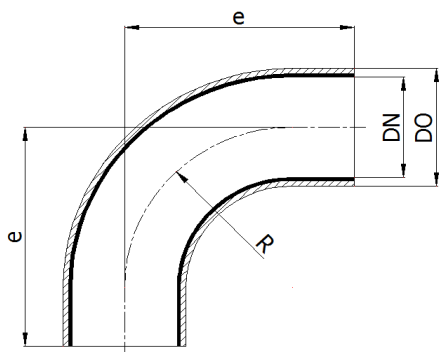
DN	e	R	DO	waga kg
40	150	90	53,2	0,4
50	180	120	63,2	0,6
65	140	80	80,0	0,7
80	165	120	95,0	1,0
100	205	150	116,8	1,7
125	245	188	143,6	2,8
150	285	225	170,4	4,3
200	365	300	224,0	8,6
250	450	380	275,8	14,2
300	525	445	329,4	22,6

System DuraFlow 5000



Kolano 90 st. bosc PN40

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



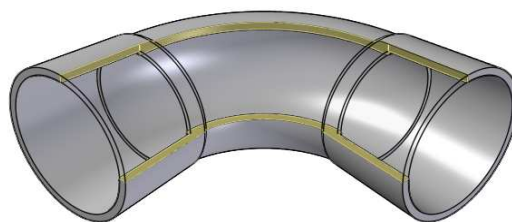
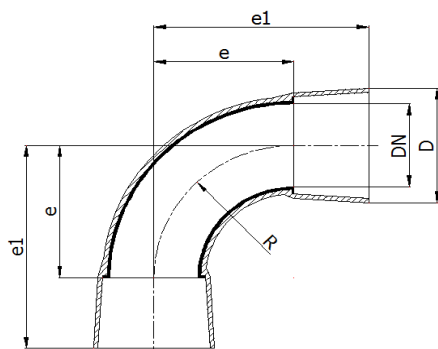
DN	e	R	DO	waga
25	110	50	38,2	0,2
32	130	70	45,2	0,3
40	150	90	55,0	0,5
50	180	120	65,0	0,7
65	140	80	81,8	0,8
80	165	120	98,6	1,2
100	205	150	120,4	2,1
125	245	188	149,0	3,7
150	285	225	175,8	5,5

System DuraFlow 5000



Kolano 90 st. mufowe PN10

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



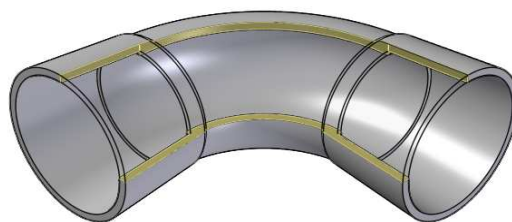
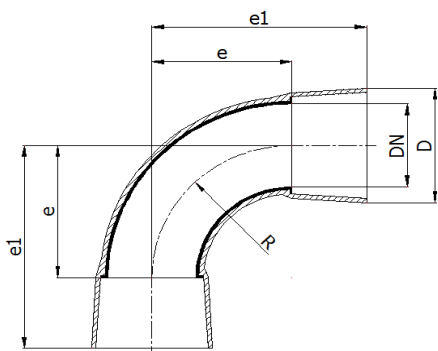
DN	e	e1	R	D	waga kg
100	150	230	150	121,0	1,3
125	188	268	188	146,0	2,0
150	225	305	225	171,0	2,7
200	300	390	300	221,6	5,3
250	380	480	380	276,8	9,3
300	445	545	445	328,6	14,1
350	530	640	530	382,8	19,8
400	500	620	500	436,4	24,6
500	625	745	625	542,4	40,7

System DuraFlow 5000



Kolano 90 st. mufowe PN16

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



DN	e	e1	R	D	waga
25	50	105	50	46,0	0,2
32	70	125	70	53,0	0,2
40	90	145	90	61,0	0,4
50	120	185	120	71,0	0,6
65	80	160	80	86,0	0,6
80	120	180	120	101,0	0,8
100	150	230	150	123,2	1,5
125	188	268	188	150,0	2,3
150	225	315	225	176,8	3,7
200	300	400	300	232,8	7,2
250	380	490	380	286,4	12,3
300	445	565	445	342,4	18,9

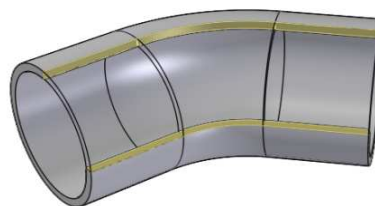
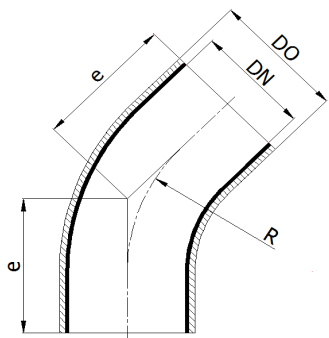
Wymiary gniazda mufy - karta techniczna mufa PN 16 System DuraFlow 5000 (strona 174)

System DuraFlow 5000



Kolano 45 st. bosc PN 4

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



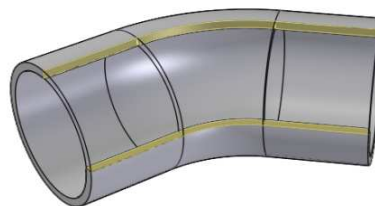
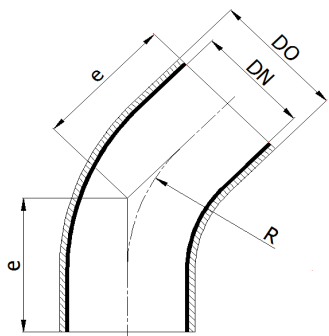
DN	e	R	DO	waga
300	260	445	313,2	6,1
350	290	530	363,2	8,0
400	325	500	415,0	11,6
500	390	625	515,0	17,5
600	430	750	623,6	36,3
700	490	850	723,6	48,3
800	545	1000	826,8	69,7
900	605	1150	930,0	97,5
1000	660	1250	1030,0	118,1

System DuraFlow 5000



Kolano 45 st. bosc PN 6

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



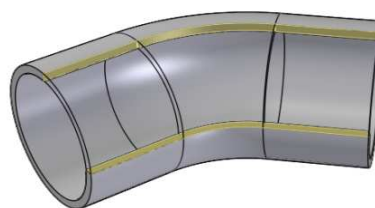
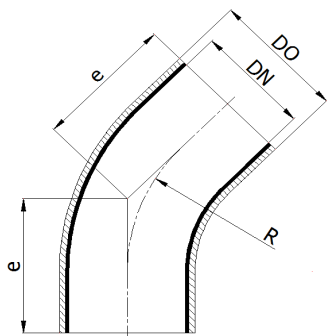
DN	e	R	DO	waga kg
200	190	300	213,2	3,0
250	225	380	263,2	4,4
300	260	445	315,0	7,0
350	290	530	365,0	9,1
400	325	500	416,8	13,0
500	390	625	518,6	21,6
600	430	750	630,0	46,2
700	490	850	733,2	67,9
800	545	1000	836,4	94,7
900	605	1150	939,6	128,6
1000	660	1250	1042,8	168,5

System DuraFlow 5000



Kolano 45 st. bosc PN10

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



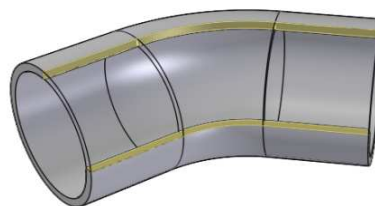
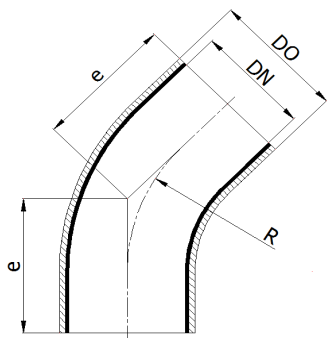
DN	e	R	DO	waga
100	115	150	113,2	0,9
125	135	188	138,2	1,3
150	150	225	163,2	1,8
200	190	300	215,0	3,4
250	225	380	266,8	5,6
300	260	445	318,6	8,7
350	290	530	368,6	11,3
400	325	500	420,4	15,8
500	390	625	522,2	25,8
600	430	750	642,8	65,9
700	490	850	746,0	94,1
800	545	1000	852,4	136,3
900	605	1150	955,6	180,6
1000	660	1250	1062,0	244,1

System DuraFlow 5000



Kolano 45 st. bosc PN16

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



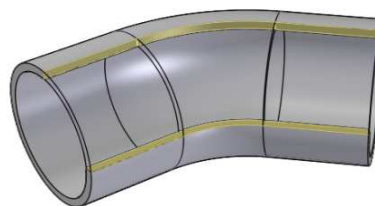
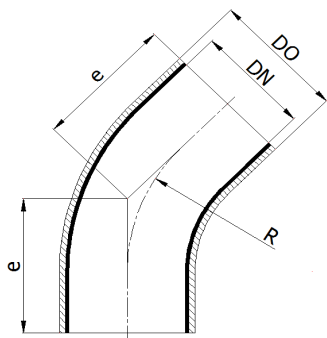
DN	e	R	DO	waga kg
65	85	80	78,2	0,4
80	100	120	93,2	0,6
100	115	150	115,0	1,0
125	135	188	140,0	1,5
150	150	225	166,8	2,3
200	190	300	218,6	4,2
250	225	380	270,4	6,8
300	260	445	322,2	10,3
350	290	530	374,0	14,5
400	325	500	425,8	20,0
500	390	625	531,2	36,3

System DuraFlow 5000



Kolano 45 st. bose PN25

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



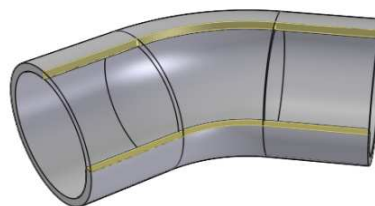
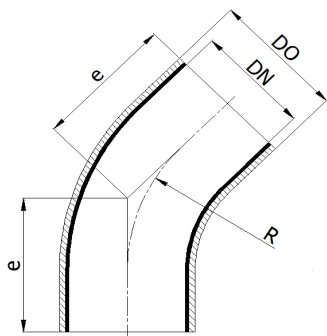
DN	e	R	DO	waga kg
40	90	90	53,2	0,3
50	105	120	63,2	0,4
65	85	80	80,0	0,5
80	100	120	95,0	0,7
100	115	150	116,8	1,2
125	135	188	143,6	1,9
150	150	225	170,4	2,7
200	190	300	224,0	5,4
250	225	380	275,8	8,7
300	260	445	329,4	13,7

System DuraFlow 5000



Kolano 45 st. bose PN40

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



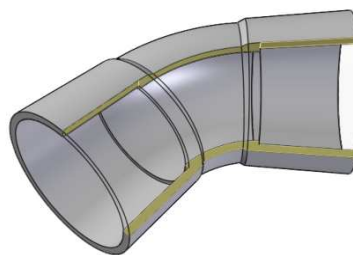
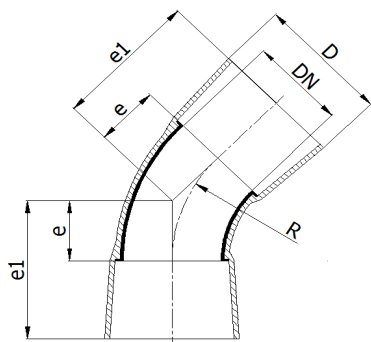
DN	e	R	DO	waga kg
25	70	50	38,2	0,1
32	80	70	45,2	0,2
40	90	90	55,0	0,3
50	105	120	65,0	0,5
65	85	80	81,8	0,6
80	100	120	98,6	0,9
100	115	150	120,4	1,4
125	135	188	149,0	2,4
150	150	225	175,8	3,5

System DuraFlow 5000



Kolano 45 st. mufowe PN 10

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



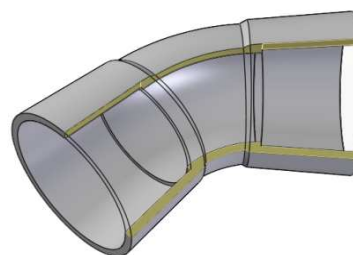
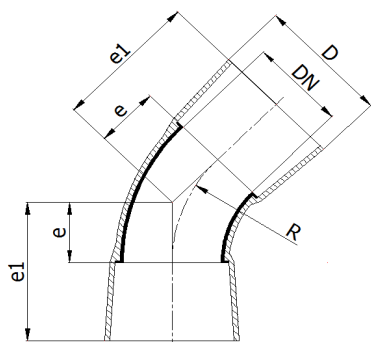
DN	e	e1	R	D	waga
100	44	124	111	121,0	0,8
125	49	129	125	146,0	1,0
150	54	134	137	171,0	1,2
200	95	185	242	221,6	2,8
250	118	218	301	276,8	4,8
300	130	230	331	328,6	6,8
350	145	255	369	382,8	9,2
400	165	285	420	436,4	13,6
500	198	318	505	542,4	21,4

System DuraFlow 5000



Kolano 45 st. mufowe PN 16

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



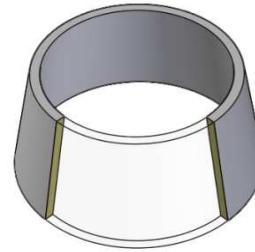
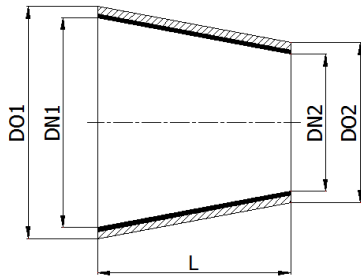
DN	e	e1	R	D	waga
					kg
25	31	86	78	46,0	0,2
32	36	91	91	53,0	0,2
40	37	92	94	61,0	0,2
50	24	89	62	71,0	0,3
65	27	107	70	86,0	0,4
80	38	98	97	101,0	0,5
100	44	124	111	123,2	0,8
125	49	129	125	150,0	1,2
150	54	144	137	176,8	1,8
200	94,99	195	242	232,8	4,0
250	118,1	228,1	301	286,4	6,8
300	129,9	249,9	331	342,4	10,2

System DuraFlow 5000



Redukcja koncentryczna PN 4

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



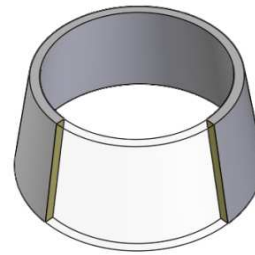
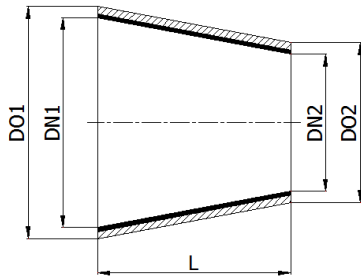
DN1	DN2	L	DO1	DO2	waga
					kg
350	300	129	363,2	313,2	1,7
400	300	258	415,0	315,0	4,1
400	350	129	415,0	365,0	2,2
500	300	516	515,0	315,0	9,4
500	350	387	515,0	365,0	7,5
500	400	258	515,0	415,0	5,3
600	350	645	616,8	366,8	15,6
600	400	516	616,8	416,8	13,2
600	500	258	616,8	516,8	7,2
700	400	774	716,8	416,8	21,7
700	500	516	716,8	516,8	15,8
700	600	258	716,8	616,8	8,6
800	500	774	818,6	518,6	28,4
800	600	516	818,6	618,6	20,4
800	700	258	818,6	718,6	10,9
900	600	774	918,6	618,6	32,8
900	700	516	918,6	718,6	23,3
900	800	258	918,6	818,6	12,4
1000	700	774	1020,4	720,4	40,8
1000	800	516	1020,4	820,4	28,8
1000	900	258	1020,4	920,4	15,2

System DuraFlow 5000



Redukcja koncentryczna PN 6

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



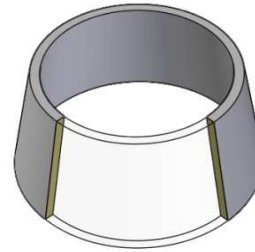
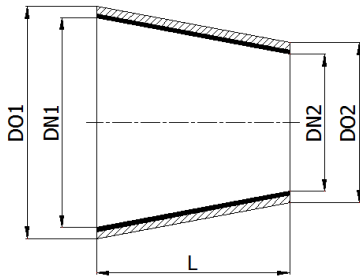
DN1	DN2	L	DO1	DO2	waga kg
250	200	129	263,2	213,2	1,2
300	200	258	315,0	215,0	2,9
300	250	129	315,0	265,0	1,6
350	200	387	365,0	215,0	4,9
350	250	258	365,0	265,0	3,5
350	300	129	365,0	315,0	1,9
400	250	387	416,8	266,8	6,4
400	300	258	416,8	316,8	4,6
400	350	129	416,8	366,8	2,5
500	300	516	518,6	318,6	11,7
500	350	387	518,6	368,6	9,3
500	400	258	518,6	418,6	6,6
600	350	645	618,6	368,6	17,3
600	400	516	618,6	418,6	14,6
600	500	258	618,6	518,6	8,0
700	400	774	720,4	420,4	26,4
700	500	516	720,4	520,4	19,2
700	600	258	720,4	620,4	10,4
800	500	774	822,2	522,2	33,9
800	600	516	822,2	622,2	24,4
800	700	258	822,2	722,2	13,1
900	600	774	924,0	624,0	42,3
900	700	516	924,0	724,0	30,1
900	800	258	924,0	824,0	16,0
1000	700	774	1025,8	725,8	51,6
1000	800	516	1025,8	825,8	36,4
1000	900	258	1025,8	925,8	19,2

System DuraFlow 5000



Redukcja koncentryczna PN 10

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



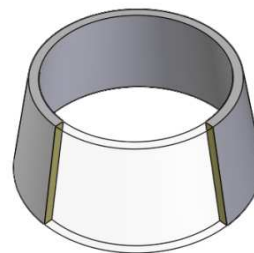
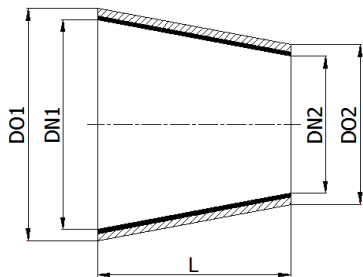
DN1	DN2	L	DO1	DO2	waga kg
125	100	65	138,2	113,2	0,3
150	100	130	163,2	113,2	0,7
150	125	65	163,2	138,2	0,4
200	100	259	215,0	115,0	1,8
200	125	194	215,0	140,0	1,4
200	150	129	215,0	165,0	1,0
250	125	323	266,8	141,8	3,1
250	150	258	266,8	166,8	2,6
250	200	129	266,8	216,8	1,5
300	150	387	318,6	168,6	4,9
300	200	258	318,6	218,6	3,6
300	250	129	318,6	268,6	2,0
350	200	387	368,6	218,6	6,0
350	250	258	368,6	268,6	4,4
350	300	129	368,6	318,6	2,4
400	250	387	420,4	270,4	7,8
400	300	258	420,4	320,4	5,6
400	350	129	420,4	370,4	3,0
500	300	516	522,2	322,2	13,9
500	350	387	522,2	372,2	11,1
500	400	258	522,2	422,2	7,8
600	350	645	625,8	375,8	24,0
600	400	516	625,8	425,8	20,2
600	500	258	625,8	525,8	11,1
700	400	774	727,6	427,6	35,7
700	500	516	727,6	527,6	26,0
700	600	258	727,6	627,6	14,1

System DuraFlow 5000



Redukcja koncentryczna PN 10

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



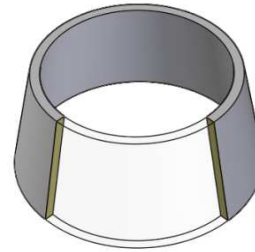
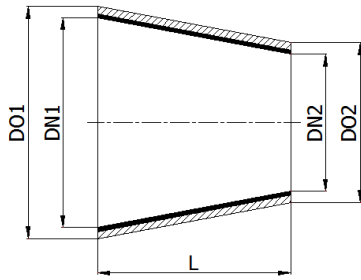
DN1	DN2	L	DO1	DO2	waga
					kg
800	500	774	829,4	529,4	44,9
800	600	516	829,4	629,4	32,3
800	700	258	829,4	729,4	17,3
900	600	774	933,0	633,0	58,2
900	700	516	933,0	733,0	41,4
900	800	258	933,0	833,0	22,0
1000	700	774	1034,8	734,8	69,6
1000	800	516	1034,8	834,8	49,1
1000	900	258	1034,8	934,8	25,9

System DuraFlow 5000



Redukcja koncentryczna PN 16

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



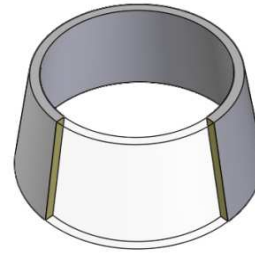
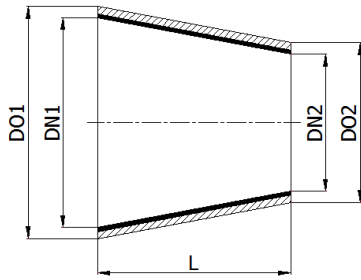
DN1	DN2	L	DO1	DO2	waga
					kg
80	65	39	93,2	78,2	0,1
100	65	91	115,0	80,0	0,3
100	80	52	115,0	95,0	0,2
125	65	156	140,0	80,0	0,7
125	80	117	140,0	95,0	0,5
125	100	65	140,0	115,0	0,3
150	80	182	166,8	96,8	1,1
150	100	130	166,8	116,8	0,8
150	125	65	166,8	141,8	0,5
200	100	259	218,6	118,6	2,2
200	125	194	218,6	143,6	1,8
200	150	129	218,6	168,6	1,3
250	125	323	270,4	145,4	3,8
250	150	258	270,4	170,4	3,2
250	200	129	270,4	220,4	1,8
300	150	387	322,2	172,2	5,9
300	200	258	322,2	222,2	4,4
300	250	129	322,2	272,2	2,4
350	200	387	374,0	224,0	7,8
350	250	258	374,0	274,0	5,6
350	300	129	374,0	324,0	3,1
400	250	387	425,8	275,8	9,9
400	300	258	425,8	325,8	7,1
400	350	129	425,8	375,8	3,8
500	300	516	531,2	331,2	19,6
500	350	387	531,2	381,2	15,6
500	400	258	531,2	431,2	11,0

System DuraFlow 5000



Redukcja koncentryczna PN 25

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



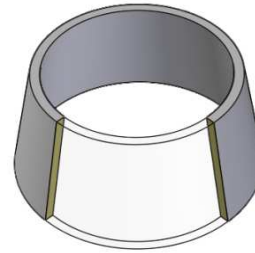
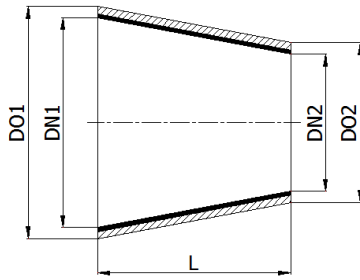
DN1	DN2	L	DO1	DO2	waga
					kg
50	40	26	63,2	53,2	0,05
65	40	65	80,0	55,0	0,2
65	50	39	80,0	65,0	0,1
80	40	104	95,0	55,0	0,3
80	50	78	95,1	65,1	0,2
80	65	39	95,0	80,0	0,1
100	50	130	116,8	66,8	0,5
100	65	91	116,8	81,8	0,4
100	80	52	116,8	96,8	0,2
125	65	156	143,6	83,6	0,8
125	80	117	143,6	98,6	0,7
125	100	65	143,6	118,6	0,4
150	80	182	170,4	100,4	1,3
150	100	130	170,4	120,4	1,0
150	125	65	170,4	145,4	0,6
200	100	259	224,0	124,0	2,8
200	125	194	224,0	149,0	2,3
200	150	129	224,0	174,0	1,6
250	125	323	275,8	150,8	4,7
250	150	258	275,8	175,8	4,0
250	200	129	275,8	225,8	2,3
300	150	387	329,4	179,4	7,8
300	200	258	329,4	229,4	5,8
300	250	129	329,4	279,4	3,2

System DuraFlow 5000



Redukcja koncentryczna PN 40

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



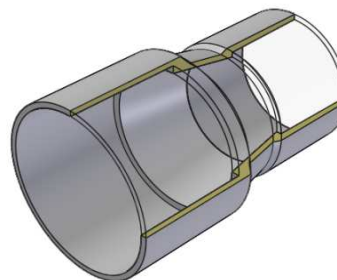
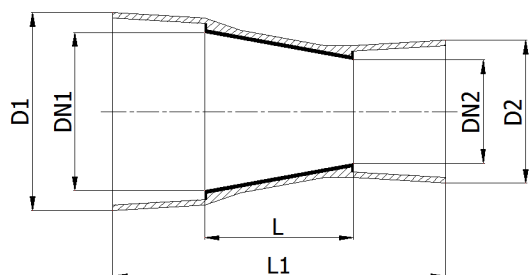
DN1	DN2	L	DO1	DO2	waga
					kg
32	25	18	45,2	38,2	0,02
40	25	38	55,0	40,0	0,1
40	32	20	55,0	47,0	0,03
50	25	64	65,0	40,0	0,1
50	32	46	65,0	47,0	0,1
50	40	26	65,0	55,0	0,1
65	32	105	81,8	48,8	0,3
65	40	65	81,8	56,8	0,2
65	50	39	81,8	66,8	0,1
80	40	104	98,6	58,6	0,4
80	50	78	98,6	68,6	0,3
80	65	39	98,6	83,6	0,2
100	50	130	120,4	70,4	0,6
100	65	91	120,4	85,4	0,5
100	80	52	120,4	100,4	0,3
125	65	156	149,0	89,0	1,1
125	80	117	149,0	104,0	0,9
125	100	65	149,0	124,0	0,5
150	80	182	175,8	105,8	1,6
150	100	130	175,8	125,8	1,3
150	125	65	175,8	150,8	0,7

System DuraFlow 5000



Redukcja koncentryczna mufowa PN 10

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



DN1	DN2	L	L1	D1	D2	waga
						kg
125	100	65	225	146,0	121,0	0,8
150	100	130	290	171,0	121,0	1,2
150	125	65	225	171,0	146,0	0,9
200	100	259	429	221,6	121,0	2,5
200	125	194	364	221,6	146,0	2,2
200	150	129	299	221,6	171,0	1,9
250	125	323	503	276,8	146,0	4,2
250	150	258	438	276,8	171,0	3,8
250	200	129	319	276,8	221,6	2,9
300	150	387	567	328,6	171,0	6,5
300	200	258	448	328,6	221,6	5,4
300	250	129	329	328,6	276,8	4,1
350	200	387	587	382,8	221,6	8,4
350	250	258	468	382,8	276,8	7,1
350	300	129	339	382,8	328,6	5,4
400	250	387	607	436,4	276,8	11,5
400	300	258	478	436,4	328,6	9,6
400	350	129	359	436,4	382,8	7,6
500	300	516	736	542,4	328,6	19,3
500	350	387	617	542,4	382,8	17,0
500	400	258	498	542,4	436,4	14,7

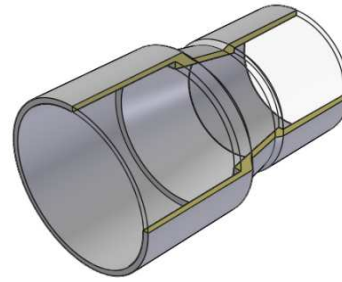
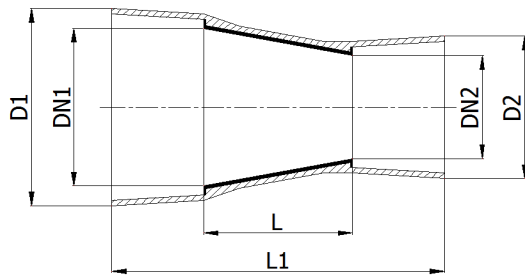
Wymiary gniazda mufy - karta techniczna mufa PN 10 System DuraFlow 5000 (strona 173)

System DuraFlow 5000



Redukcja koncentryczna mufowa PN 16

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



DN1	DN2	L	L1	D1	D2	waga
						kg
32	25	18	128	53,0	45,0	0,1
40	25	38	148	61,0	45,0	0,2
40	32	20	130	61,0	52,0	0,2
50	25	64	184	71,0	45,0	0,2
50	32	46	166	71,0	52,0	0,2
50	40	26	146	71,0	60,0	0,2
65	32	105	240	86,0	52,0	0,5
65	40	65	200	86,0	60,0	0,4
65	50	39	184	86,0	70,0	0,3
80	40	104	219	101,0	60,0	0,5
80	50	78	203	101,0	70,0	0,5
80	65	39	179	101,0	85,0	0,4
100	50	130	275	123,2	70,0	0,8
100	65	91	251	123,2	85,0	0,7
100	80	52	192	123,2	100,0	0,6
125	65	156	316	150,0	85,0	1,1
125	80	117	257	150,0	100,0	1,0
125	100	65	225	150,0	122,2	0,9
150	80	182	332	176,8	100,0	1,7
150	100	130	300	176,8	122,2	1,5
150	125	65	235	176,8	149,0	1,3
200	100	259	439	232,8	122,2	3,4
200	125	194	374	232,8	149,0	3,1
200	150	129	319	232,8	175,8	2,7
250	125	323	513	286,4	149,0	5,7
250	150	258	458	286,4	175,8	5,3
250	200	129	339	286,4	231,8	4,4

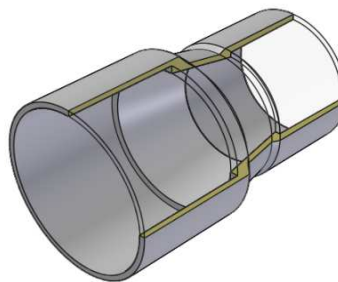
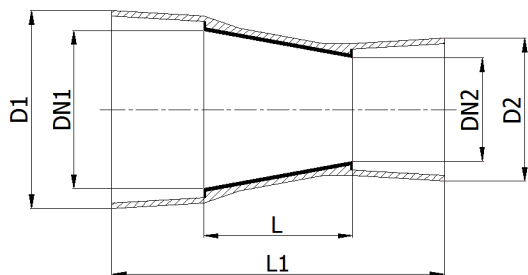
Wymiary gniazda mufy - karta techniczna mufa PN 16 System DuraFlow 5000 (strona 174)

System DuraFlow 5000



Redukcja koncentryczna mufowa PN 16

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



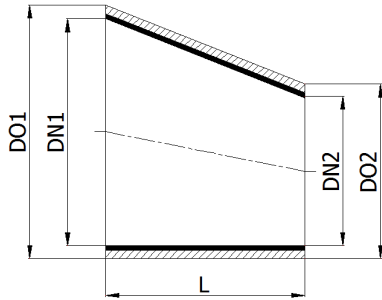
DN1	DN2	L	L1	D1	D2	waga kg
300	150	387	597	342,4	175,8	8,9
300	200	258	478	342,4	231,8	7,8
300	250	129	359	342,4	285,4	6,5

System DuraFlow 5000



Redukcja ekscentryczna PN 4

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywic, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



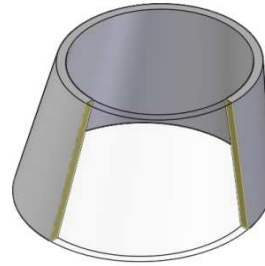
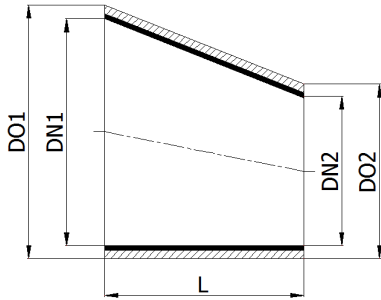
DN1	DN2	L	DO1	DO2	waga
					kg
350	300	123	363,2	313,2	1,6
400	300	246	415,0	315,0	3,9
400	350	123	415,0	365,0	2,1
500	300	493	515,0	315,0	9,0
500	350	370	515,0	365,0	7,2
500	400	247	515,0	415,0	5,1
600	350	617	616,8	366,8	15,0
600	400	494	616,8	416,8	12,6
600	500	247	616,8	516,8	6,9
700	400	741	716,8	416,8	20,8
700	500	494	716,8	516,8	15,2
700	600	247	716,8	616,8	8,2
800	500	741	818,6	518,6	27,3
800	600	494	818,6	618,6	19,6
800	700	247	818,6	718,6	10,5
900	600	741	918,6	618,6	31,5
900	700	494	918,6	718,6	22,4
900	800	247	918,6	818,6	11,9
1000	700	741	1020,4	720,4	39,1
1000	800	494	1020,4	820,4	27,6
1000	900	247	1020,4	920,4	14,6

System DuraFlow 5000



Redukcja ekscentryczna PN 6

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



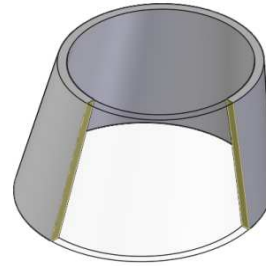
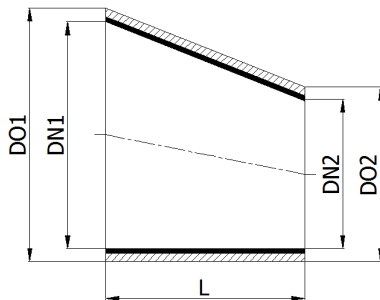
DN1	DN2	L	DO1	DO2	waga
					kg
250	200	123	263,2	213,2	1,1
300	200	246	315,0	215,0	2,8
300	250	123	315,0	265,0	1,5
350	200	369	365,0	215,0	4,6
350	250	246	365,0	265,0	3,4
350	300	123	365,0	315,0	1,8
400	250	369	416,8	266,8	6,1
400	300	246	416,8	316,8	4,4
400	350	123	416,8	366,8	2,4
500	300	493	518,6	318,6	11,2
500	350	370	518,6	368,6	8,9
500	400	247	518,6	418,6	6,3
600	350	617	618,6	368,6	16,6
600	400	494	618,6	418,6	14,0
600	500	247	618,6	518,6	7,7
700	400	741	720,4	420,4	25,3
700	500	494	720,4	520,4	18,4
700	600	247	720,4	620,4	10,0
800	500	741	822,2	522,2	32,5
800	600	494	822,2	622,2	23,4
800	700	247	822,2	722,2	12,5
900	600	741	924,0	624,0	40,6
900	700	494	924,0	724,0	28,9
900	800	247	924,0	824,0	15,3
1000	700	741	1025,8	725,8	49,5
1000	800	494	1025,8	825,8	34,9
1000	900	247	1025,8	925,8	18,4

System DuraFlow 5000



Redukcja ekscentryczna PN 10

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



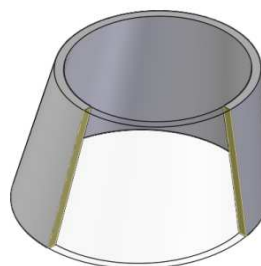
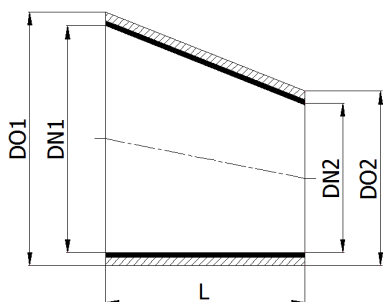
DN1	DN2	L	DO1	DO2	waga
					kg
125	100	62	138,2	113,2	0,3
150	100	124	163,2	113,2	0,6
150	125	62	163,2	138,2	0,3
200	100	247	215,0	115,0	1,7
200	125	185	215,0	140,0	1,4
200	150	123	215,0	165,0	1,0
250	125	308	266,8	141,8	3,0
250	150	246	266,8	166,8	2,5
250	200	123	266,8	216,8	1,4
300	150	369	318,6	168,6	4,7
300	200	246	318,6	218,6	3,5
300	250	123	318,6	268,6	1,9
350	200	369	368,6	218,6	5,7
350	250	246	368,6	268,6	4,2
350	300	123	368,6	318,6	2,3
400	250	369	420,4	270,4	7,4
400	300	246	420,4	320,4	5,3
400	350	123	420,4	370,4	2,9
500	300	493	522,2	322,2	13,3
500	350	370	522,2	372,2	10,6
500	400	247	522,2	422,2	7,5
600	350	617	625,8	375,8	23,0
600	400	494	625,8	425,8	19,4
600	500	247	625,8	525,8	10,7
700	400	741	727,6	427,6	34,2
700	500	494	727,6	527,6	24,9
700	600	247	727,6	627,6	13,5

System DuraFlow 5000



Redukcja ekscentryczna PN 10

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



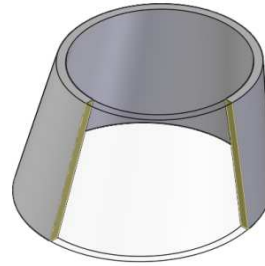
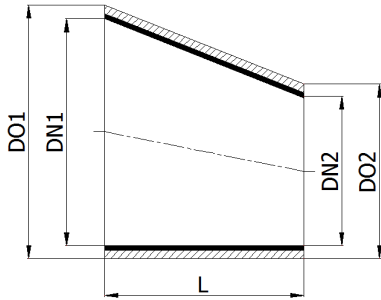
DN1	DN2	L	DO1	DO2	waga kg
800	500	741	829,4	529,4	43,1
800	600	494	829,4	629,4	30,9
800	700	247	829,4	729,4	16,6
900	600	741	933,0	633,0	55,8
900	700	494	933,0	733,0	39,7
900	800	247	933,0	833,0	21,1
1000	700	741	1034,8	734,8	66,7
1000	800	494	1034,8	834,8	47,1
1000	900	247	1034,8	934,8	24,9

System DuraFlow 5000



Redukcja ekscentryczna PN 16

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywic, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



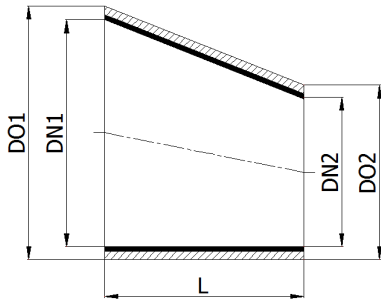
DN1	DN2	L	DO1	DO2	waga
					kg
80	65	37	93,2	78,2	0,1
100	65	86	115,0	80,0	0,3
100	80	49	115,0	95,0	0,2
125	65	148	140,0	80,0	0,6
125	80	111	140,0	95,0	0,5
125	100	62	140,0	115,0	0,3
150	80	173	166,8	96,8	1,0
150	100	124	166,8	116,8	0,8
150	125	62	166,8	141,8	0,4
200	100	247	218,6	118,6	2,1
200	125	185	218,6	143,6	1,7
200	150	123	218,6	168,6	1,2
250	125	308	270,4	145,4	3,6
250	150	246	270,4	170,4	3,1
250	200	123	270,4	220,4	1,7
300	150	369	322,2	172,2	5,6
300	200	246	322,2	222,2	4,2
300	250	123	322,2	272,2	2,3
350	200	369	374,0	224,0	7,4
350	250	246	374,0	274,0	5,4
350	300	123	374,0	324,0	2,9
400	250	369	425,8	275,8	9,4
400	300	246	425,8	325,8	6,8
400	350	123	425,8	375,8	3,6
500	300	493	531,2	331,2	18,7
500	350	370	531,2	381,2	14,9
500	400	247	531,2	431,2	10,6

System DuraFlow 5000



Redukcja ekscentryczna PN 25

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



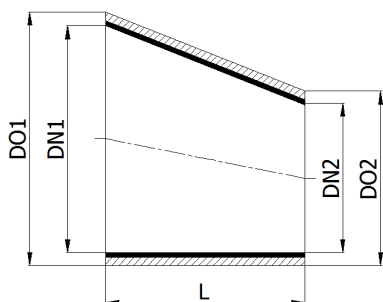
DN1	DN2	L	DO1	DO2	waga
					kg
50	40	26	63,2	53,2	0,05
65	40	63	80,0	55,0	0,2
65	50	37	80,0	65,0	0,1
80	40	100	95,0	55,0	0,3
80	50	74	95,1	65,1	0,2
80	65	37	95,0	80,0	0,1
100	50	123	116,8	66,8	0,5
100	65	86	116,8	81,8	0,4
100	80	49	116,8	96,8	0,2
125	65	148	143,6	83,6	0,8
125	80	111	143,6	98,6	0,6
125	100	62	143,6	118,6	0,4
150	80	173	170,4	100,4	1,2
150	100	124	170,4	120,4	1,0
150	125	62	170,4	145,4	0,5
200	100	247	224,0	124,0	2,7
200	125	185	224,0	149,0	2,2
200	150	123	224,0	174,0	1,6
250	125	308	275,8	150,8	4,5
250	150	246	275,8	175,8	3,9
250	200	123	275,8	225,8	2,2
300	150	369	329,4	179,4	7,4
300	200	246	329,4	229,4	5,5
300	250	123	329,4	279,4	3,0

System DuraFlow 5000



Redukcja ekscentryczna PN 40

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



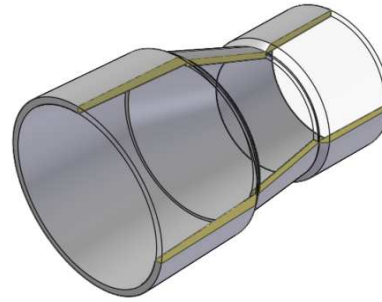
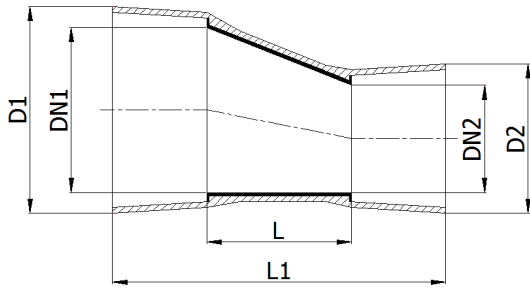
DN1	DN2	L	DO1	DO2	waga
					kg
32	25	18	45,2	38,2	0,02
40	25	38	55,0	40,0	0,1
40	32	20	55,0	47,0	0,03
50	25	64	65,0	40,0	0,1
50	32	46	65,0	47,0	0,1
50	40	26	65,0	55,0	0,1
65	32	83	81,8	48,8	0,2
65	40	63	81,8	56,8	0,2
65	50	37	81,8	66,8	0,1
80	40	100	98,6	58,6	0,3
80	50	74	98,6	68,6	0,3
80	65	37	98,6	83,6	0,2
100	50	123	120,4	70,4	0,6
100	65	86	120,4	85,4	0,4
100	80	49	120,4	100,4	0,3
125	65	148	149,0	89,0	1,0
125	80	111	149,0	104,0	0,8
125	100	62	149,0	124,0	0,5
150	80	173	175,8	105,8	1,6
150	100	124	175,8	125,8	1,2
150	125	62	175,8	150,8	0,7

System DuraFlow 5000



Redukcja ekscentryczna mufowa PN 10

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



DN1	DN2	L	L1	D1	D2	waga
						kg
125	100	62	222	146,0	121,0	0,7
150	100	124	284	171,0	121,0	1,1
150	125	62	222	171,0	146,0	0,9
200	100	247	417	221,6	121,0	2,4
200	125	185	355	221,6	146,0	2,2
200	150	123	293	221,6	171,0	1,8
250	125	308	488	276,8	146,0	4,1
250	150	246	426	276,8	171,0	3,7
250	200	123	313	276,8	221,6	2,9
300	150	369	549	328,6	171,0	6,2
300	200	246	436	328,6	221,6	5,3
300	250	123	323	328,6	276,8	4,0
350	200	369	569	382,8	221,6	8,1
350	250	246	456	382,8	276,8	6,9
350	300	123	333	382,8	328,6	5,3
400	250	369	589	436,4	276,8	11,1
400	300	246	466	436,4	328,6	9,3
400	350	123	353	436,4	382,8	7,4
500	300	493	713	542,4	328,6	18,7
500	350	370	600	542,4	382,8	16,5
500	400	247	487	542,4	436,4	14,4

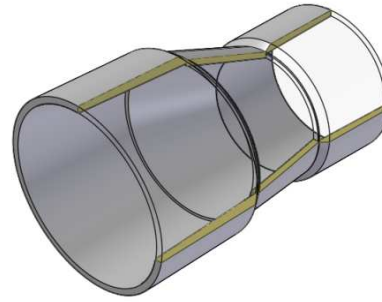
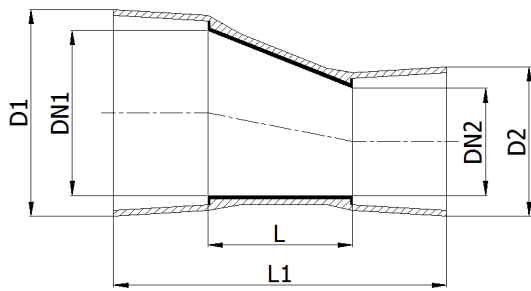
Wymiary gniazda mufy - karta techniczna mufa PN 10 System DuraFlow 5000 (strona 173)

System DuraFlow 5000



Redukcja ekscentryczna mufowa PN 16

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



DN1	DN2	L	L1	D1	D2	waga
						kg
32	25	18	128	53,0	45,0	0,1
40	25	38	148	61,0	45,0	0,2
40	32	20	130	61,0	52,0	0,2
50	25	64	184	71,0	45,0	0,2
50	32	46	166	71,0	52,0	0,2
50	40	26	146	71,0	60,0	0,2
65	32	83	218	86,0	52,0	0,4
65	40	63	198	86,0	60,0	0,4
65	50	37	182	86,0	70,0	0,3
80	40	100	215	101,0	60,0	0,5
80	50	74	199	101,0	70,0	0,4
80	65	37	177	101,0	85,0	0,4
100	50	123	268	123,2	70,0	0,8
100	65	86	246	123,2	85,0	0,7
100	80	49	189	123,2	100,0	0,5
125	65	148	308	150,0	85,0	1,1
125	80	111	251	150,0	100,0	1,0
125	100	62	222	150,0	122,2	0,8
150	80	173	323	176,8	100,0	1,6
150	100	124	294	176,8	122,2	1,5
150	125	62	232	176,8	149,0	1,3
200	100	247	427	232,8	122,2	3,3
200	125	185	365	232,8	149,0	3,0
200	150	123	313	232,8	175,8	2,7
250	125	308	498	286,4	149,0	5,5
250	150	246	446	286,4	175,8	5,2
250	200	123	333	286,4	231,8	4,3

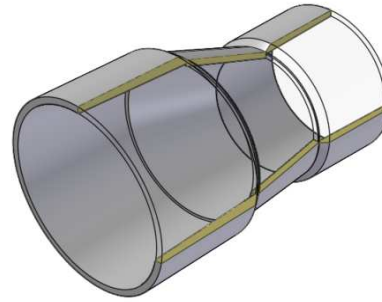
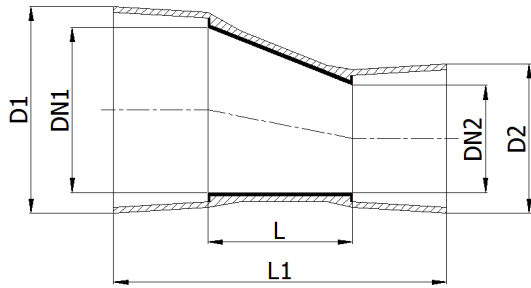
Wymiary gniazda mufy - karta techniczna mufa PN 16 System DuraFlow 5000 (strona 174)

System DuraFlow 5000



Redukcja ekscentryczna mufowa PN 16

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



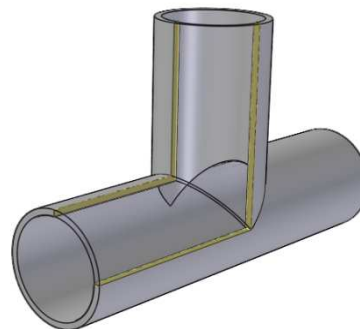
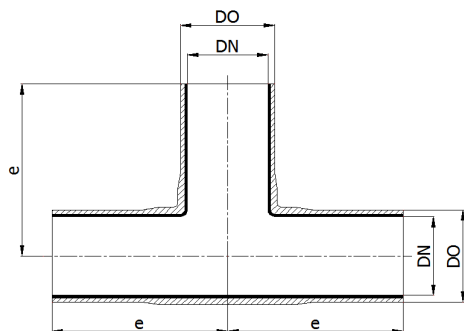
DN1	DN2	L	L1	D1	D2	waga kg
300	150	369	579	342,4	175,8	8,6
300	200	246	466	342,4	231,8	7,7
300	250	123	353	342,4	285,4	6,4

System DuraFlow 5000



Trójnik PN 4

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



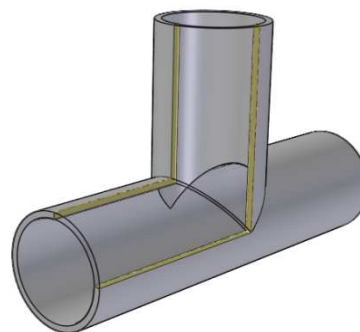
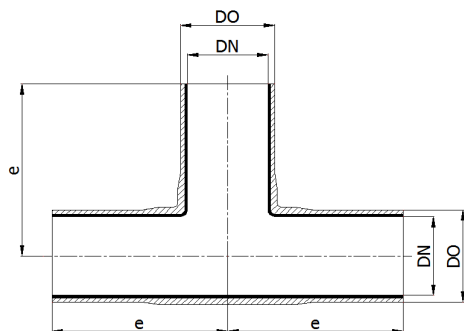
DN	DO	e	waga kg
300	313,2	525	18,6
350	362,2	600	36,3
400	412,2	680	47,8
500	514,4	830	84,4
600	614,4	950	125,4
700	714,4	1100	178,5
800	816,8	1250	248,4
900	916,8	1400	330,4
1000	1016,8	1500	397,8

System DuraFlow 5000



Trójnik PN 6

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



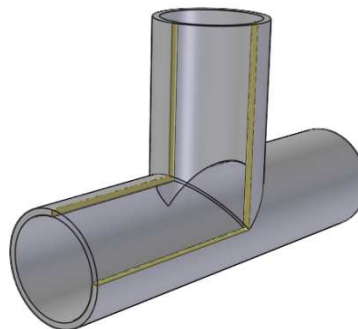
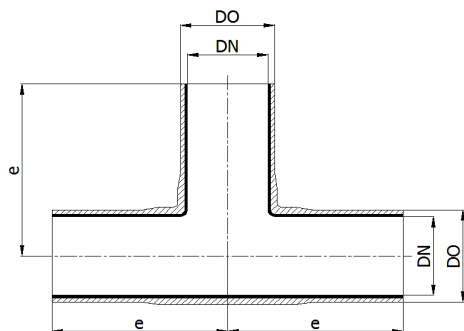
DN	DO	e	waga kg
200	213,2	365	8,6
250	263,2	450	13,3
300	315,0	525	21,1
350	364,4	600	41,9
400	414,4	680	58,4
500	516,8	830	101,7
600	616,8	950	148,0
700	716,8	1100	203,2
800	819,2	1250	292,9
900	919,2	1400	404,1
1000	1021,6	1500	514,4

System DuraFlow 5000



Trójnik PN 10

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



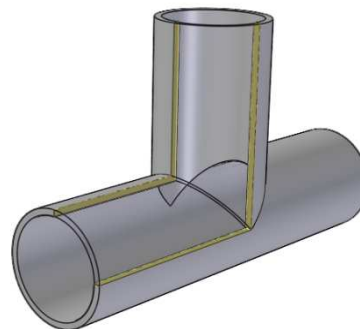
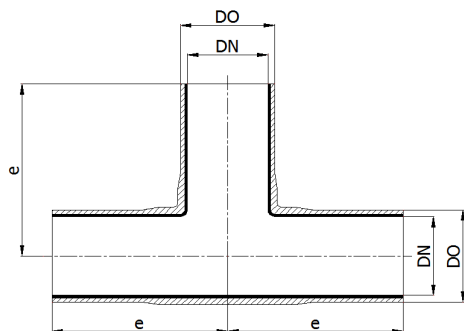
DN	DO	e	waga kg
100	113,2	205	2,4
125	138,2	245	3,6
150	163,2	285	5,0
200	215,0	365	9,8
250	266,8	450	16,9
300	318,6	525	26,2
350	366,8	600	56,2
400	416,8	680	77,0
500	519,2	830	138,2
600	619,2	950	215,7
700	721,6	1100	332,6
800	824,0	1250	464,7
900	926,4	1400	619,0
1000	1026,4	1500	769,1

System DuraFlow 5000



Trójnik PN 16

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



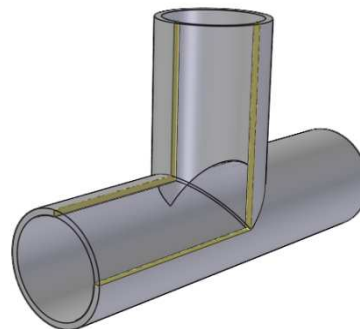
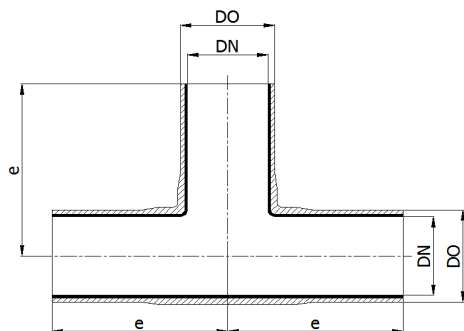
DN	DO	e	waga kg
65	78,2	140	1,1
80	93,2	165	1,6
100	115,0	205	2,8
125	140,0	245	4,1
150	166,8	285	6,4
200	218,6	365	12,2
250	270,4	450	20,5
300	322,2	525	31,3
350	369,2	600	78,7
400	421,6	680	111,5
500	524,0	830	188,0

System DuraFlow 5000



Trójnik PN 25

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



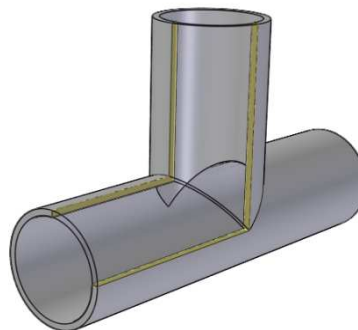
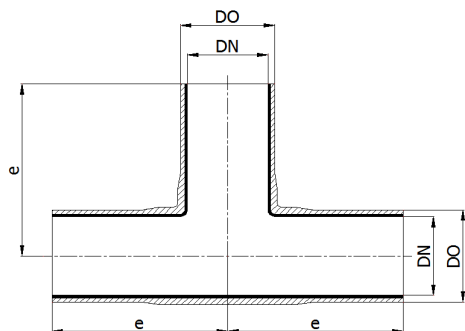
DN	DO	e	waga kg
40	53,2	150	0,7
50	63,2	180	1,1
65	80,0	140	1,2
80	95,0	165	1,8
100	116,8	205	3,1
125	143,6	245	5,1
150	170,4	285	7,8
200	224,0	365	15,7
250	275,8	450	26,0
300	329,0	525	40,9

System DuraFlow 5000



Trójnik PN 40

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



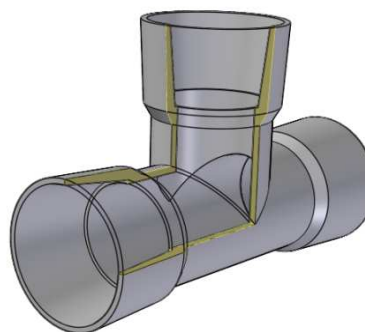
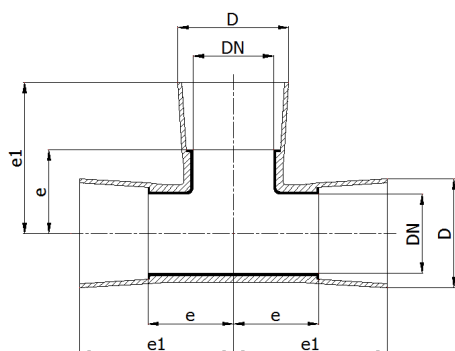
DN	DO	e	waga kg
25	38,2	110	0,3
32	45,2	130	0,5
40	55,0	150	0,8
50	65,0	180	1,2
65	81,8	140	1,4
80	98,6	165	2,2
100	120,4	205	3,7
125	149,0	245	6,6
150	175,8	285	9,9

System DuraFlow 5000



Trójnik mufowy PN 10

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



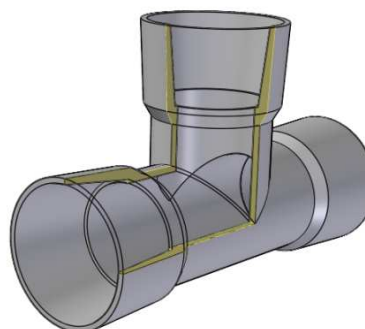
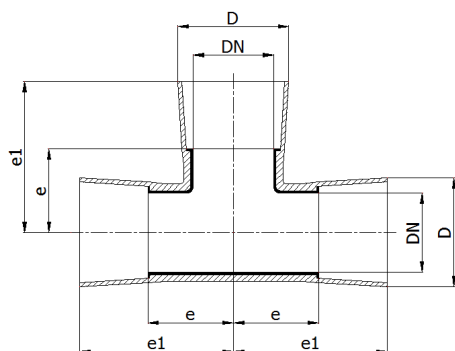
DN	D	e	e1	waga kg
100	121,0	100	180	1,8
125	146,0	113	193	2,4
150	171,0	125	205	3,1
200	221,6	150	240	5,7
250	276,8	175	275	9,3
300	328,6	200	300	13,7

System DuraFlow 5000



Trójnik mufowy PN 16

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



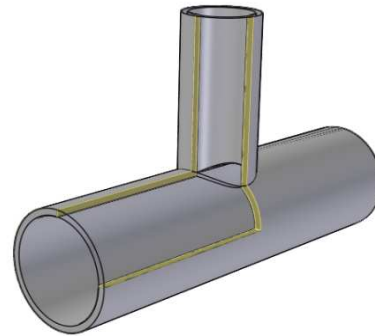
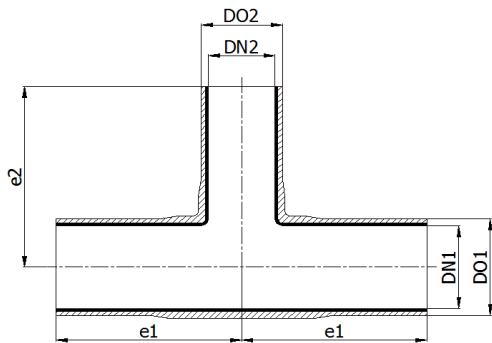
DN	D	e	e1	waga
25	46,0	63	118	0,3
32	53,0	66	121	0,4
40	61,0	70	125	0,5
50	71,0	75	140	0,7
65	86,0	83	163	1,1
80	101,0	90	150	1,2
100	123,2	100	180	2,0
125	150,0	113	193	2,8
150	176,8	125	215	4,3
200	232,8	150	250	7,9
250	286,4	175	285	12,9
300	342,4	200	320	19,5

System DuraFlow 5000



Trójnik redukcyjny PN 4

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



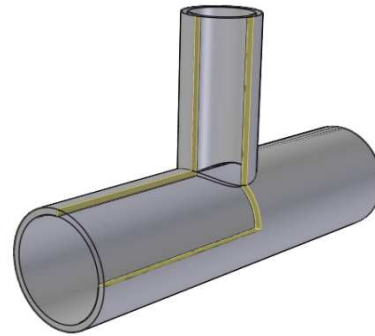
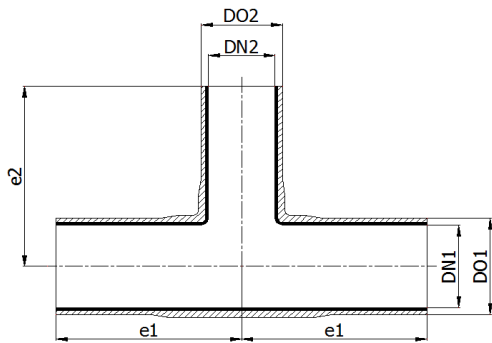
DN1	DN2	e1	e2	DO1	DO2	waga kg
350	300	600	445	362,2	312,2	27,6
400	300	680	470	412,2	312,2	33,3
400	350	680	520	412,2	362,2	35,9
500	300	830	525	514,4	312,2	55,7
500	350	830	575	514,4	362,2	58,7
500	400	830	575	514,4	412,2	62,3
600	350	950	620	614,4	362,2	80,2
600	400	950	620	614,4	412,2	83,4
600	500	950	670	614,4	514,4	95,4
700	400	1000	675	714,4	412,2	104,4
700	500	1000	725	714,4	514,4	116,2
700	600	1000	750	714,4	614,4	127,4
800	500	1250	775	816,8	514,4	166,9
800	600	1250	800	816,8	614,4	177,4
800	700	1250	800	816,8	714,4	190,1
900	600	1400	850	916,8	614,4	221,9
900	700	1400	850	916,8	714,4	237,6
900	800	1400	850	916,8	816,8	260,1
1000	700	1500	905	1016,8	714,4	287,5
1000	800	1500	905	1016,8	816,8	314,3
1000	900	1500	905	1016,8	916,8	334,5

System DuraFlow 5000



Trójnik redukcyjny PN 6

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



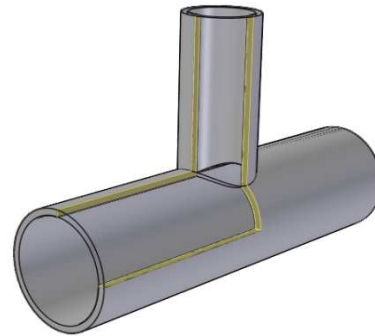
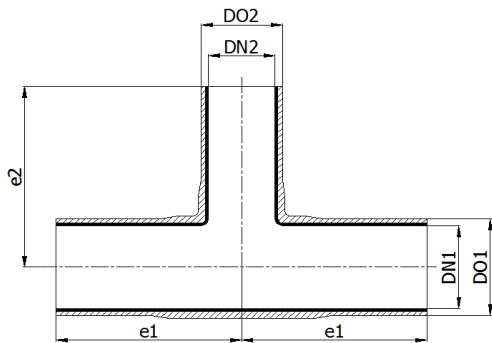
DN1	DN2	e1	e2	DO1	DO2	waga kg
250	200	450	340	263,2	213,2	11,5
300	200	525	365	315,0	213,2	17,0
300	250	525	415	315,0	263,2	18,2
350	200	600	395	364,4	212,2	28,1
350	250	600	445	364,4	262,2	31,3
350	300	600	445	364,4	314,4	34,8
400	250	680	470	414,4	262,2	40,8
400	300	680	470	414,4	314,4	45,2
400	350	680	520	414,4	364,4	48,9
500	300	830	525	516,8	314,4	71,8
500	350	830	575	516,8	364,4	76,3
500	400	830	575	516,8	414,4	81,4
600	350	950	620	616,8	364,4	97,1
600	400	950	620	616,8	414,4	109,1
600	500	950	670	616,8	516,8	122,2
700	400	1000	675	716,8	414,4	129,2
700	500	1000	725	716,8	516,8	143,6
700	600	1000	750	716,8	616,8	182,2
800	500	1250	775	819,2	516,8	214,8
800	600	1250	800	819,2	616,8	243,8
800	700	1250	800	819,2	716,8	257,9
900	600	1400	850	919,2	616,8	300,1
900	700	1400	850	919,2	716,8	316,8
900	800	1400	850	919,2	819,2	338,6
1000	700	1500	905	1021,6	716,8	382,2
1000	800	1500	905	1021,6	819,2	405,8
1000	900	1500	905	1021,6	919,2	452,4

System DuraFlow 5000



Trójnik redukcyjny PN 10

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



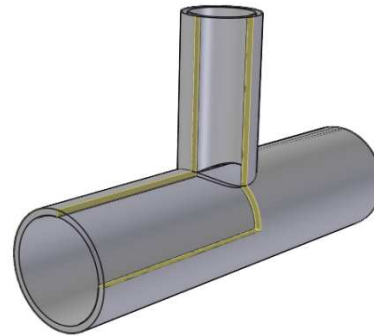
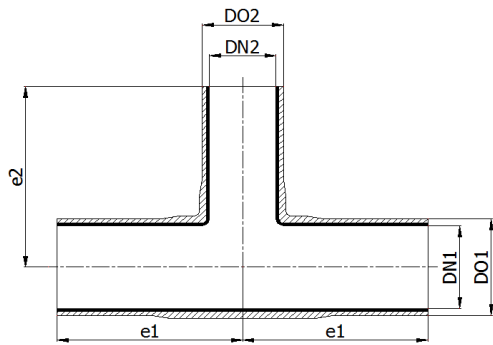
DN1	DN2	e1	e2	DO1	DO2	waga kg
125	100	245	270	138,2	113,2	3,5
150	100	285	240	163,2	113,2	4,3
150	125	285	290	163,2	138,2	4,8
200	100	365	260	215,0	113,2	7,6
200	125	365	310	215,0	138,2	8,1
200	150	365	310	215,0	163,2	8,4
250	125	450	340	266,8	138,2	12,9
250	150	450	340	266,8	163,2	13,3
250	200	450	340	266,8	215,0	14,3
300	150	525	360	318,6	163,2	19,6
300	200	525	365	318,6	215,0	20,7
300	250	525	415	318,6	266,8	22,7
350	200	600	395	366,8	214,4	39,5
350	250	600	445	366,8	264,4	47,4
350	300	600	445	366,8	314,4	52,2
400	250	680	470	416,8	264,4	56,5
400	300	680	470	416,8	314,4	61,8
400	350	680	520	416,8	366,8	74,5
500	300	830	525	519,2	314,4	93,6
500	350	830	575	519,2	366,8	104,0
500	400	830	575	519,2	416,8	117,5
600	350	950	620	619,2	366,8	136,7
600	400	950	620	619,2	416,8	146,2
600	500	950	670	619,2	519,2	175,4
700	400	1000	675	721,6	416,8	190,6
700	500	1000	725	721,6	519,2	215,3
700	600	1000	750	721,6	619,2	256,7

System DuraFlow 5000



Trójnik redukcyjny PN 10

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



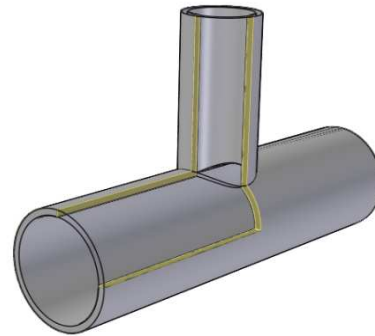
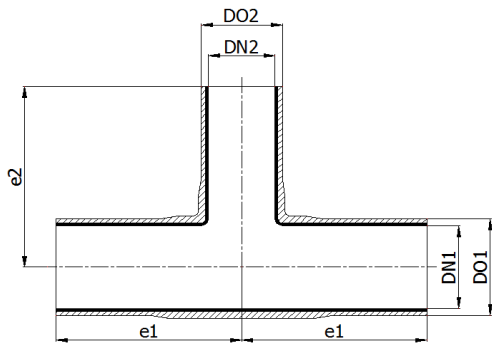
DN1	DN2	e1	e2	DO1	DO2	waga kg
800	500	1250	775	824,0	519,2	294,0
800	600	1250	800	824,0	619,2	340,4
800	700	1250	800	824,0	721,6	395,1
900	600	1400	850	926,4	619,2	448,5
900	700	1400	850	926,4	721,6	476,5
900	800	1400	850	926,4	824,0	536,4
1000	700	1500	905	1026,4	721,6	562,4
1000	800	1500	905	1026,4	824,0	608,7
1000	900	1500	905	1026,4	926,4	667,3

System DuraFlow 5000



Trójnik redukcyjny PN 16

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



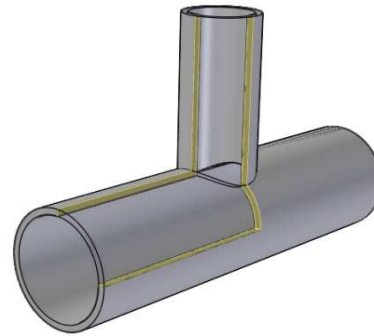
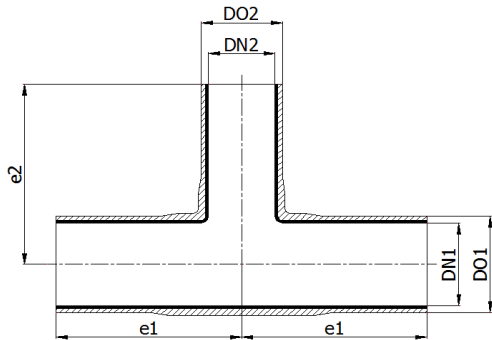
DN1	DN2	e1	e2	DO1	DO2	waga
						kg
80	65	165	195	93,2	78,2	1,5
100	65	205	205	115,0	78,2	2,4
100	80	205	205	115,0	93,2	2,5
125	65	245	270	140,0	78,2	3,4
125	80	245	270	140,0	93,2	3,6
125	100	245	270	140,0	115,0	3,9
150	80	285	240	166,8	93,2	5,0
150	100	285	240	166,8	115,0	5,4
150	125	285	290	166,8	140,0	5,9
200	100	365	260	218,6	115,0	9,3
200	125	365	310	218,6	140,0	9,8
200	150	365	310	218,6	166,8	10,4
250	125	450	340	270,4	140,0	15,6
250	150	450	340	270,4	166,8	16,2
250	200	450	340	270,4	218,6	17,5
300	150	525	360	322,2	166,8	23,6
300	200	525	365	322,2	218,6	24,9
300	250	525	415	322,2	270,4	27,2
350	200	600	395	369,2	216,8	52,7
350	250	600	445	369,2	266,8	60,0
350	300	600	445	369,2	319,2	70,9
400	250	680	470	421,6	266,8	78,6
400	300	680	470	421,6	319,2	88,2
400	350	680	520	421,6	369,2	101,7
500	300	830	525	524,0	319,2	131,7
500	350	830	575	524,0	369,2	143,9
500	400	830	575	524,0	421,6	164,5

System DuraFlow 5000



Trójnik redukcyjny PN 25

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



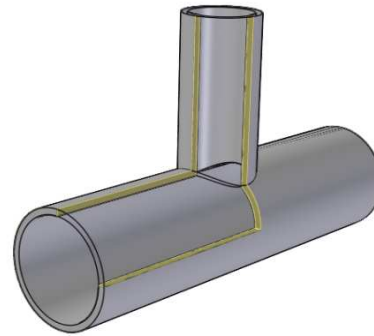
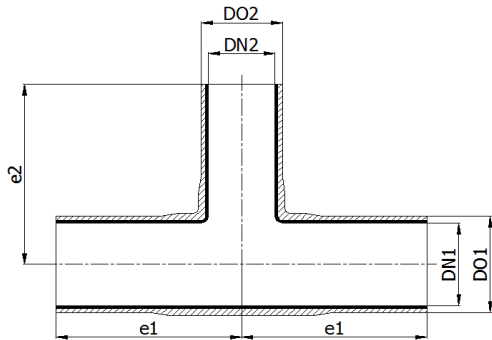
DN1	DN2	e1	e2	DO1	DO2	waga
						kg
50	40	180	180	63,2	53,2	1,0
65	40	140	190	80,0	55,0	1,1
65	50	140	190	80,0	65,0	1,2
80	40	165	195	95,0	55,0	1,5
80	50	165	195	95,1	65,1	1,6
80	65	165	195	95,0	80,0	1,7
100	50	205	205	116,8	66,8	2,5
100	65	205	205	116,8	81,8	2,7
100	80	205	205	116,8	96,8	2,8
125	65	245	270	143,6	83,6	4,2
125	80	245	270	143,6	98,6	4,4
125	100	245	270	143,6	118,6	4,8
150	80	285	240	170,4	100,4	6,1
150	100	285	240	170,4	120,4	6,4
150	125	285	290	170,4	145,4	7,2
200	100	365	260	224,0	124,0	11,8
200	125	365	310	224,0	149,0	12,6
200	150	365	310	224,0	174,0	13,3
250	125	450	340	275,8	150,8	19,7
250	150	450	340	275,8	175,8	20,4
250	200	450	340	275,8	225,8	22,2
300	150	525	360	329,4	179,4	30,9
300	200	525	365	329,4	229,4	32,9
300	250	525	415	329,4	279,4	35,6

System DuraFlow 5000



Trójnik redukcyjny PN 40

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



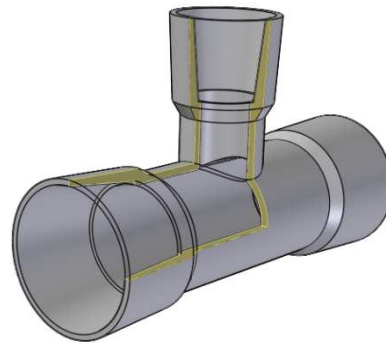
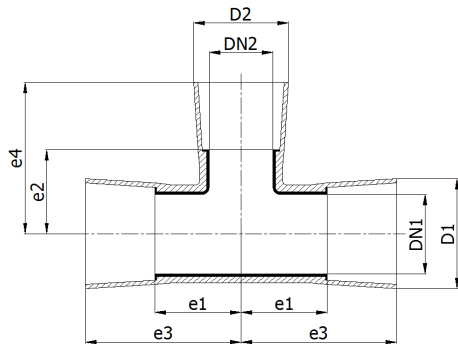
DN1	DN2	e1	e2	DO1	DO2	waga
						kg
32	25	130	170	108,4	38,2	0,5
40	25	150	175	116,4	40,0	0,7
40	32	150	175	130,4	47,0	0,8
50	25	180	180	126,4	40,0	1,0
50	32	180	180	140,4	47,0	1,0
50	40	180	180	156,4	55,0	1,1
65	32	140	190	159,0	48,8	1,2
65	40	140	190	175,0	56,8	1,3
65	50	140	190	195,0	66,8	1,3
80	40	165	195	190,0	58,6	1,8
80	50	165	195	210,1	68,6	1,9
80	65	165	195	240,0	83,6	2,1
100	50	205	205	233,6	70,4	3,0
100	65	205	205	263,6	85,4	3,2
100	80	205	205	293,6	100,4	3,4
125	65	245	270	292,2	89,0	5,3
125	80	245	270	322,2	104,0	5,6
125	100	245	270	362,2	124,0	6,0
150	80	285	240	350,8	105,8	7,6
150	100	285	240	390,8	125,8	8,0
150	125	285	290	440,8	150,8	9,2

System DuraFlow 5000



Trójnik redukcyjny mufowy PN 10

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



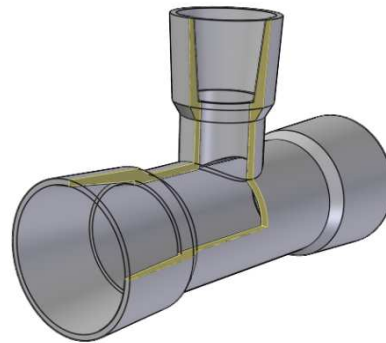
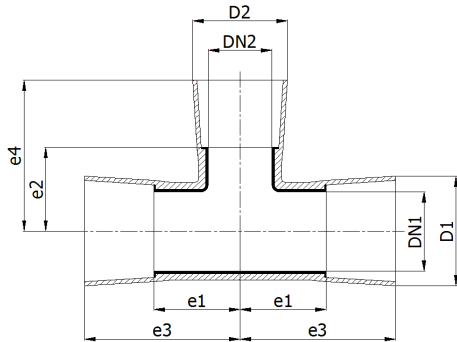
DN1	DN2	e1	e2	e3	e4	D1	D2	waga
								kg
125	100	112,5	100,0	192,5	180,0	146,0	121,0	2,2
150	100	125,0	100,0	205,0	180,0	171,0	121,0	2,7
150	125	125,0	112,5	205,0	192,5	171,0	146,0	2,9
200	100	150,0	100,0	240,0	180,0	221,6	121,0	4,4
200	125	150,0	112,5	240,0	192,5	221,6	146,0	4,6
200	150	150,0	125,0	240,0	205,0	221,6	171,0	4,8
250	125	175,0	112,5	275,0	192,5	276,8	146,0	7,0
250	150	175,0	125,0	275,0	205,0	276,8	171,0	7,2
250	200	175,0	150,0	275,0	240,0	276,8	221,6	8,1
300	150	200,0	125,0	300,0	205,0	328,6	171,0	10,2
300	200	200,0	150,0	300,0	240,0	328,6	221,6	11,0
300	250	200,0	175,0	300,0	275,0	328,6	276,8	12,2

System DuraFlow 5000



Trójnik redukcyjny mufowy PN 16

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



DN1	DN2	e1	e2	e3	e4	D1	D2	waga
								kg
32	25	66,0	62,5	121,0	117,5	53,0	45,0	0,4
40	25	70,0	62,5	125,0	117,5	61,0	45,0	0,5
40	32	70,0	66,0	125,0	121,0	61,0	52,0	0,5
50	25	75,0	62,5	140,0	117,5	71,0	45,0	0,6
50	32	75,0	66,0	140,0	121,0	71,0	52,0	0,7
50	40	75,0	70,0	140,0	125,0	71,0	60,0	0,7
65	32	82,5	66,0	162,5	121,0	86,0	52,0	1,0
65	40	82,5	70,0	162,5	125,0	86,0	60,0	0,9
65	50	82,5	75,0	162,5	140,0	86,0	70,0	1,0
80	40	90,0	70,0	150,0	125,0	101,0	60,0	1,1
80	50	90,0	75,0	150,0	140,0	101,0	70,0	1,1
80	65	90,0	82,5	150,0	162,5	101,0	85,0	1,2
100	50	100,0	75,0	180,0	140,0	123,2	70,0	1,7
100	65	100,0	82,5	180,0	162,5	123,2	85,0	1,7
100	80	100,0	90,0	180,0	150,0	123,2	100,0	1,7
125	65	112,5	82,5	192,5	162,5	150,0	85,0	2,2
125	80	112,5	90,0	192,5	150,0	150,0	100,0	2,3
125	100	112,5	100,0	192,5	180,0	150,0	122,2	2,6
150	80	125,0	90,0	215,0	150,0	176,8	100,0	3,3
150	100	125,0	100,0	215,0	180,0	176,8	122,2	3,5
150	125	125,0	112,5	215,0	192,5	176,8	149,0	3,8
200	100	150,0	100,0	250,0	180,0	232,8	122,2	5,9
200	125	150,0	112,5	250,0	192,5	232,8	149,0	6,2
200	150	150,0	125,0	250,0	215,0	232,8	175,8	6,7
250	125	175,0	112,5	285,0	192,5	286,4	149,0	9,5
250	150	175,0	125,0	285,0	215,0	286,4	175,8	10,0
250	200	175,0	150,0	285,0	250,0	286,4	231,8	11,2

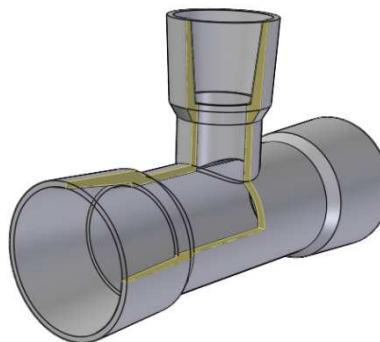
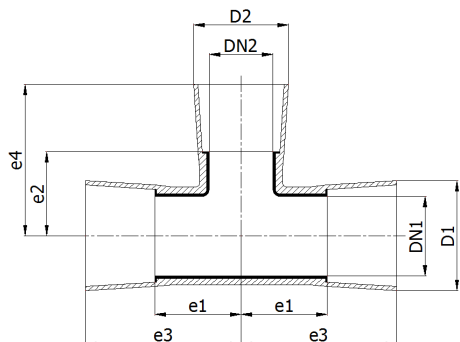
Wymiary gniazda mufy - karta techniczna mufa PN 16 System DuraFlow 5000 (strona 174)

System DuraFlow 5000



Trójnik redukcyjny mufowy PN 16

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966

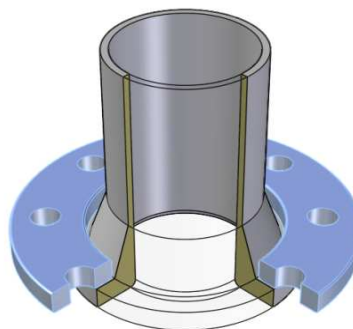
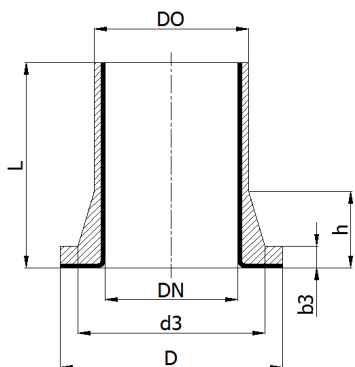


DN1	DN2	e1	e2	e3	e4	D1	D2	waga
300	150	200,0	125,0	320,0	215,0	342,4	175,8	14,4
300	200	200,0	150,0	320,0	250,0	342,4	231,8	15,6
300	250	200,0	175,0	320,0	285,0	342,4	285,4	17,3

System DuraFlow 5000

Króciec LF PN 4

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



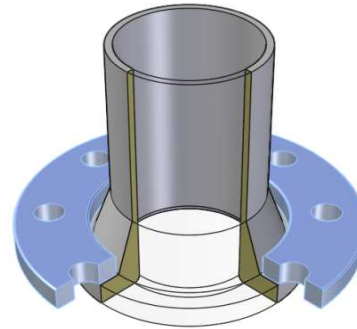
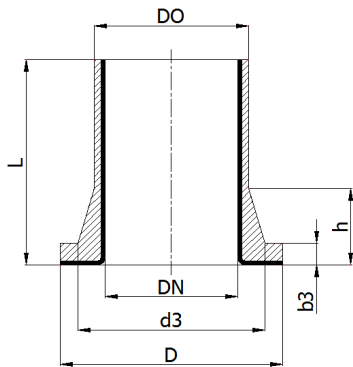
DN	L	d3	D	h	b3	DO	waga kg
300	250	343	370	116	15,0	312,2	5,2
350	300	387	430	133	15,0	362,2	6,8
400	300	441	482	147	15,0	412,2	8,3
500	350	544	585	178	15,0	514,4	13,3
600	400	648	685	209	15,0	614,4	18,7
700	450	758	800	243	18,0	714,4	28,0
800	450	858	905	271	18,0	816,8	35,5
900	450	960	1005	302	18,0	916,8	42,4
1000	450	1060	1110	332	20,0	1016,8	49,9

System DuraFlow 5000



Króciec LF PN 6

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



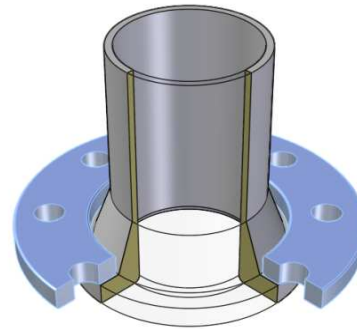
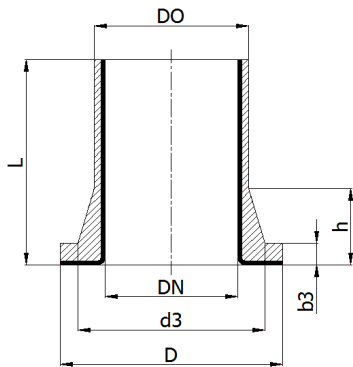
DN	L	d3	D	h	b3	DO	waga kg
200	200	245	268	85	15,0	212,2	2,9
250	250	300	320	101	15,0	262,2	4,4
300	250	343	370	116	15,0	314,4	5,6
350	300	387	430	133	22,0	364,4	7,9
400	300	441	482	147	25,0	414,4	9,9
500	350	544	585	178	28,0	516,8	15,8
600	400	648	685	209	30,0	616,8	22,1
700	450	758	800	243	44,0	716,8	34,4
800	450	858	905	271	48,0	819,2	44,0
900	450	960	1005	302	51,0	919,2	52,5
1000	450	1060	1110	332	64,0	1021,6	66,8

System DuraFlow 5000



Króciec LF PN 10

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



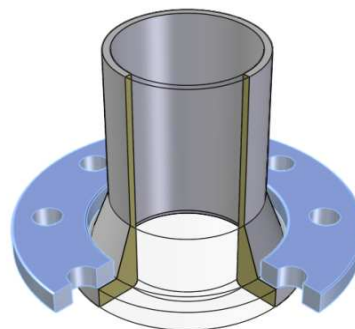
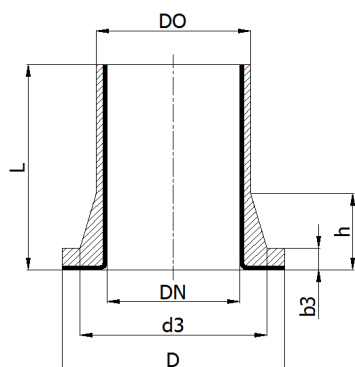
DN	L	d3	D	h	b3	DO	waga
							kg
100	150	133	158	55	15,0	112,2	1,0
125	200	160	188	64	16,0	137,2	1,6
150	200	188	212	71	17,0	162,2	2,0
200	200	245	268	85	18,0	214,4	3,2
250	250	300	320	101	19,0	264,4	5,0
300	250	343	370	116	20,0	314,4	5,9
350	300	387	430	133	40,0	366,8	10,0
400	300	441	482	147	43,0	416,8	12,2
500	350	544	585	178	53,0	519,2	19,7
600	400	648	685	209	60,0	619,2	27,5
700	450	758	800	243	75,0	721,6	43,7
800	450	858	905	271	80,0	824,0	55,1
900	450	960	1005	302	89,0	926,4	68,3
1000	450	1060	1110	332	102,0	1026,4	82,6

System DuraFlow 5000



Króciec LF PN 16

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



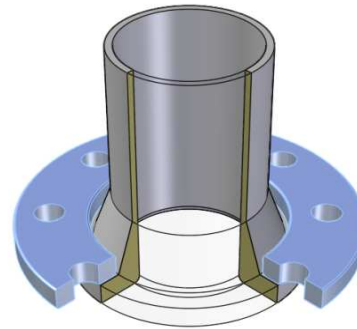
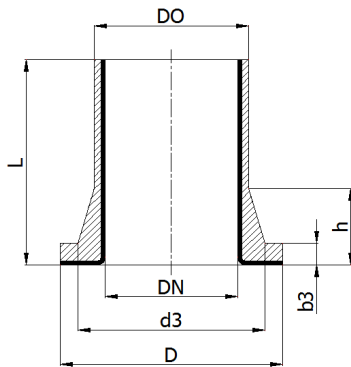
DN	L	d3	D	h	b3	DO	waga
							kg
25	150	50	68	30	12,0	38,2	0,2
32	150	58	78	32	14,0	45,2	0,3
40	150	68	88	35	14,0	53,2	0,4
50	150	82	102	40	14,0	63,2	0,5
65	150	95	122	44	14,0	78,2	0,7
80	150	111	138	48	14,0	92,2	0,8
100	150	133	158	55	15,0	114,4	1,1
125	200	160	188	64	18,0	139,4	1,8
150	200	188	212	71	18,0	164,4	2,2
200	200	245	268	85	30,0	216,8	3,9
250	250	300	320	101	32,0	266,8	5,9
300	250	343	370	116	40,0	319,2	8,0
350	300	387	430	133	56,0	369,2	12,0
400	300	441	482	147	61,0	421,6	15,4
500	350	544	585	178	73,0	524,0	24,2

System DuraFlow 5000



Króciec LF PN 25

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



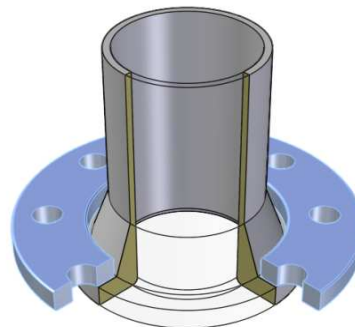
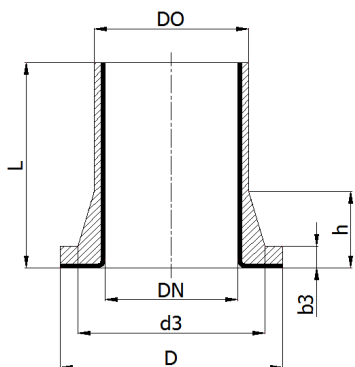
DN	L	d3	D	h	b3	DO	waga
25	150	50	68	51	20,0	38,2	0,3
32	150	58	78	54	20,0	45,2	0,4
40	150	68	88	60	25,0	53,2	0,5
50	150	82	102	60	25,0	63,2	0,7
65	150	95	122	66	28,0	80,0	0,9
80	150	111	138	72	28,0	94,4	1,1
100	150	133	158	77	30,0	114,4	1,5
125	200	160	188	90	30,0	141,8	2,4
150	200	188	212	99	40,0	166,8	3,2
200	200	245	268	119	53,0	219,2	5,4
250	250	300	320	141	65,0	271,6	8,8
300	250	343	370	162	78,0	324,0	11,6

System DuraFlow 5000



Króciec LF PN 40

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966

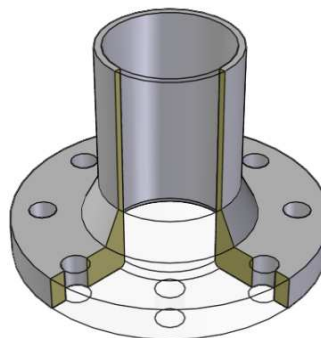
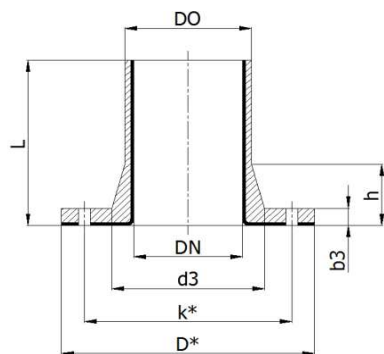


DN	L	d3	D	h	b3	DO	waga
25	150	50	68	60	28,0	38,2	0,3
32	150	58	78	64	28,0	45,2	0,4
40	150	68	88	70	28,0	55,0	0,6
50	150	82	102	80	35,0	65,0	0,8
65	150	95	122	88	35,0	81,8	1,1
80	150	111	138	96	48,0	96,8	1,6
100	150	133	158	110	48,0	116,8	2,0
125	200	160	188	128	50,0	144,2	3,2
150	200	188	212	142	70,0	171,6	4,6

System DuraFlow 5000

Króciec FF PN 4

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



DN	L	d3	h	b3	DO	waga
						kg
300	250	350	116	18,0	312,2	7,4
350	300	410	133	19,0	362,2	10,5
400	300	460	147	21,0	412,2	13,1
500	350	565	178	22,0	514,4	20,1
600	400	660	132	24,0	614,4	23,7
700	450	780	146	26,0	714,4	34,0
800	450	875	168	29,0	816,8	44,8
900	450	980	178	30,0	916,8	52,5
1000	450	1080	194	32,0	1016,8	62,6

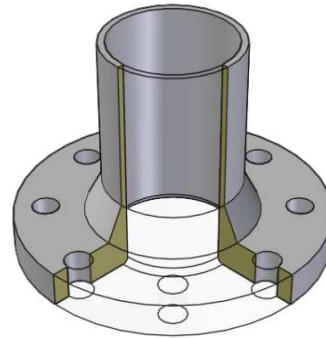
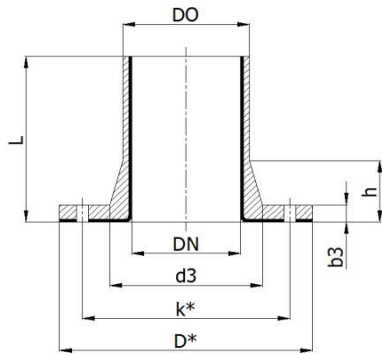
* Wymiar "D" oraz "k" uzależnione od owiercenia - Norma DIN 2501

System DuraFlow 5000



Króciec FF PN 6

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



DN	L	d3	h	b3	DO	waga
						kg
200	200	245	85	19,0	212,2	4,3
250	250	300	101	21,0	262,2	6,4
300	250	350	116	21,0	314,4	8,2
350	300	410	133	23,0	364,4	11,8
400	300	460	147	25,0	414,4	14,5
500	350	565	178	26,0	516,8	22,1
600	400	660	132	36,0	616,8	29,2
700	450	780	146	39,0	716,8	41,1
800	450	875	168	45,0	819,2	55,2
900	450	980	178	51,0	919,2	66,7
1000	450	1080	194	57,0	1021,6	84,8

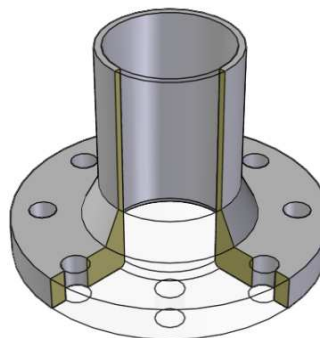
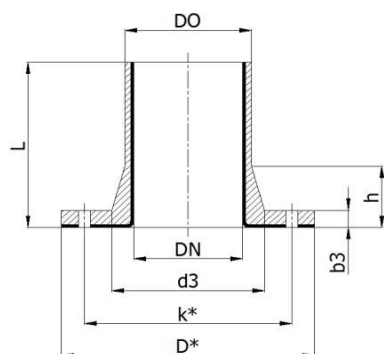
* Wymiar "D" oraz "k" uzależnione od owiercenia - Norma DIN 2501

System DuraFlow 5000



Króciec FF PN 10

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



DN	L	d3	h	b3	DO	waga
						kg
100	150	133	55	20,0	112,2	1,8
125	200	160	64	21,0	137,2	2,6
150	200	188	71	23,0	162,2	3,4
200	200	245	85	24,0	214,4	5,0
250	250	300	101	28,0	264,4	7,6
300	250	350	116	34,0	314,4	10,1
350	300	410	133	38,0	366,8	15,0
400	300	460	147	42,0	416,8	18,8
500	350	565	178	52,0	519,2	29,9
600	400	660	132	66,0	619,2	40,7
700	450	780	146	77,0	721,6	60,4
800	450	875	168	81,0	824,0	78,4
900	450	980	178	92,0	926,4	97,7
1000	450	1080	194	102,0	1026,4	121,0

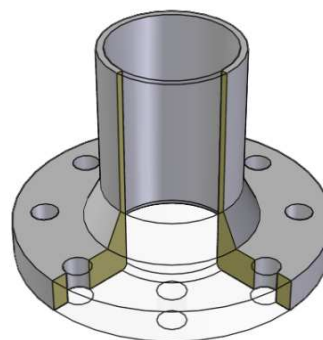
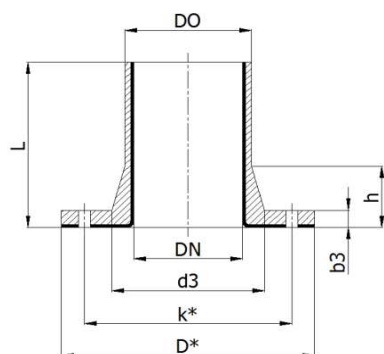
* Wymiar "D" oraz "k" uzależnione od owiercenia - Norma DIN 2501

System DuraFlow 5000



Króciec FF PN 16

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



DN	L	d3	h	b3	DO	waga kg
25	150	50	30	16,0	38,2	0,5
32	150	58	32	19,0	45,2	0,7
40	150	68	35	19,0	53,2	0,8
50	150	82	40	20,0	63,2	1,1
65	150	95	44	23,0	78,2	1,5
80	150	111	48	24,0	92,2	1,7
100	150	133	55	24,0	114,4	2,1
125	200	160	64	27,0	139,4	3,1
150	200	188	71	30,0	164,4	4,2
200	200	245	85	36,0	216,8	6,5
250	250	300	101	42,0	266,8	9,8
300	250	350	116	49,0	319,2	13,2
350	300	410	133	56,0	369,2	18,8
400	300	460	147	63,0	421,6	24,7
500	350	565	178	76,0	524,0	38,3

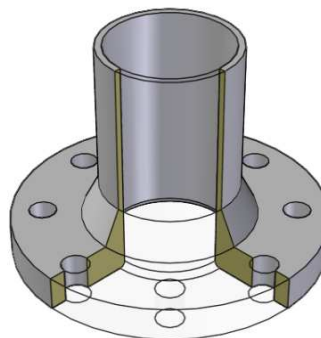
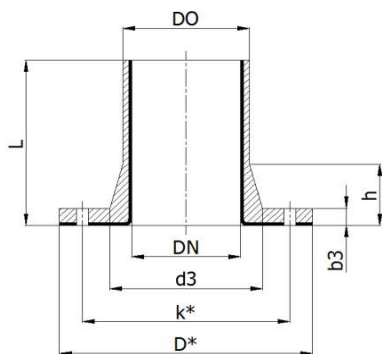
* Wymiar "D" oraz "k" uzależnione od owiercenia - Norma DIN 2501

System DuraFlow 5000



Króciec FF PN 25

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



DN	L	d3	h	b3	DO	waga kg
25	150	50	51	25,0	38,2	0,6
32	150	58	54	25,0	45,2	0,9
40	150	68	60	30,0	53,2	1,2
50	150	82	60	30,0	63,2	1,5
65	150	95	66	33,0	80,0	2,0
80	150	111	72	33,0	94,4	2,3
100	150	133	77	35,0	114,4	2,8
125	200	160	90	38,0	141,8	4,1
150	200	188	99	50,0	166,8	6,1
200	200	245	119	63,0	219,2	9,9
250	250	300	141	75,0	271,6	15,3
300	250	350	162	88,0	324,0	20,5

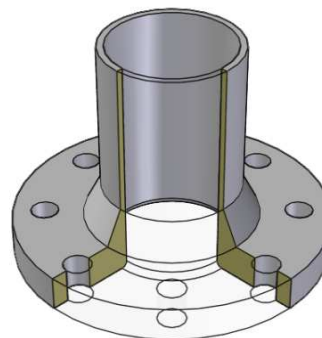
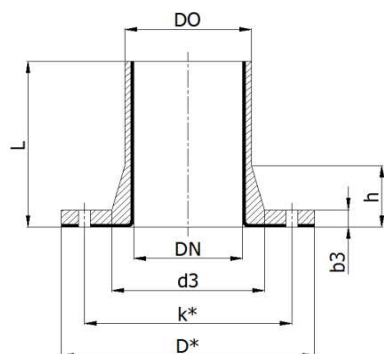
* Wymiar "D" oraz "k" uzależnione od owiercenia - Norma DIN 2501

System DuraFlow 5000



Króciec FF PN 40

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



DN	L	d3	h	b3	DO	waga
						kg
25	150	50	60	32,0	38,2	0,8
32	150	58	64	32,0	45,2	1,1
40	150	68	70	32,0	55,0	1,3
50	150	82	80	40,0	65,0	1,9
65	150	95	88	40,0	81,8	2,4
80	150	111	96	52,0	96,8	3,3
100	150	133	110	52,0	116,8	3,9
125	200	160	128	60,0	144,2	5,9
150	200	188	142	80,0	171,6	9,2

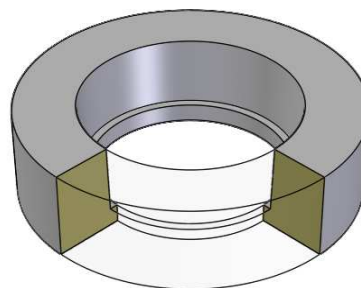
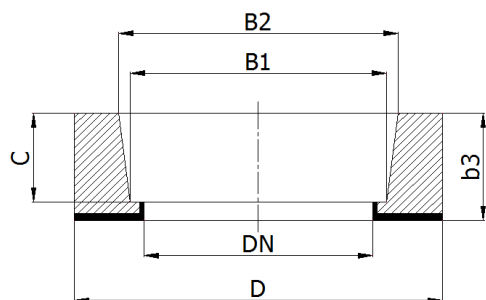
* Wymiar "D" oraz "k" uzależnione od owiercenia - Norma DIN 2501

System DuraFlow 5000



Tuleja LF PN 10

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



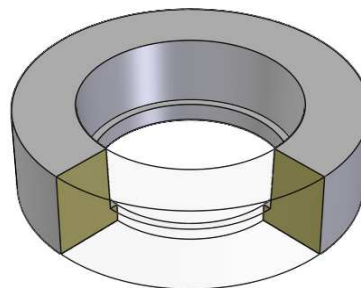
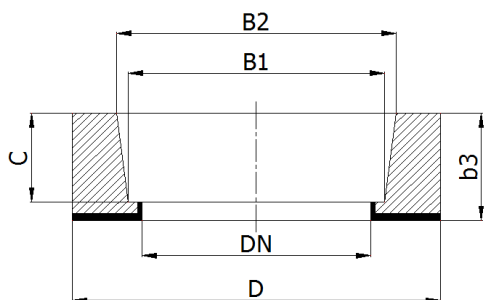
DN	D	B1	B2	C	b3	waga
100	158	111,2	113,2	40	50	0,8
125	188	136,2	138,2	45	55	1,2
150	212	161,2	163,2	50	60	1,5
200	268	210,0	212,0	60	71	2,6
250	320	263,4	265,4	75	86	3,9
300	370	313,4	315,4	75	86	4,6
350	430	365,8	367,8	90	102	7,3
400	482	415,8	417,8	100	112	9,3
500	585	518,2	520,2	120	132	13,8

System DuraFlow 5000



Tuleja LF PN 16

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



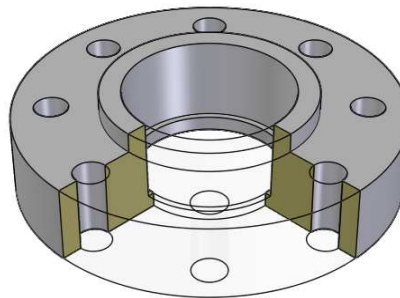
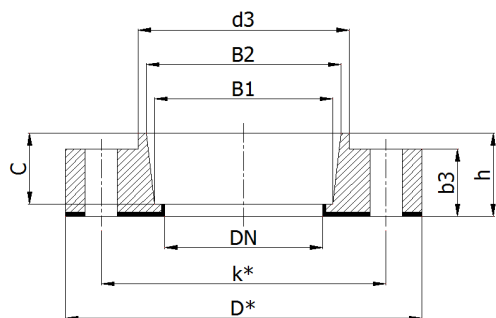
DN	D	B1	B2	C	b3	waga
25	68	36,2	38,2	20	30	0,1
32	78	43,2	45,2	20	30	0,1
40	88	51,2	53,2	20	30	0,2
50	102	61,2	63,2	25	35	0,3
65	122	76,2	78,2	25	35	0,4
80	138	91,2	93,2	30	40	0,5
100	158	113,4	115,4	40	50	0,8
125	188	138,4	140,4	45	55	1,1
150	212	163,4	165,4	50	60	1,4
200	268	215,8	217,8	60	71	2,4
250	320	265,8	267,8	75	86	3,8
300	370	318,2	320,2	75	86	4,3

System DuraFlow 5000



Tuleja FF PN 10

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



DN	d3	B1	B2	C	h	b3	waga
25	50	36,2	38,2	30	40	22	0,2
32	58	43,2	45,2	30	40	27	0,3
40	68	51,2	53,2	35	45	32	0,5
50	82	61,2	63,2	45	55	32	0,7
65	95	76,2	78,2	45	55	32	0,9
80	111	91,2	93,2	45	55	42	1,3
100	133	111,2	113,2	45	56	42	1,6
125	160	136,2	138,2	45	56	42	2,1
150	188	161,2	163,2	45	56	42	2,7
200	245	210,0	212,0	50	64	50	4,4
250	300	263,4	265,4	65	79	55	6,4
300	350	313,4	315,4	75	89	65	8,9

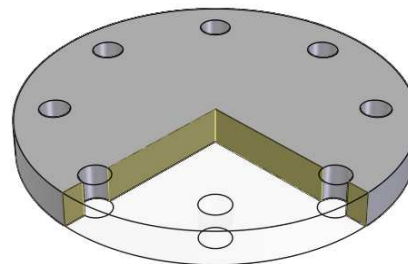
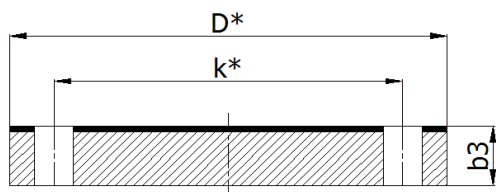
* Wymiar "D" oraz "k" uzależnione od owiercenia - Norma DIN 2501

System DuraFlow 5000



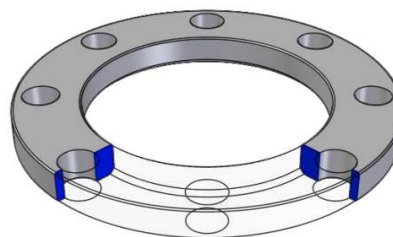
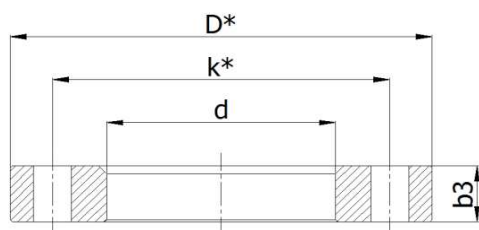
Zaślepka

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



DN	PN4	PN6	PN10	PN16	waga
	b3	b3	b3	b3	kg
25	-	-	-	18	0,3
32	-	-	-	19	0,5
40	-	-	-	20	0,7
50	-	-	-	22	0,9
65	-	-	24	-	1,2
80	-	-	26	-	1,5
100	-	-	28	-	2,0
125	-	-	31	-	2,8
150	-	-	34	-	4,1
200	-	36	-	-	6,1
250	-	38	-	-	8,7
300	-	40	-	-	11,7
350	42	-	-	-	15,8
400	46	-	-	-	21,7
500	51	-	-	-	33,8

* Wymiar "D" oraz "k" uzależnione od owiercenia - Norma DIN 2501

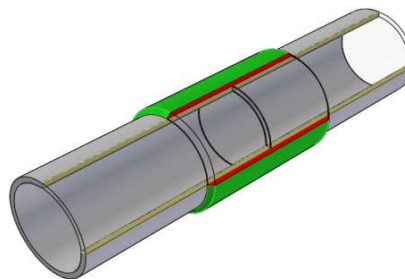
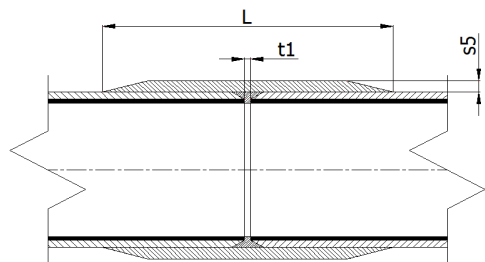


DN	d	PN4	PN6	PN10	PN16	waga
		b3	b3	b3	b3	
25	50,5	-	-	-	14,0	1,1
32	58,5	-	-	-	15,0	1,8
40	68,5	-	-	-	16,0	2,2
50	82,5	-	-	-	18,0	3,0
65	95,5	-	-	20,0	-	4,2
80	111,5	-	-	22,0	-	5,4
100	133,5	-	-	24,0	-	7,1
125	160,5	-	-	27,0	-	10,3
150	188,5	-	-	30,0	-	14,9
200	238,0	-	32,0	-	-	22,7
250	294,0	-	34,0	-	-	32,5
300	344,0	-	36,0	-	-	43,7
350	388,0	38,0	-	-	-	59,3
400	442,0	42,0	-	-	-	82,1
500	545,0	47,0	-	-	-	129,2

Wymiar "D" oraz "k" uzależnione od owiercenia DIN 2501

Laminat doczołowy PN4

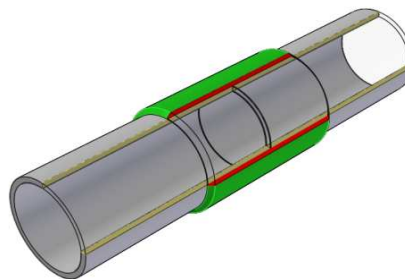
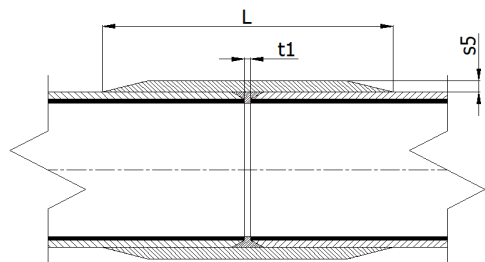
Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



DN	t1 max.	L	s5	waga kg
300	1,8	110	3,9	0,8
350	2,0	115	3,9	0,9
400	2,0	130	4,8	1,5
500	2,0	160	5,7	2,7
600	2,7	190	7,3	5,0
700	2,7	220	7,3	6,7
800	3,6	250	8,9	10,6
900	3,6	280	10,5	15,8
1000	4,5	310	10,5	19,4

Laminat doczołowy PN6

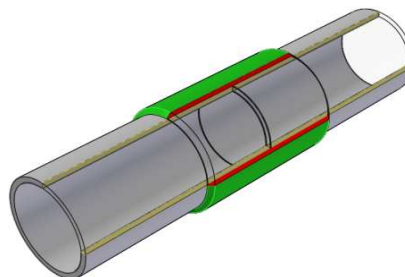
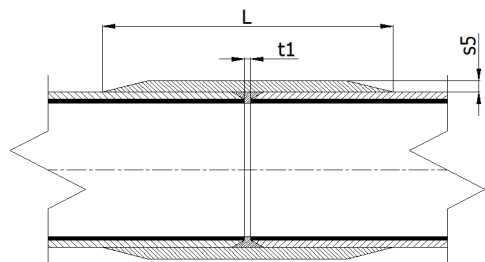
Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



DN	t1 max.	L	s5	waga kg
200	1,3	110	3,9	0,5
250	1,6	120	3,9	0,7
300	1,8	150	4,8	1,3
350	2,0	170	5,7	2,0
400	2,0	190	6,6	3,0
500	2,0	240	8,4	6,0
600	2,7	280	10,5	10,5
700	2,7	330	12,1	16,7
800	3,6	370	13,7	24,2
900	3,6	420	15,3	34,5
1000	4,5	460	16,9	46,4

Laminat doczołowy PN10

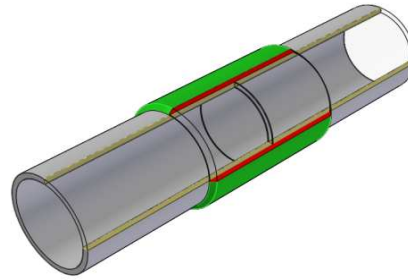
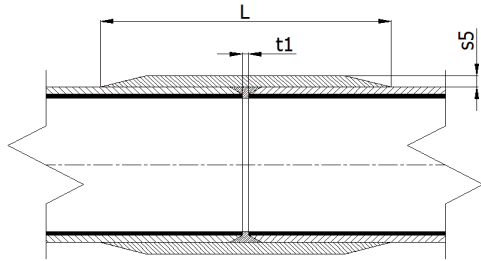
Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



DN	t1 max.	L	s5	waga kg
100	0,9	110	3,9	0,3
125	1,0	110	3,9	0,3
150	1,1	120	3,9	0,4
200	1,3	160	5,7	1,1
250	1,6	200	6,6	2,0
300	1,8	240	8,4	3,6
350	2,0	270	9,3	5,2
400	2,0	310	11,1	8,2
500	2,0	390	12,9	15,0
600	2,7	460	16,9	27,8
700	2,7	540	18,5	41,7
800	3,6	610	21,7	63,2
900	3,6	690	23,3	86,3
1000	4,5	760	26,5	120,2

Laminat doczołowy PN16

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



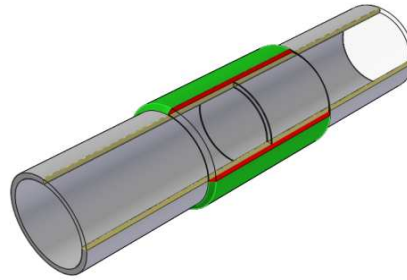
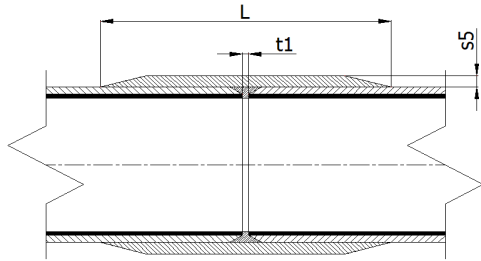
DN	t1 max.	L	s5	waga kg
65	0,7	110	3,9	0,2
80	0,8	110	3,9	0,2
100	0,9	130	4,8	0,4
125	1,0	160	5,7	0,7
150	1,1	190	6,6	1,1
200	1,3	250	9,3	2,8
250	1,6	310	11,1	5,1
300	1,8	370	12,9	8,5
350	2,0	430	15,3	13,7
400	2,0	490	16,9	19,8
500	2,0	610	21,7	39,5

System DuraFlow



Laminat doczołowy PN25

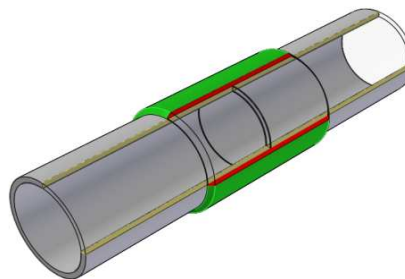
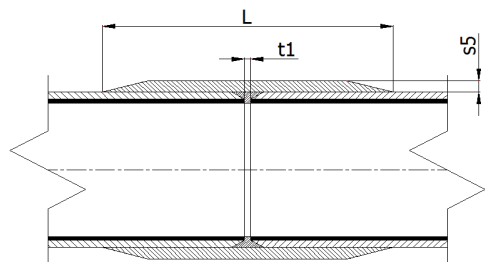
Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



DN	t1 max.	L	s5	waga kg
40	0,5	110	3,9	0,1
50	0,6	110	3,9	0,1
65	0,7	130	4,8	0,2
80	0,8	160	5,7	0,4
100	0,9	200	7,5	0,9
125	1,0	250	9,3	1,7
150	1,1	290	10,2	2,6
200	1,3	390	13,7	6,4
250	1,6	480	16,9	12,1
300	1,8	570	21,7	22,1

Laminat doczołowy PN40

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



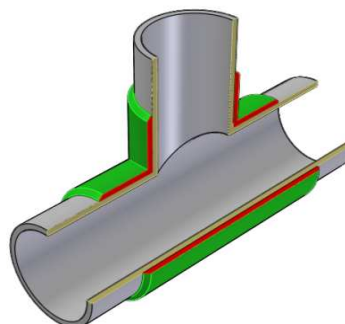
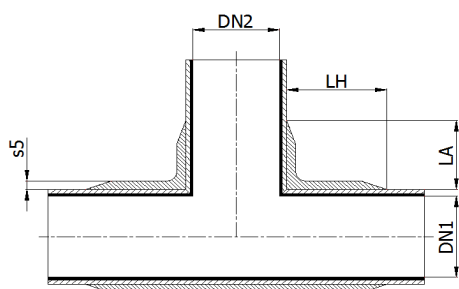
DN	t1 max.	L	s5	waga kg
25	0,5	110	3,9	0,1
32	0,5	110	3,9	0,1
40	0,5	130	4,8	0,1
50	0,6	160	6,6	0,3
65	0,7	200	7,5	0,6
80	0,8	250	9,3	1,1
100	0,9	310	12,0	2,2
125	1,0	390	15,3	4,4
150	1,1	460	18,5	7,6

System DuraFlow



Laminat krzyżowy PN4

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



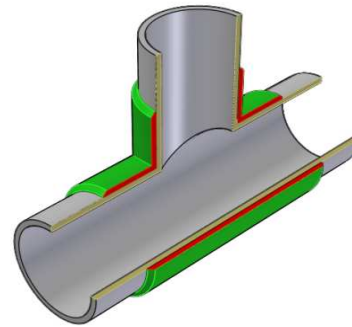
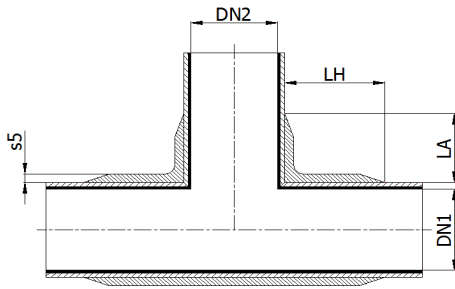
DN1	DN2	LH	LA	s5	waga
300	300	125	75	9,5	11,5
350	350	125	75	9,5	14,5
400	400	150	100	9,5	19,6
500	500	150	100	11,5	33,3
600	600	175	125	13,5	56,1
700	700	200	125	15,5	85,6
800	800	200	125	15,5	105,9
900	900	225	150	17,5	152,2
1000	1000	225	200	17,5	186,0

System DuraFlow



Laminat krzyżowy PN4

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



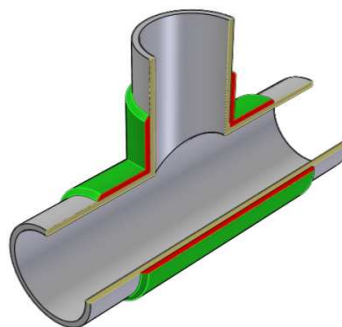
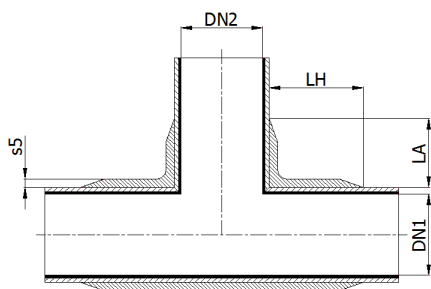
DN	DN2	LH	LA	s5	waga
					kg
350	300	125	75	5,5	7,6
400	300	125	75	5,5	8,6
400	350	125	100	5,5	9,7
500	300	125	100	7,5	14,7
500	350	125	100	7,5	16,2
500	400	150	100	7,5	18,8
600	350	125	100	9,5	24,2
600	400	125	100	9,5	26,3
600	500	150	125	9,5	33,2
700	400	150	100	10,5	35,9
700	500	150	125	10,5	42,1
700	600	175	125	10,5	50,1
800	500	150	125	11,5	52,1
800	600	150	125	11,5	58,9
800	700	175	125	11,5	68,7
900	600	150	125	13,5	77,0
900	700	175	125	13,5	89,8
900	800	200	150	13,5	104,4
1000	700	175	150	15,5	115,4
1000	800	200	175	15,5	133,8
1000	900	225	175	15,5	150,6

System DuraFlow



Laminat krzyżowy PN6

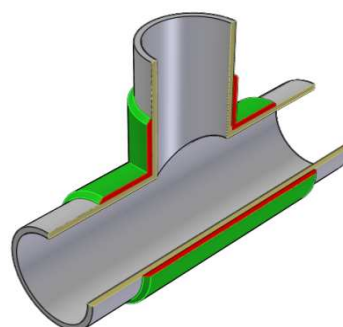
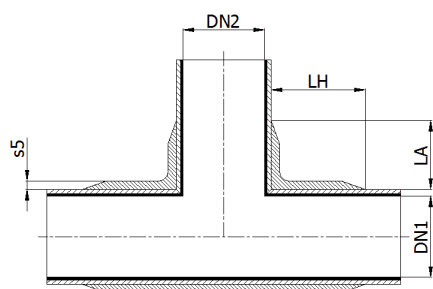
Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



DN1	DN2	LH	LA	s5	waga
					kg
200	200	125	75	7,5	5,1
250	250	150	75	7,5	7,6
300	300	150	75	7,5	9,8
350	350	150	100	9,5	16,1
400	400	175	100	11,5	25,2
500	500	175	125	13,5	42,4
600	600	225	150	14,5	67,3
700	700	250	150	15,5	94,4
800	800	250	150	17,5	130,8
900	900	250	225	21,5	202,6
1000	1000	250	250	21,5	242,4

Laminat krzyżowy PN6

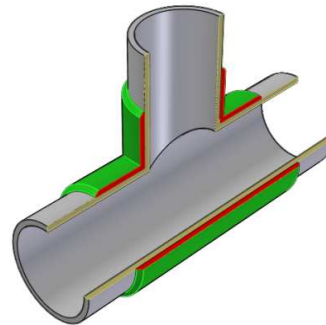
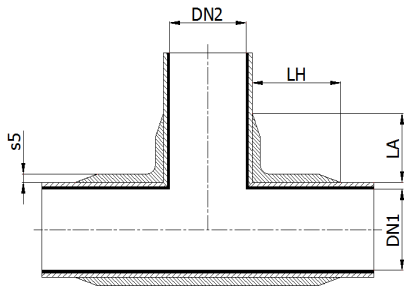
Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



DN	DN2	LH	LA	s5	waga
					kg
250	200	125	50	7,5	5,9
300	200	125	75	7,5	7,2
300	250	125	75	7,5	8,2
350	200	100	50	7,5	7,2
350	250	125	75	7,5	9,4
350	300	150	75	7,5	11,2
400	250	125	75	9,5	13,4
400	300	150	75	9,5	16,1
400	350	150	100	9,5	18,1
500	300	150	75	11,5	23,9
500	350	150	100	11,5	26,7
500	400	175	100	11,5	30,8
600	350	150	100	11,5	31,5
600	400	175	100	13,5	42,6
600	500	175	125	13,5	49,8
700	400	175	100	13,5	49,1
700	500	175	125	13,5	57,2
700	600	225	150	17,5	93,0
800	500	175	125	17,5	83,7
800	600	250	150	17,5	109,4
800	700	250	150	17,5	120,1
900	600	250	150	19,5	135,7
900	700	250	150	19,5	148,9
900	800	250	150	19,5	162,1
1000	700	250	150	19,5	164,0
1000	800	250	150	19,5	178,4
1000	900	250	225	21,5	222,0

Laminat krzyżowy PN10

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



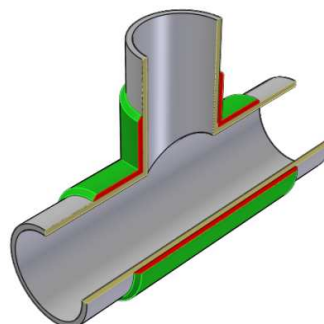
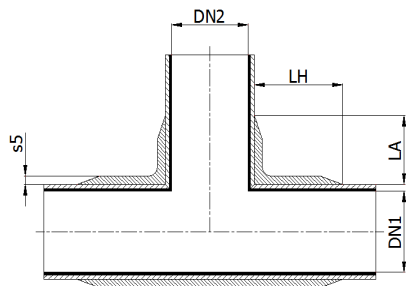
DN1	DN2	LH	LA	s5	waga
					kg
25	25	50	50	5,5	0,2
32	32	50	50	5,5	0,2
40	40	50	50	5,5	0,3
50	50	50	50	5,5	0,4
65	65	50	50	5,5	0,5
80	80	75	75	5,5	0,9
100	100	75	75	7,5	1,6
125	125	100	75	9,5	3,1
150	150	120	75	9,5	4,3
200	200	140	100	11,5	8,6
250	250	180	120	13,5	15,9
300	300	175	100	13,5	19,6
350	350	200	125	13,5	26,6
400	400	225	125	15,5	38,9
500	500	250	150	19,5	72,2
600	600	300	200	23,5	127,2
700	700	350	200	27,5	198,5
800	800	375	225	29,5	269,9
900	900	375	250	31,5	347,1
1000	1000	400	275	33,5	447,9

System DuraFlow



Laminat krzyżowy PN10

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



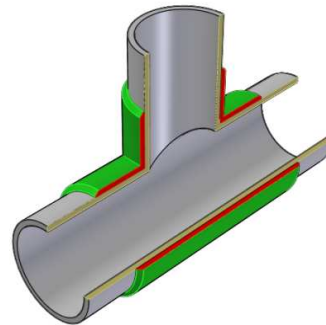
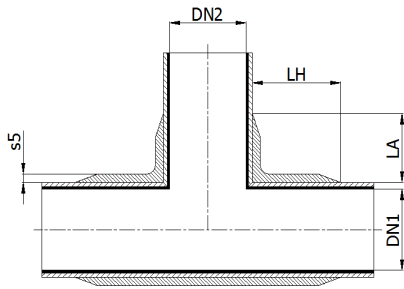
DN	DN2	LH	LA	s5	waga
					kg
32	25	50	50	5,5	0,2
40	25	50	50	5,5	0,2
40	32	50	50	5,5	0,2
50	25	50	50	5,5	0,3
50	32	50	50	5,5	0,3
50	40	50	50	5,5	0,3
65	32	50	50	5,5	0,4
65	40	50	50	5,5	0,4
65	50	50	50	5,5	0,4
80	40	50	50	5,5	0,5
80	50	50	50	5,5	0,5
80	65	50	50	5,5	0,6
100	50	50	50	5,5	0,6
100	65	50	50	5,5	0,7
100	80	75	75	5,5	1,0
125	65	50	50	5,5	0,8
125	80	75	75	5,5	0,4
125	100	100	75	5,5	1,6
150	80	75	75	5,5	1,4
150	100	100	75	5,5	1,9
150	125	100	75	7,5	2,8
200	100	75	75	7,5	2,8
200	125	100	75	7,5	3,6
200	150	120	75	7,5	4,3
250	125	100	75	9,5	5,5
250	150	140	100	11,5	9,1
250	200	140	100	13,5	12,2

System DuraFlow



Laminat krzyżowy PN10

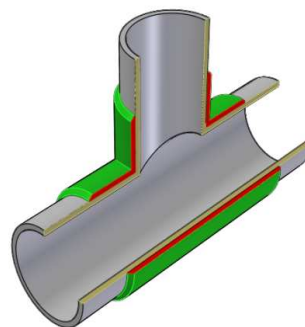
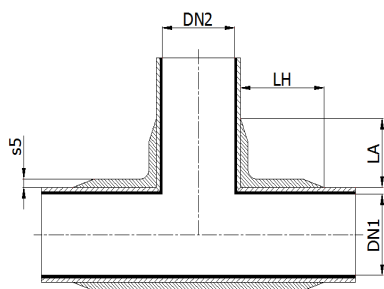
Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



DN	DN2	LH	LA	s5	waga
					kg
300	150	120	75	11,5	9,5
300	200	140	100	13,5	14,3
300	250	180	120	15,5	21,3
350	200	125	75	13,5	15,0
350	250	150	100	15,5	21,7
350	300	175	100	15,5	25,7
400	250	150	100	15,5	24,5
400	300	175	100	15,5	29,0
400	350	200	125	17,5	38,8
500	300	175	100	17,5	40,0
500	350	200	125	17,5	47,2
500	400	225	125	19,5	59,7
600	350	200	125	19,5	62,0
600	400	225	125	19,5	70,4
600	500	250	150	21,5	93,5
700	400	225	125	21,5	89,4
700	500	250	150	21,5	107,4
700	600	300	200	23,5	145,4
800	500	250	150	23,5	132,5
800	600	350	200	23,5	175,6
800	700	350	200	27,5	223,3
900	600	350	200	27,5	228,6
900	700	350	200	27,5	248,1
900	800	375	225	29,5	299,4
1000	700	350	225	29,5	296,0
1000	800	375	250	29,5	332,6
1000	900	375	250	31,5	380,6

Laminat krzyżowy PN16

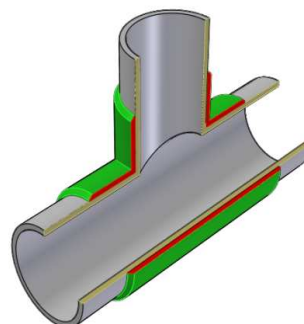
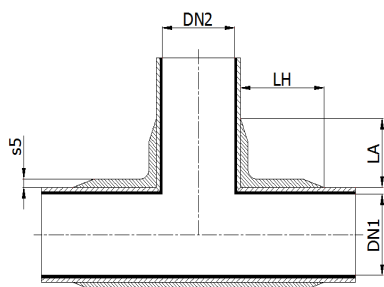
Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



DN1	DN2	LH	LA	s5	waga
					kg
25	25	50	50	5,5	0,2
32	32	50	50	5,5	0,2
40	40	50	50	5,5	0,3
50	50	50	50	5,5	0,4
65	65	50	50	5,5	0,5
80	80	75	75	5,5	0,9
100	100	75	75	7,5	1,6
125	125	100	75	9,5	3,1
150	150	120	75	9,5	4,3
200	200	140	100	13,5	10,1
250	250	180	120	15,5	18,2
300	300	200	150	19,5	32,0
350	350	225	150	21,5	46,1
400	400	250	150	23,5	63,6
500	500	300	200	25,5	106,8

Laminat krzyżowy PN16

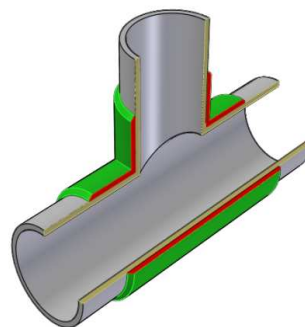
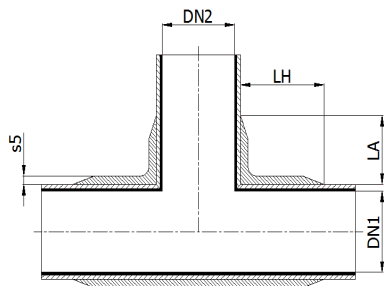
Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



DN	DN2	LH	LA	s5	waga
					kg
32	25	50	50	5,5	0,2
40	25	50	50	5,5	0,2
40	32	50	50	5,5	0,2
50	25	50	50	5,5	0,3
50	32	50	50	5,5	0,3
50	40	50	50	5,5	0,3
65	32	50	50	5,5	0,4
65	40	50	50	5,5	0,4
65	50	50	50	5,5	0,4
80	40	50	50	5,5	0,5
80	50	50	50	5,5	0,5
80	65	50	50	5,5	0,6
100	50	50	50	5,5	0,6
100	65	50	50	5,5	0,7
100	80	75	75	5,5	1,0
125	65	50	50	5,5	0,8
125	80	75	75	5,5	1,2
125	100	75	75	5,5	1,4
150	80	75	75	5,5	1,4
150	100	75	75	5,5	1,6
150	125	100	75	7,5	2,8
200	100	75	75	7,5	2,8
200	125	100	75	7,5	3,6
200	150	120	75	7,5	4,3
250	125	100	75	9,5	5,5
250	150	120	75	11,5	8,1
250	200	140	100	13,5	12,2

Laminat krzyżowy PN16

Wykonanie na poliestrowej, winiloestrowej lub epoksydowej żywicy, wzmocnionej włóknem szklanym, w oparciu o normę DIN 16966



DN	DN2	LH	LA	s5	waga
					kg
300	150	120	75	11,5	9,5
300	200	140	100	13,5	14,3
300	250	180	120	15,5	21,3
350	200	150	100	19,5	24,5
350	250	175	125	19,5	30,3
350	300	200	125	21,5	39,1
400	250	175	125	21,5	37,6
400	300	200	150	21,5	45,0
400	350	225	150	23,5	56,4
500	300	225	150	23,5	63,6
500	350	250	175	23,5	73,6
500	400	275	200	25,5	91,2